

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ОСЕСИММЕТРИЧНЫЕ

Клапаны обратные осесимметричные

DN 300, 400, 500, 700, 1000, 1200, 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа



Клапаны обратные с осевым перемещением запорного устройства предназначены для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды. Применяются в трубопроводной обвязке компрессорных станций с целью защиты оборудования от воздействия обратного потока газа при аварийных остановках газоперекачивающих агрегатов, а также для предотвращения утечки газа при разгерметизации трубопровода.

Работают только от воздействия рабочей среды.

Клапаны герметичны по отношению к окружающей среде.

Клапаны устанавливаются на горизонтальных надземных или подземных участках трубопроводов. На клапаны подземной установки, по желанию заказчика, **наносит антикоррозионное покрытие.**

Тип присоединения к трубопроводу фланцевый или под приварку.

Клапаны могут изготавливаться с **приварными катушками (переходными кольцами)** длина которых составляет не менее 250 мм (с каждой стороны).

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69:

- У1 - районы с умеренным климатом (температура окружающей среды от - 40°C до + 50°C);
- УХЛ1 - районы с умеренным и холодным климатом (температура окружающей среды от - 60°C до + 50°C).

Рабочая среда - неагрессивный природный газ.

Температура рабочей среды:

- надземной установки для У1 - от - 40°C до + 180°C;
- надземной установки для УХЛ1 - от - 60°C до + 180°C;
- подземной установки – от - 10°C до + 180 °C

Скорость рабочей среды не более 20 м/с.

Время полного закрытия при снижении скорости потока до нуля не более 5 с.

Потери давления при скорости газа 10 м/с не более 0,01 МПа.

Уплотнение затвора - «металл-металл».

Сейсмичность районов эксплуатации по 12-бальной шкале MSK-64 -до 9 баллов.

Назначенный срок службы - 30 лет.

Срок службы до списания - не менее 40 лет.

Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки изделия потребителю.

Изготовление и поставка по **ТУ 3742-031-00217610-2008.**

Применяемые материалы:

Основные детали - стали 09Г2С, 20ГМЛ;

Патрубки под приварку, ответные фланцы клапана - сталь 09Г2С.

Конструктивные особенности

Клапаны обратные выполняются с осевым расположением и поступательным перемещением запорного органа. Внутренняя проточная поверхность корпуса имеет обтекаемую форму, что уменьшает гидравлическое сопротивление потоку рабочей среды и снижает шум работы клапана.

Клапаны обратные осесимметричные имеют высокую надежность, вследствие безударной работы

Условное обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Тип присоединения к трубопроводу	Габаритные размеры и размеры присоединительных концов под приварку, мм				Масса, кг, не более	Прим	
					L	H	Ден	Днар			
КО-300.Б.00.00.00	300	8,0	УХЛ1	под приварку	550	535	300	328	250	Рис.70	
КО-300.Б.00.00.00-01				фланцевое	980	585			850	Рис.71	
КО-300.Б.00.00.00-02			У1	под приварку	550	535			250	Рис.70	
КО-300.Б.00.00.00-03				фланцевое	980	585			850	Рис.71	
КО-300.А.00.00.00		10,0	УХЛ1	под приварку	550	535	300	328	250	Рис.70	
КО-300.А.00.00.00-01				фланцевое	980	585			850	Рис.71	
КО-300.А.00.00.00-02			У1	под приварку	550	535			250	Рис.70	
КО-300.А.00.00.00-03				фланцевое	980	585			850	Рис.71	
КО-300.В.00.00.00		12,5	УХЛ1	под приварку	550	535	293	328	250	Рис.70	
КО-300.В.00.00.00-01				фланцевое	980	585			850	Рис.71	
КО-300.В.00.00.00-02			У1	под приварку	550	535			250	Рис.70	
КО-300.В.00.00.00-03				фланцевое	980	585			850	Рис.71	
КО-300.Г.00.00.00		16,0	УХЛ1	под приварку	550	535	285	328	250	Рис.70	
КО-400.Б.00.00.00		400	8,0	УХЛ1	под приварку	650	685	398	430	445	Рис.70
КО-400.Б.00.00.00-01					фланцевое	1147	715			1600	Рис.71
КО-400.Б.00.00.00-02				У1	под приварку	650	685			445	Рис.70
КО-400.Б.00.00.00-03	фланцевое				1147	715	1600			Рис.71	
КО-400.А.00.00.00	10,0		УХЛ1	под приварку	650	685	394	430	445	Рис.70	
КО-400.А.00.00.00-01				фланцевое	1147	715			1600	Рис.71	
КО-400.А.00.00.00-02			У1	под приварку	650	685			445	Рис.70	
КО-400.А.00.00.00-03				фланцевое	1147	715			1600	Рис.71	
КО-400.В.00.00.00	12,5		УХЛ1	под приварку	650	685	386	430	445	Рис.70	
КО-400.В.00.00.00-01				фланцевое	1147	715			1600	Рис.71	
КО-400.В.00.00.00-02			У1	под приварку	650	685			445	Рис.70	
КО-400.В.00.00.00-03				фланцевое	1147	715			1600	Рис.71	
КО-400.Г.00.00.00	16,0		УХЛ1	под приварку	650	685	376	430	445	Рис.70	
КО-500.Б.00.00.00	500		8,0	УХЛ1	под приварку	800	840	506	538	850	Рис.70
КО-500.Б.00.00.00-01					фланцевое	1234	770			1800	Рис.71
КО-500.Б.00.00.00-02				У1	под приварку	800	840			850	Рис.70
КО-500.Б.00.00.00-03		фланцевое			1234	770	1800			Рис.71	
КО-500.А.00.00.00		10,0	УХЛ1	под приварку	800	840	506	528	850	Рис.70	
КО-500.А.00.00.00-01				фланцевое	1234	770			1800	Рис.71	
КО-500.А.00.00.00-02			У1	под приварку	800	840			850	Рис.70	
КО-500.А.00.00.00-03				фланцевое	1234	770			1800	Рис.71	
КО-500.В.00.00.00		12,5	УХЛ1	под приварку	800	840	486	528	850	Рис.70	
КО-500.В.00.00.00-01				фланцевое	1234	770			1800	Рис.71	
КО-500.В.00.00.00-02			У1	под приварку	800	840			850	Рис.70	
КО-500.В.00.00.00-03				фланцевое	1234	770			1800	Рис.71	
КО-700.Б.00.00.00		700	8,0	УХЛ1	под приварку	1600	1400	688	730	3170	Рис.70
КО-700.Б.00.00.00-01					фланцевое	2100				5000	Рис.71
КО-700.Б.00.00.00-02				У1	под приварку	1600				3170	Рис.70
КО-700.Б.00.00.00-03					фланцевое	2100				5000	Рис.71
КО-700.А.00.00.00	10,0		УХЛ1	под приварку	1600	1400	688	730	3170	Рис.70	
КО-700.А.00.00.00-01				фланцевое	2100				5000	Рис.71	
КО-700.А.00.00.00-02			У1	под приварку	1600				3170	Рис.70	
КО-700.А.00.00.00-03				фланцевое	2100				5000	Рис.71	
КО-700.В.00.00.00	12,5		УХЛ1	под приварку	1600	1400	682	730	3170	Рис.70	
КО-700.В.00.00.00-01				фланцевое	2100				5000	Рис.71	
КО-700.В.00.00.00-02			У1	под приварку	1600				3170	Рис.70	
КО-700.В.00.00.00-03				фланцевое	2100				5000	Рис.71	
КО-700.Г.00.00.00	16,0		УХЛ1	под приварку	1510	1305	605	745	3000	Рис.70	

Обозначения в таблице:

УХЛ1 - районы с умеренным и холодным климатом;

У1 - районы с умеренным климатом.

Условное обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Тип присоединения к трубопроводу	Габаритные размеры и размеры присоединительных концов под приварку, мм				Масса, кг, не более	Прим
					L	H	D _{вн}	D _{нар}		
КО-1000.Б.00.00.00	1000	8,0	УХЛ1	под приварку	1550	1520	978	1036	4000	Рис.70
КО-1000.Б.00.00.00-01			У1							
КО-1000.А.00.00.00		10,0	УХЛ1	под приварку	1550	1520	978	1036	4000	Рис.71
КО-1000.А.00.00.00-01			У1							
КО-1000.В.00.00.00		12,5	УХЛ1	под приварку	1550	1520	968	1046	4000	Рис.70
КО-1000.В.00.00.00-01			У1							
КО-1200.Б.00.00.00	1200	8,0	УХЛ1	под приварку	1900	2000	1189	1235	7500	Рис.70
КО-1200.Б.00.00.00-01			У1							
КО-1200.А.00.00.00		10,0	УХЛ1	под приварку	1900	2000	1167	1235	7500	Рис.70
КО-1200.А.00.00.00-01			У1							
КО-1200.В.00.00.00		12,5	УХЛ1	под приварку	1900	2000	1155	1245	7500	Рис.70
КО-1200.В.00.00.00-01			У1							
КО-1400.Б.00.00.00	1400	8,0	УХЛ1	под приварку	2100	2105	1382	1438	10500	Рис.70
КО-1400.Б.00.00.00-01			У1							
КО-1400.А.00.00.00		10,0	УХЛ1	под приварку	2100	2105	1366	1438	10500	Рис.70
КО-1400.А.00.00.00-01			У1							
КО-1400.В.00.00.00		12,5	УХЛ1	под приварку	2100	2105	1353	1453	10500	Рис.70
КО-1400.В.00.00.00-01			У1							

Обозначения в таблице:

УХЛ1 - районы с умеренным и холодным климатом;

У1 - районы с умеренным климатом.

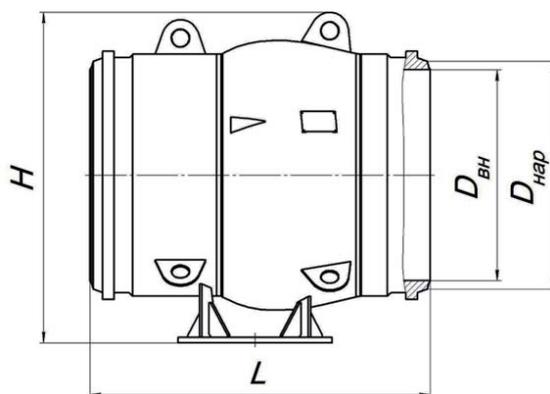


Рисунок 70 Клапан обратный осесимметричный под приварку

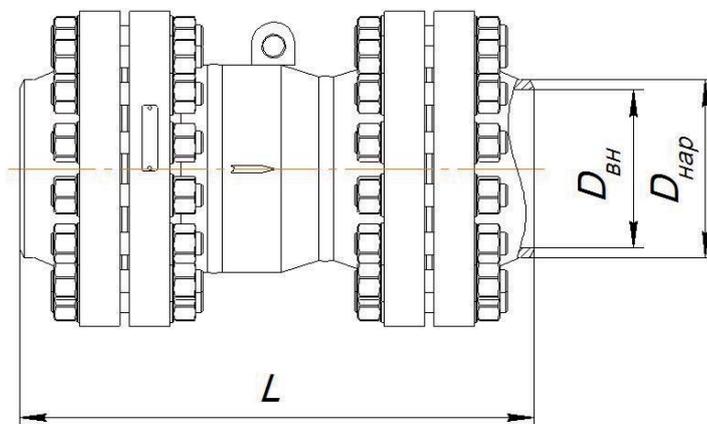


Рисунок 71 Клапан обратный осесимметричный с фланцевым соединением