

Краны шаровые DN 150, 200 мм с ручным управлением, пневмогидроприводом, электроприводом

Предназначены для установки на трубопроводах, ёмкостях и другом оборудовании промышленных и газосборных пунктов, газоперерабатывающих заводов, подземных хранилищ газа, линейной части магистральных газопроводов, технологических обвязок компрессорных, дожимных, газораспределительных и газоизмерительных станций.

Герметичность шаровых кранов – по классу «А» ГОСТ Р 54808-2011.

Присоединение к трубопроводу – под приварку.

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 (температура окружающей среды):

- У1 – районы с умеренным климатом (от -40°C до +50°C);
- ХЛ1 – районы с холодным климатом (от -60°C до +40°C);
- УХЛ1 – районы с умеренным и холодным климатом (от -60°C до +50°C).

Температура потока рабочей среды для кранов:

- надземной установки для У1 - от -40°C до +80°C, кратковременно до +100°C (продолжительностью не более двух часов один раз в полгода);
- надземной установки для ХЛ1 - от -60°C до +80°C, кратковременно до +100°C (продолжительностью не более двух часов один раз в полгода);
- подземной установки – от -10°C до +50 °С.

Возможно изготовление кранов шаровых на постоянную температуру рабочей среды до +126 °С.

Рабочая среда - неагрессивный природный газ, содержащий жидкие углеводороды, этиленгликоль, метанол (CH₃OH), турбинные масла, углекислый газ, воду и механические примеси в следующих количествах:

- механические примеси. - до 10 мг/м³;
- размер отдельных частиц в примеси. . . . - до 1 мм;
- влага и конденсат. - до 1500 мг/м³;
- сероводород (H₂S). - не более 1 мг/м³;
- натрий + калий (в сумме). - не более 1 мг/м³.

Возможно изготовление кранов шаровых для рабочей среды с содержанием метанола до 60%.

Направление рабочей среды – любое.

Тип присоединения к трубопроводу под приварку или фланцевое.

Сейсмичность районов эксплуатации по 12-бальной шкале MSK-64 – до 9 баллов.

Шаровые краны с пневмогидроприводом комплектуются блоками управления, ресиверами, автоматами аварийного закрытия крана (ААЗК) в соответствии с требованиями заказчика.

Возможна **комплектация шаровых кранов** электроприводами различных производителей.

Тип установки крана – надземная или подземная.

Возможно изготовление кранов подземной установки с удлиненной колонной и нанесением антикоррозионного покрытия усиленного типа «Карбофлекс» согласно ТУ2313-039-00217610-2012.

Краны могут изготавливаться и поставляться с приварными катушками (переходными кольцами), строительная длина и масса уточняются при проработке заказа.

Назначенный срок службы – 30 лет.

Срок службы до списания – 40 лет.

Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 36 месяцев со дня отгрузки.

Изготовление и поставка – по **ТУ 51-0303-22-2000**.

Применяемые материалы:

- Корпус - сталь 09Г2С;
- Сферическая пробка - стали 09Г2С, 20ГМП с покрытием Cr 30 мкм;
- Шпиндель - сталь 20ХН3А с покрытием Cr 30 мкм.

Конструктивные особенности:

- корпус крана состоит из двух штампованных полусфер, сваренных между собой, что исключает вероятность разгерметизации узла крана относительно внешней среды;
- уплотнение затвора выполнено из износо- и эрозийностойкого полиуретана;
- затвор выполнен по схеме «пробка в опорах» с подшипниками из металлофтормоласта, не требующими смазки в процессе эксплуатации;
- высокая герметичность затвора обеспечивается за счет постоянного поджатия обоих седел двойного действия к сферической пробке пружинами и рабочим давлением газа.

Краны шаровые DN 150 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа с ручным управлением, пневмогидроприводом, электроприводом

Обозначение конструкторского документа	Тип прив.	PN, МПа	Тип уст.	Кл. исп.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	м, кг	Прим.																				
					мм																																			
МВ39183-150-28	Р	8,0	Н	ХЛ1	330	147	162	386	697	460	490	545	300	135	755	248,5	230	312	147	Рис.18																				
МВ39183-150-32				У1				457	712			585			2755	2248,5		2312	276	Рис.20																				
МВ39183-150-29			П	ХЛ1				330	145			162			386	697		460	490	545	300	135	755	248,5	230	312	147	Рис.18												
МВ39183-150-33				У1											457	712				585			2755	2248,5		2312	276	Рис.20												
МВ39183-150-16		Н	У1	330	143	162	386			697	460		490	545	300	135	755			248,5			230	312		226	Рис.18													
МВ39183-150-17			ХЛ1				330			140				162			386			697				460		490	545	300	135	755	248,5	230	312	226	Рис.18					
МВ39183-150-18		П	У1					330	140			162					457	712	460	490	585	300			135		2755			2248,5	230		2312	353	Рис.20					
МВ39183-150-19			ХЛ1														330	140			162						457			712			460	490	585	300	135	2755	2248,5	230
МВ39183-150-08		Н	У1	330	140	162					386		697		460	490							545				300			135					755			248,5	230	
МВ39183-150-09			ХЛ1				330			140	162		386	697									460	490		545		300	135			755			248,5			230		
МВ39183-150-10		П	У1					330	140			162	457	712					460	490		585			300	135					2755	2248,5			230					
МВ39183-150-11			ХЛ1										330	140			162	457			712	460									490	585	300	135		2755	2248,5			230
МВ39183-150	Н	У1	330	140	162	386									697	460		490			545						300			135		755				248,5	230		312	
МВ39183-150-01		ХЛ1				330	140			162	386				697						460		490	545				300	135			755				248,5		230	312	
МВ39183-150-02	П	У1						330	140		162	457			712				460	490				585	300	135						2755			2248,5	230			2312	
МВ39183-150-03		ХЛ1										330	140	162	457		712					460		490							585	300	135	2755	2248,5				230	2312
МВ39183-150-26	ПГ	8,0	Н	ХЛ1	-										147	162	386	1210									920			490	855			425	-		960			233,5
МВ39183-150-30				У1		-	145			162							386				1210		920					490	855								425	-		960
МВ39183-150-27			П	ХЛ1				-	145		162						457		1210	920					490	855										425				-
МВ39183-150-31				У1								-	145	162			457					1210		920								490	855						425	
МВ39183-150-20		Н	У1	-	143										162	386	1210	920									490			855	425			-	960					
МВ39183-150-21			ХЛ1			-	143			162						386					1210		920					490	855						425		-	960		
МВ39183-150-22		П	У1					-	143		162					457			1210	920					490	855										425		-		2960
МВ39183-150-23			ХЛ1									-	143	162		457						1210		920								490	855						425	-
МВ39183-150-12		Н	У1	-	140										162	386	1210	920									490			855	425			-						
МВ39183-150-13			ХЛ1			-	140			162						386					1210		920					490	855						425		-			
МВ39183-150-14		П	У1					-	140		162					457			1210	920					490	855										425		-		
МВ39183-150-15			ХЛ1									-	140	162		457						1210		920								490	855						425	-
МВ39183-150-04	Н	У1	-	140	162										386	1210	920	490									855			425	-			960						
МВ39183-150-05		ХЛ1				-	140			162					386						1210		920					490	855					425	-		960			
МВ39183-150-06	П	У1						-	140		162				457				1210	920					490	855										425	-	2960		
МВ39183-150-07		ХЛ1										-	140	162	457							1210		920								490	855					425	-	2960
МВ39183-150-26 Э	ЭП	8,0	Н	ХЛ1	-										147	162	386	707									470			490	733									447
МВ39183-150-30 Э				У1		-	145			162							386	707			470		490					733	447					102	800					
МВ39183-150-27 Э			П	ХЛ1				-	145		162						457	737	470	490					733	447									102	2800	2233,5			
МВ39183-150-31 Э				У1								-	145	162			457	737				470		490								733	447			102	2800	2233,5	230	
МВ39183-150-20 Э		Н	У1	-	143										162	386	707	470									490			733	447						102	800		233,5
МВ39183-150-21 Э			ХЛ1			-	143			162						386	707				470		490					733	447					102				800		233,5
МВ39183-150-22 Э		П	У1					-	143		162					457	737		470	490					733	447									102			2800		2233,5
МВ39183-150-23 Э			ХЛ1									-	143	162		457	737					470		490								733	447			102		2800	2233,5	230
МВ39183-150-12 Э		Н	У1	-	140										162	386	707	470									490			733	447						102	800	233,5	
МВ39183-150-13 Э			ХЛ1			-	140			162						386	707				470		490					733	447					102				800	233,5	
МВ39183-150-14 Э		П	У1					-	140		162					457	737		470	490					733	447									102			2800	2233,5	
МВ39183-150-15 Э			ХЛ1									-	140	162		457	737					470		490								733	447			102		2800	2233,5	230
МВ39183-150-04 Э	Н	У1	-	140	162										386	707	470	490									733			447	102						800	233,5	230	
МВ39183-150-05 Э		ХЛ1				-	140			162					386	707					470		490					733	447					102			800	233,5		
МВ39183-150-06 Э	П	У1						-	140		162				457	737			470	490					733	447									102		2800	2233,5		
МВ39183-150-07 Э		ХЛ1										-	140	162	457	737						470		490								733	447			102	2800	2233,5		230

Обозначения в таблице:

Р - ручное управление ;
ПГ - пневмогидропривод;
ЭП - электропривод;

Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом;
П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом;

Строительная длина крана с катушками «Лк», масса и материал катушек определяются при заказе.

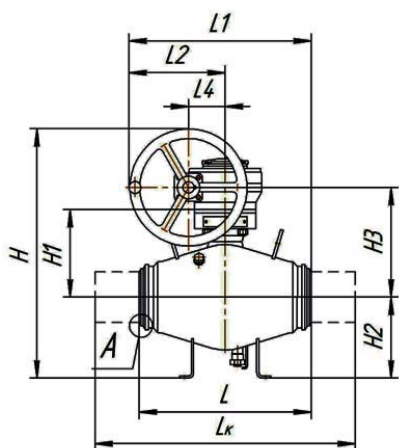


Рисунок 18

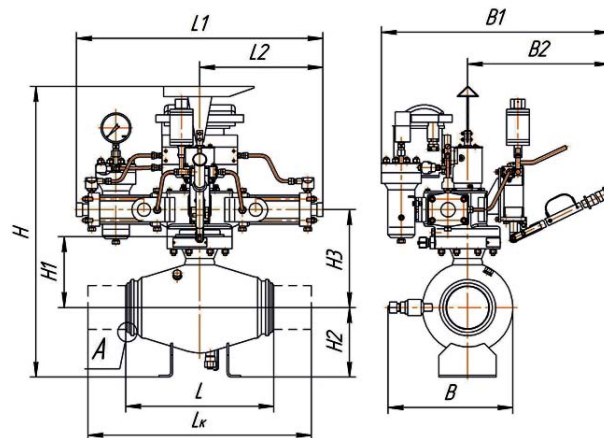
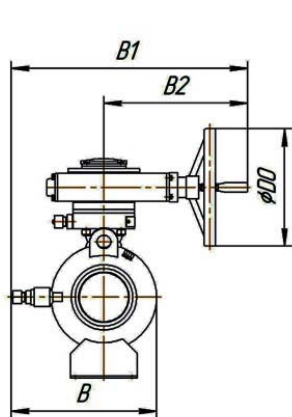


Рисунок 19

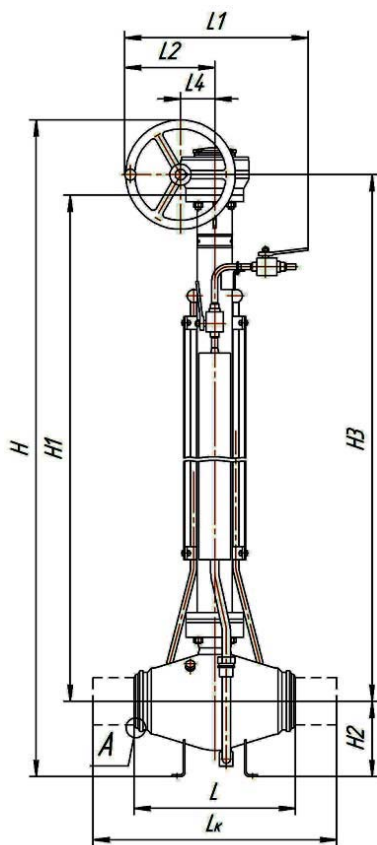


Рисунок 20

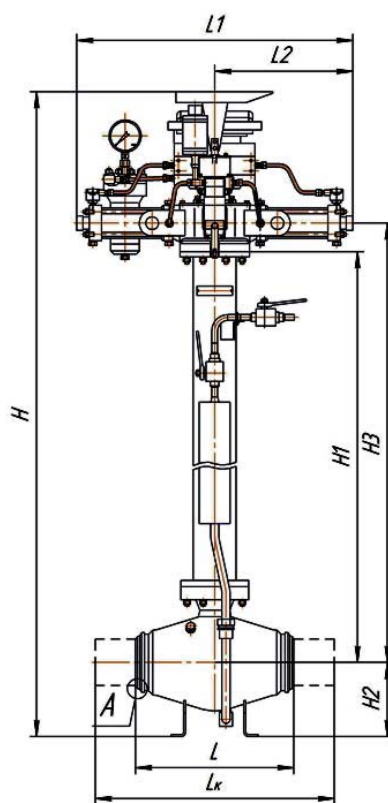
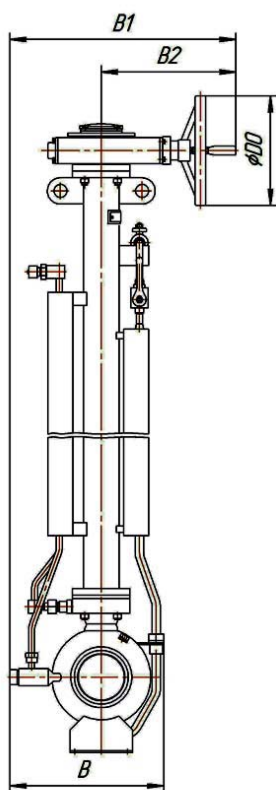
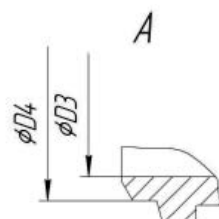
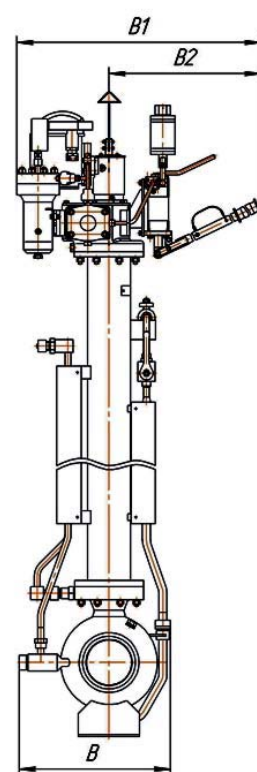
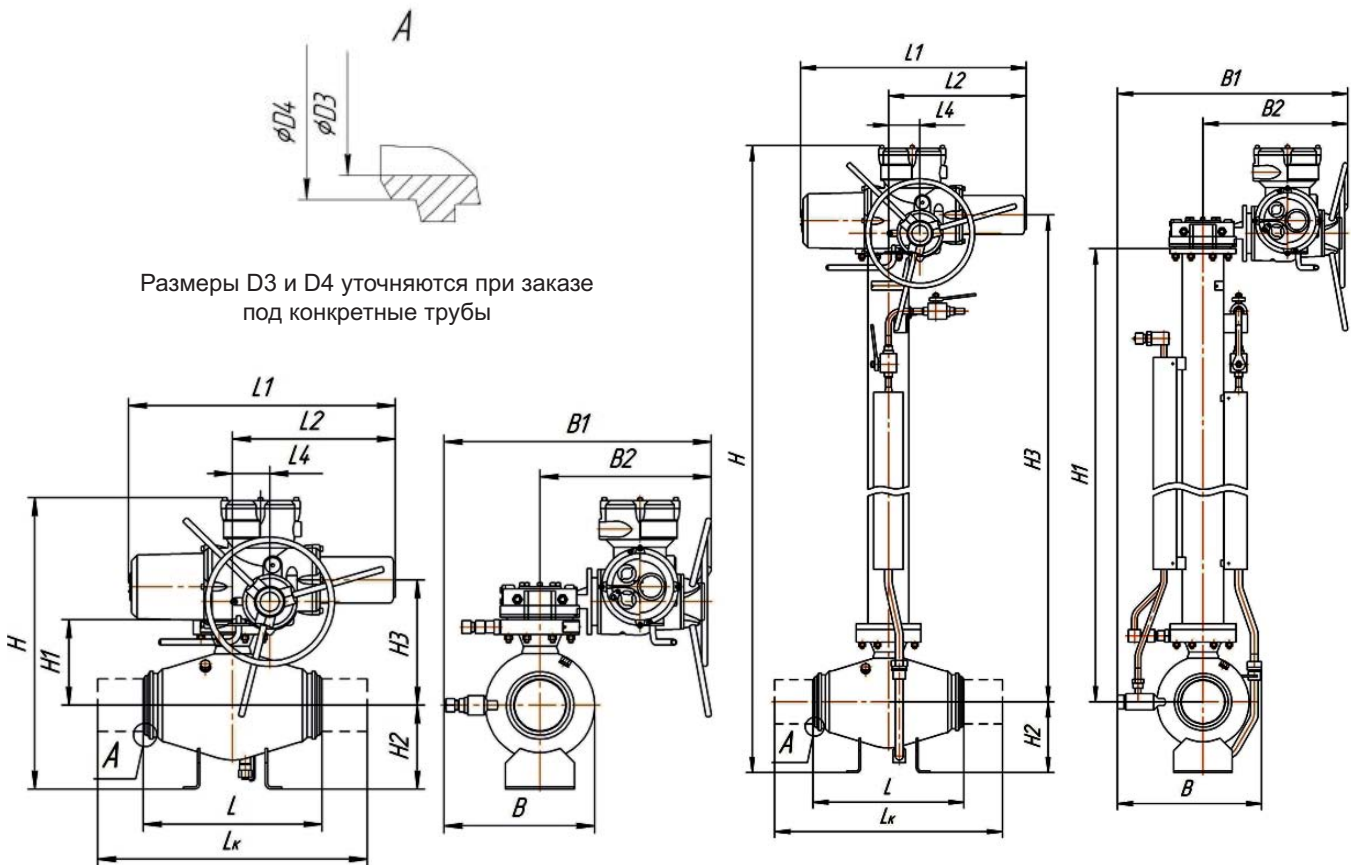


Рисунок 21



Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

Строительная длина крана с катушками «Lк», масса и материал катушек определяются при заказе.

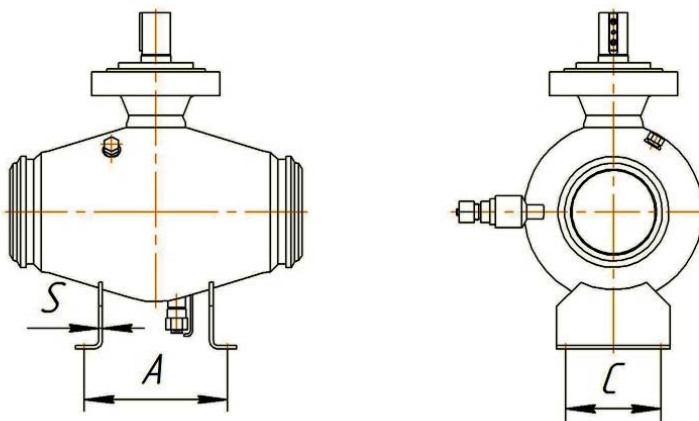


Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

Рисунок 22

Рисунок 23

Размеры опорных лап для установки на фундамент кранов шаровых DN 150



DN	Размеры для справок, мм		
	A (отв.)	C (отв.)	S
150	240	160	6

Краны шаровые DN 200 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа с ручным управлением, пневмогидроприводом, электроприводом

Обозначение конструкторского документа	Тип прив.	PN, МПа	Тип уст.	Кл. исп.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	м, кг	Прим.
МВ39183-200-16	Р	8,0	П	УХЛ1	400	205	225	527	730	443	500	575	325	125	2740	2291	250	2366	435	Рис.24
МВ39183-200-17			Н					493	680	393					816	291		366	263	Рис.25
МВ39183-200-02		П	527					730	443	2740					2291	2366		435	Рис.24	
МВ39183-200-03		Н	493					680	393	816					291	366		263	Рис.25	
МВ39183-200-20		П	527					730	443	2740					2291	2366		435	Рис.24	
МВ39183-200-21		Н	493					680	393	816					291	366		263	Рис.25	
МВ39183-200-24		П	527					730	443	2740					2291	2366		435	Рис.24	
МВ39183-200-25		Н	493					680	393	816					291	366		263	Рис.25	
МВ39183-200-08	ПГ	8,0	П	УХЛ1	-	205	225	527	1165	878	500	962	481	-	3092	2250	250	2402	520	Рис.28
МВ39183-200-09			Н					493	1115	828					1100	255		407	340	Рис.26
МВ39183-200		П	527					1165	878	3092					2250	2402		520	Рис.28	
МВ39183-200-01		Н	493					1115	828	1100					255	407		340	Рис.26	
МВ39183-200-18		П	527					1165	878	3092					2250	2402		520	Рис.28	
МВ39183-200-19		Н	493					1115	828	1100					255	407		340	Рис.26	
МВ39183-200-22		П	527					1165	878	3092					2250	2402		520	Рис.28	
МВ39183-200-23		Н	493					1115	828	1100					255	407		340	Рис.26	
МВ39183-200-08 Э	ЭП	8,0	П	У1	-	205	225	527	756	520	500	732	447	103	2876	2291	250	2402	450	Рис.29
МВ39183-200-09 Э			Н	ХЛ1				493	706	470					876	291		402	280	Рис.27
МВ39183-200 Э		П	У1	527				756	520	2876					2291	2402		450	Рис.29	
МВ39183-200-01 Э		Н	ХЛ1	493				706	470	876					291	402		280	Рис.27	
МВ39183-200-10 Э		П	У1	527				756	520	2876					2291	2402		450	Рис.29	
МВ39183-200-11 Э		Н	ХЛ1	493				706	470	876					291	402		280	Рис.27	
МВ39183-200-12 Э		П	У1	527				756	520	2876					2291	2402		450	Рис.29	
МВ39183-200-13 Э		Н	ХЛ1	493				706	470	876					291	402		280	Рис.27	

Обозначения в таблице:

Р - ручное управление; У1 - районы с умеренным климатом; Н - надземный;
 ПГ - пневмогидропривод; ХЛ1 - районы с холодным климатом; П - подземный;
 ЭП - электропривод; УХЛ1 - районы с умеренным и холодным климатом.

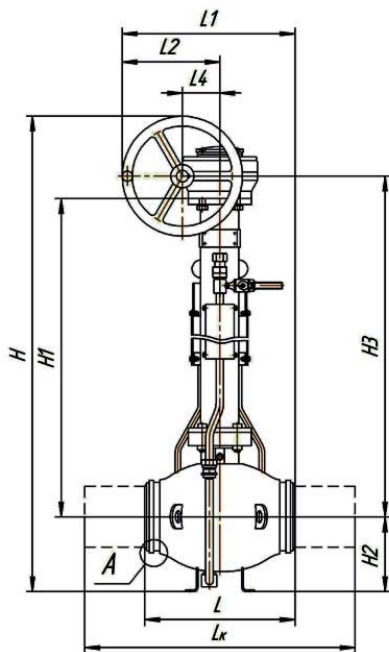


Рисунок 24

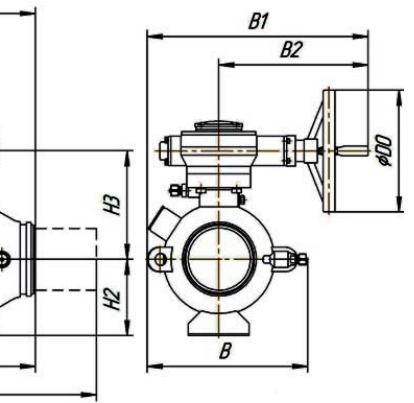
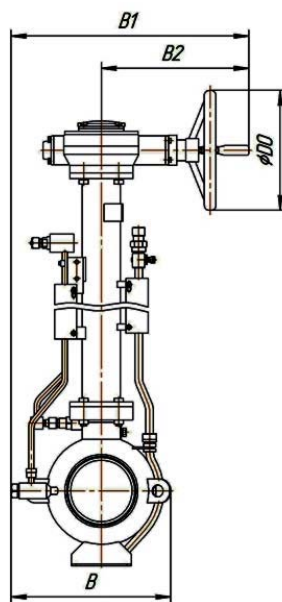


Рисунок 25

Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

Строительная длина крана с катушками «Лк», масса и материал катушек определяются при заказе.

Строительная длина крана с катушками «Лк», масса и материал катушек определяются при заказе.

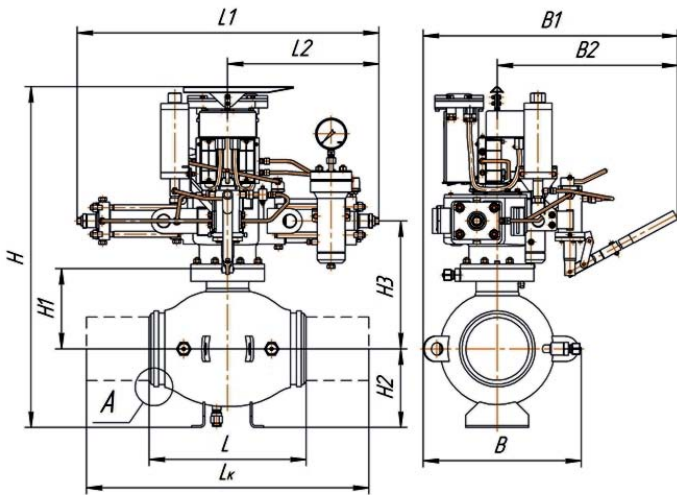


Рисунок 26

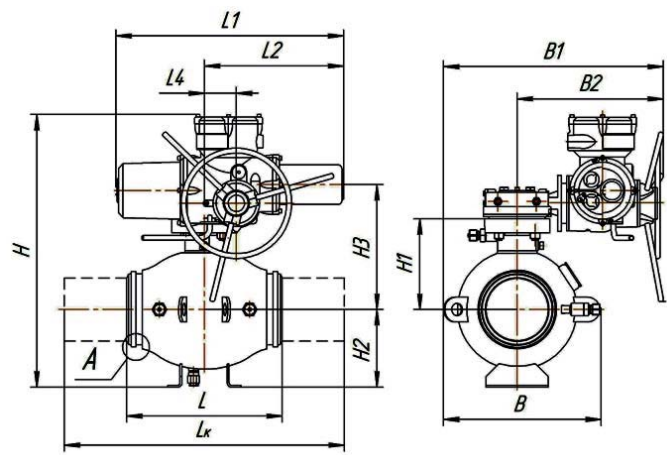


Рисунок 27

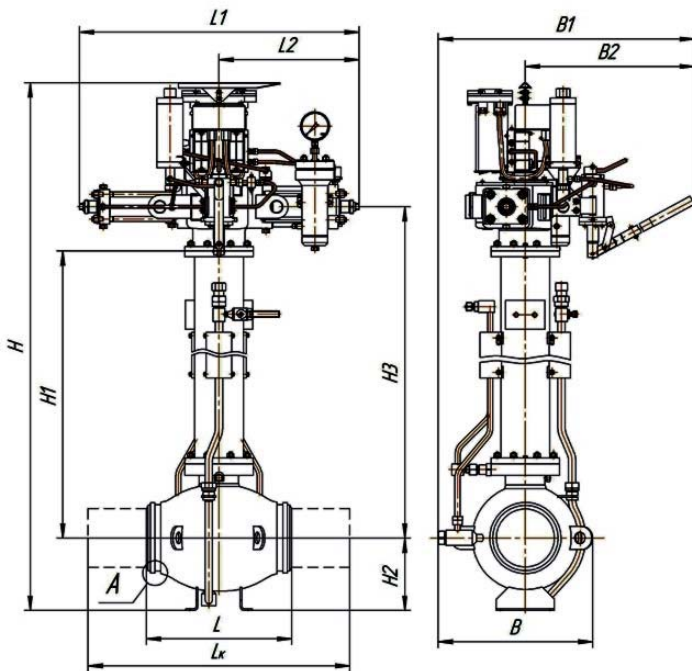


Рисунок 28

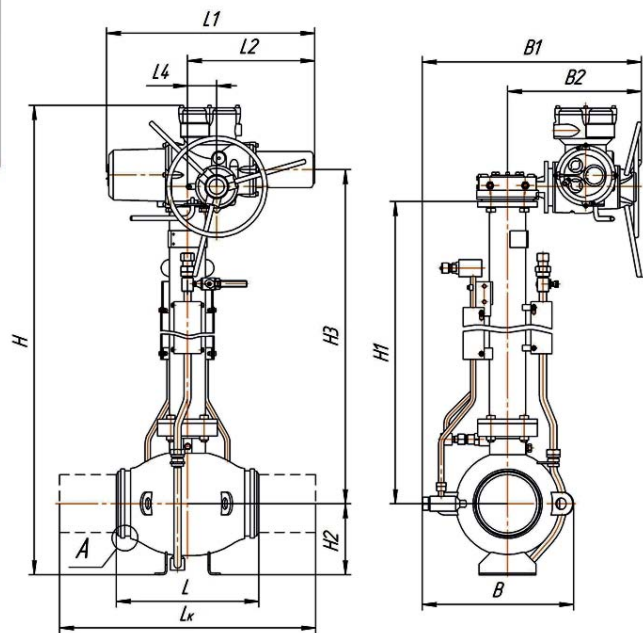
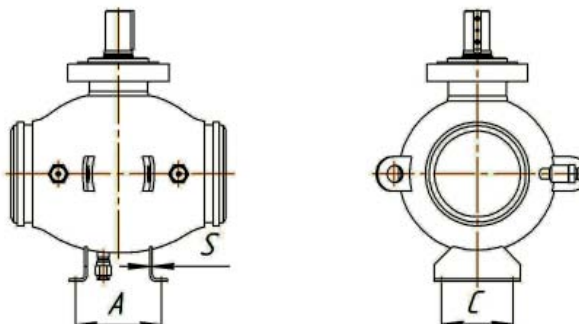


Рисунок 29

Размеры опорных лап для установки на фундамент кранов шаровых DN 200



DN	Размеры для справок, мм		
	A (отв.)	C (отв.)	S
200	240	166	6