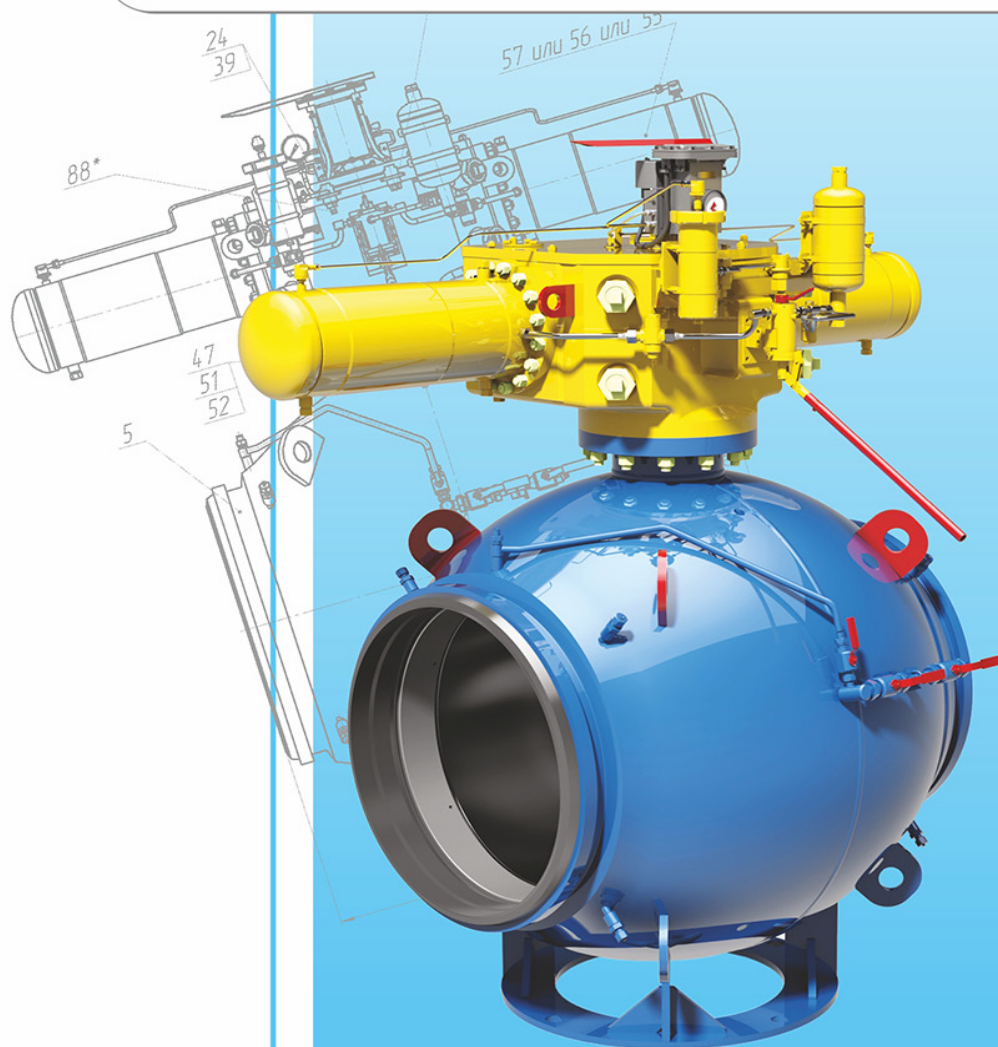




ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ВОЛГОГРАДНЕФТЕМАЗ

КАТАЛОГ АРМАТУРНОЙ ПРОДУКЦИИ ОАО «ВОЛГОГРАДНЕФТЕМАЗ»



Волгоград
2019 г.

СОДЕРЖАНИЕ

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА

Краны шаровые DN 50, 80/50, 80, 100, 150, 200 мм по ТУ 51-0303-22-2000.....	3
DN 50 мм PN 8.0, 10.0, 16.0 МПа.....	4
DN 80/50 мм PN 8.0, 10.0 МПа.....	6
DN 80 мм PN 8.0, 10.0, 16.0 МПа.....	7
DN 100 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа.....	9
DN 150 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа.....	11
DN 200 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа.....	14
Краны шаровые DN 300, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1200, 1400 мм по ТУ 26-07-1466-92.....	17
DN 300 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа.....	18
DN 400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа.....	22
DN 500 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа.....	24
DN 600 мм PN 8.0, 10.0 МПа.....	26
DN 700 мм PN 8.0, 10.0, 12.5 МПа.....	27
DN 800 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа.....	31
DN 1000 мм PN 8.0, 10.0, 12.5 МПа.....	33
DN 1200 мм PN 8.0, 10.0, 12.5 МПа.....	37
DN 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5 МПа.....	40

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ОСЕСИММЕТРИЧНЫЕ

Клапаны обратные осесимметричные DN 150, 300, 400, 500, 700, 1000, 1200, 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа	43
--	----

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ

Затворы обратные DN 700, 1000 мм PN 8.0 МПа.....	46
--	----

РЕГУЛИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА.....

47

ПНЕВМОГИДРОПРИВОДЫ

Пневмогидроприводы для кранов шаровых DN 150 – 1400 мм.....	49
---	----

ЭЛЕКТРОГИДРОПРИВОДЫ

Пневмогидроприводы для кранов шаровых DN 300 – 1400 мм.....	50
---	----

СТОЯКИ ОТБОРА ГАЗОВ.....

51

СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ.....

52

ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ

Опросные листы для заказа обратной трубопроводной арматуры.....	61
---	----

Опросные листы для заказа кранов шаровых.....	62
---	----

Информация, представленная в каталоге, является справочной.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА

Краны шаровые DN 50, 80/50, 80, 100, 150, 200 мм
с ручным управлением, пневмоприводом, электроприводом



Предназначены для установки на трубопроводах, ёмкостях и другом оборудовании промышленных и газосборных пунктов, газоперерабатывающих заводов, подземных хранилищ газа, линейной части магистральных газопроводов, технологических обвязок компрессорных, дожимных, газораспределительных и газоизмерительных станций.

Герметичность шаровых кранов – по классу «А» ГОСТ Р 9544-2015

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69:

У1 – районы с умеренным климатом
(температура окружающей среды от -40°C до +50°C);

ХЛ1 – районы с холодным климатом
(температура окружающей среды от -60°C до +40°C);

УХЛ1 – районы с умеренным и холодным климатом
(температура окружающей среды от -60°C до +50°C)

Температура потока рабочей среды

- краны надземной установки для У1 – от -40°C до +80°C, кратковременно до +100°C (продолжительностью не более двух часов один раз в полгода);
- краны надземной установки для ХЛ1 – от -60°C до +80°C, кратковременно до +100°C (продолжительностью не более двух часов один раз в полгода);
- краны подземной установки - от -10°C до +50°C.

Возможно изготовление кранов шаровых на постоянную температуру рабочей среды до +235°C.

Рабочая среда - неагрессивный природный газ, содержащий жидкие углеводороды, этиленгликоль, метанол (CH₃OH), турбинные масла, углекислый газ, воду и механические примеси в следующих количествах:

- механические примеси. - до 10 мг/м³;
- размер отдельных частиц в примеси. - до 1 мм;
- влага и конденсат. - до 1500 мг/м³;
- сероводород (H₂S). - не более 1 мг/м³;
- натрий + калий (в сумме). - не более 1 мг/м³.

Возможно изготовление кранов шаровых для рабочей среды с высоким содержанием метанола.

Направление рабочей среды – любое.

Тип присоединения к трубопроводу под приварку или фланцевое.

Сейсмичность районов эксплуатации по 12-бальной шкале MSK-64 – до 9 баллов.

Краны шаровые с пневмоприводом комплектуются блоками управления в соответствии с требованиями заказчика. Возможна **комплектация шаровых кранов** электроприводами различных производителей.

По требованию заказчиков шаровые краны могут комплектоваться быстродействующими приводами с аврийным временем перестановки затвора шарового крана.

Тип установки крана – надземная или подземная.

Возможно изготовление кранов подземной установки с удлиненной колонной и нанесением антикоррозионного покрытия усиленного типа «Карбофлекс» согласно ТУ2313-039-00217610-2012.

Краны могут изготавливаться и поставляться с приварными катушками (переходными кольцами), строительная длина и масса уточняются при проработке заказа.

Назначенный срок службы – 30 лет.

Срок службы до списания – 40 лет.

Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 36 месяцев со дня отгрузки.

Изготовление и поставка – по **ТУ 51-0303-22-2000**.

Применяемые материалы:

- | | |
|--------------------|---------------------------------------|
| Корпус | - сталь 09Г2С; |
| Сферическая пробка | - сталь 09Г2С с покрытием Cr 30 мкм; |
| Шпиндель | - сталь 20ХН3А с покрытием Cr 30 мкм. |

Конструктивные особенности:

- корпус крана состоит из двух штампованных полусфер, сваренных между собой, что исключает вероятность разгерметизации узла крана относительно внешней среды;
- уплотнение затвора выполнено из износ- и эрозийностойкого полиуретана;

ОАО «Волгограднефтемаш»

по коммерческим вопросам:
тел.: (8442) 40-72-97, 40-70-95, 40-72-28, факс.: (8442) 41-35-55,
marketing@vnm.ru

- затвор выполнен по схеме «пробка в опорах» с подшипниками из металлофторопласта, не требующими смазки в процессе эксплуатации;
- высокая герметичность затвора обеспечивается за счет постоянного поджатия обоих седел двойного действия к сферической пробке пружинами и рабочим давлением газа.

Краны шаровые DN 50 мм PN 8.0, 10.0, 16.0 МПа с ручным управлением, пневмоприводом, электроприводом

Обозначение конструкторского документа	Тип прив.	PN, МПа	Тип уст.	Кл. исп.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	м, кг	Прим.											
					мм																										
КШ050-00.00.00	РГ	8,0	Н	ХЛ1	-	49	60	160	-	-	200	593	493	-	206	74	89	104	15	Рис.1											
КШ050-00.00.00-01				У1											2189	2071		2085	34,3	Рис.3											
КШ050-00.00.00-03				У1																											
КШ050-00.00.00-04			П	ХЛ1																											
КШ050-00.00.00-09			Н	У1											-	49	60	160	-	-	200	593	493	-	206	74	89	104	15	Рис.1	
КШ050-00.00.00-10				ХЛ1																					2189	2071		2085	34,3	Рис.3	
КШ050-00.00.00-11		У1																													
КШ050-00.00.00-12		П	ХЛ1																												
КШ050-01.00.00		Н	16,0	У1	-	47	60	160	-	-	200	593	493	-											197	74	80	104	15	Рис.1	
КШ050-01.00.00-01				ХЛ1																					2180	2071		2085	34,3	Рис.3	
КШ050-01.00.00-02				У1																											
КШ050-01.00.00-03			П	ХЛ1																											
КШ050-20.00.00	ПП		8,0	Н											ХЛ1	-	49	60	160	261	181	200	364	182	-	448	86	89	220	37,8	Рис.2
КШ050-20.00.00-01															У1											2445	2071		2217	58,6	Рис.4
КШ050-20.00.00-05		У1																													
КШ050-20.00.00-06		П		ХЛ1																											
КШ050-20.00.00-02		Н		10,0	У1	-	49	60	160	261	181	200	364	182	-											448	86	89	220	37,8	Рис.2
КШ050-20.00.00-03					ХЛ1																					2445	2071		2217	58,6	Рис.4
КШ050-20.00.00-07			У1																												
КШ050-20.00.00-08		П	ХЛ1																												
КШ050-20.00.00-09		Н	16,0	У1	-											49	60	160	261	181	200	364	182	-	448	86	89	220	37,8	Рис.2	
КШ050-20.00.00-10				ХЛ1																					2445	2071		2217	58,6	Рис.4	
КШ050-20.00.00-11				У1																											
КШ050-20.00.00-12			П	ХЛ1																											
КШ050-20.00.00 Э	ЭП		8,0	Н		ХЛ1	-	49	60	160	504	424	200	621	344										-	501	102	89	188	57,3	Рис.6
КШ050-20.00.00-01 Э						У1					2470	2071														2157	76,5		Рис.5		
КШ050-20.00.00-05 Э		У1																													
КШ050-20.00.00-06 Э		П		ХЛ1																											
КШ050-20.00.00-02 Э		Н		10,0	У1	-					49	60				160	504	424	200	621	344	-	501	102		89	188	57,3	Рис.6		
КШ050-20.00.00-03 Э					ХЛ1												2470	2071					2157	76,5			Рис.5				
КШ050-20.00.00-07 Э			У1																												
КШ050-20.00.00-08 Э		П	ХЛ1																												
КШ050-20.00.00-09 Э		Н	16,0	У1	-		49	60	160	504			424	200	621		344	-					501	102	89	188	57,3	Рис.6			
КШ050-20.00.00-10 Э				ХЛ1						2470			2071										2157	76,5		Рис.5					
КШ050-20.00.00-11 Э				У1																											
КШ050-20.00.00-12 Э			П	ХЛ1																											

Обозначения в таблице:

РГ - ручное управление (рычаг); Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом;
 ПП - пневмопривод; П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом;
 ЭП - электропривод;

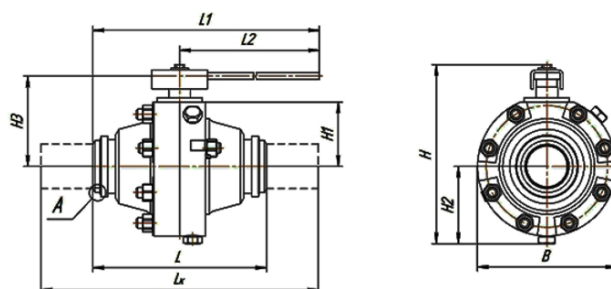


Рисунок 1

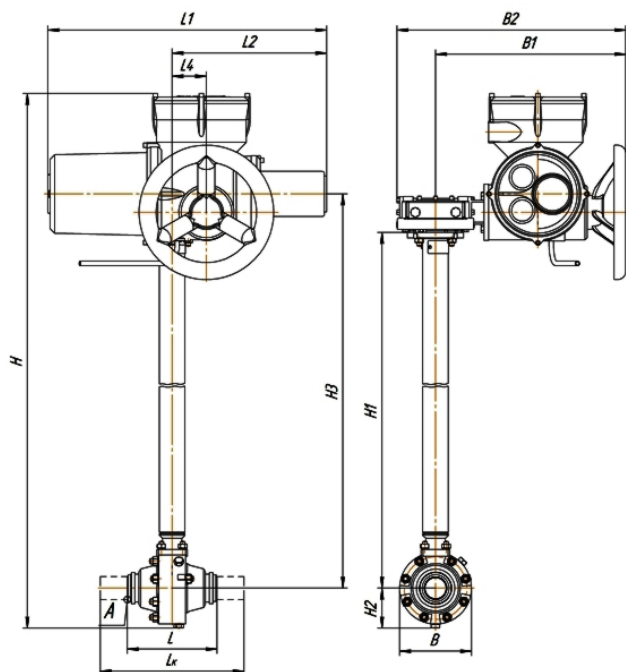


Рисунок 2

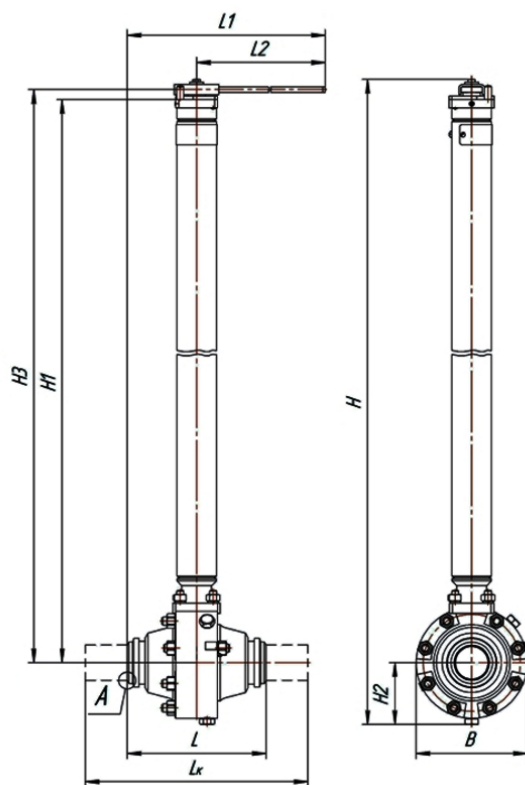


Рисунок 3

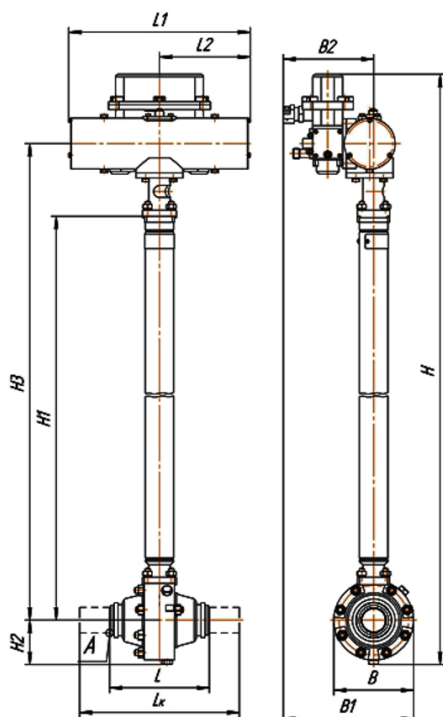


Рисунок 4

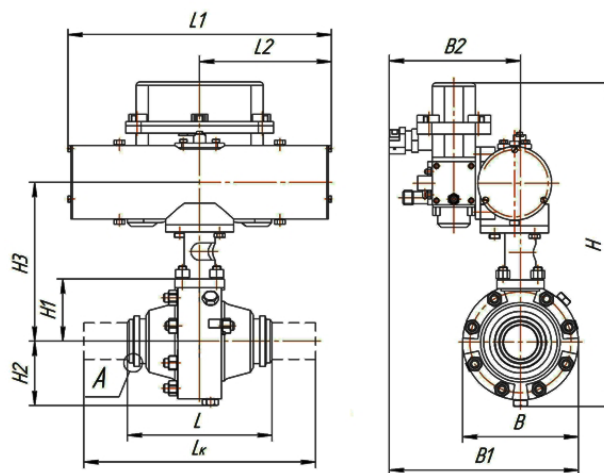


Рисунок 5

Строительная длина крана с катушками «Lк», масса и материал катушек определяются при заказе.

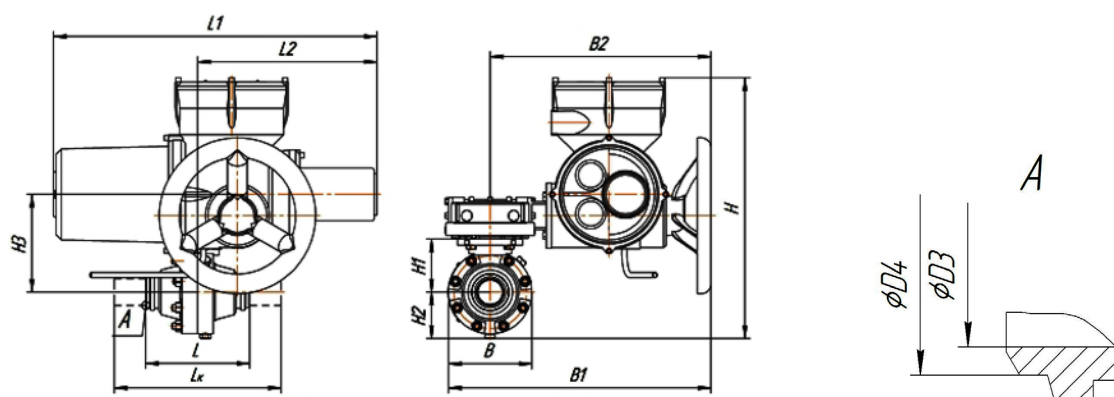


Рисунок 6

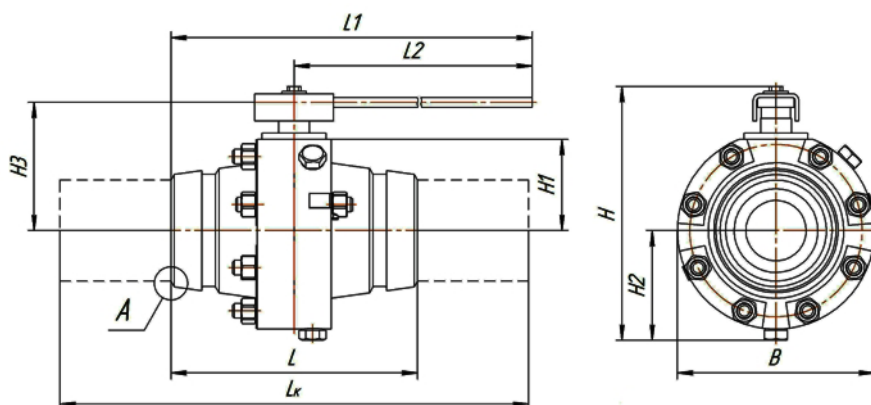
Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

Краны шаровые DN 80/50мм PN 8.0, 10.0 МПа с ручным управлением.

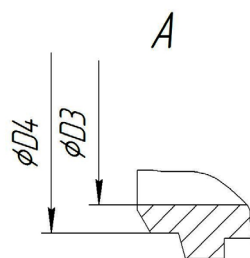
Обозначение конструкторского документа	Тип. прив.	PN, МПа	Тип. уст.	Кл. исп.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	т, кг	Прим.
					мм															
КШ080.00.00.00	РГ	8,0	Н	ХЛ1	-	82	91	160	-	-	200	593	493	-	206	74	89	104	15	Рис.7
У1																				
КШ080.20.00.00		ХЛ1																		
КШ080.20.00.00-01		У1																		

Обозначения в таблице:

РГ - ручное управление (рычаг); Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом; У1 - районы с умеренным климатом.



Строительная длина крана с катушками «Lк», масса и материал катушек определяются при заказе.



Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

Рисунок 7

Краны шаровые DN 80 мм PN 8.0, 10.0, 16.0 МПа с ручным управлением, пневмоприводом, электроприводом

Обозначение конструкторского документа	Тип прив.	PN, МПа	Тип уст.	Кл. исп.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	м, кг	Прим.
					мм															
КШ1.80-16.00.00-04	РГ	8,0	Н	У1	-	81	92	245	-	-	280	1180	1040	-	282	112	122,5	136,5	37,5	Рис.8
КШ1.80-16.00.00-05				ХЛ1											2276	2111,5		2130,5	66	Рис.10
КШ1.80-16.00.00-07			У1																	
КШ1.80-16.00.00-08			ХЛ1																	
КШ1.80-16.00.00-02		10,0	Н	У1	-	80	92	245	-	-	280	1180	1040	-	282	112	122,5	136,5	37,5	Рис.8
КШ1.80-16.00.00-03				ХЛ1											2276	2111,5		2130,5	66	Рис.10
КШ1.80-16.00.00-09			У1																	
КШ1.80-16.00.00-10			ХЛ1																	
КШ1.80-16.00.00-00		16,0	Н	У1	-	77	92	245	-	-	280	1180	1040	-	282	112	122,5	136,5	37,5	Рис.8
КШ1.80-16.00.00-01				ХЛ1											2276	2111,5		2130,5	66	Рис.10
КШ1.80-16.00.00-11			У1																	
КШ1.80-16.00.00-12			ХЛ1																	
КШ1.80-16.00.00-13	ПП	8,0	П	ХЛ1	-	81	92	245	250	127	280	364	182	-	2634	2106,5	122,5	2287,5	91	Рис.11
КШ1.80-16.00.00-14				У1											640	129		293	64	Рис.9
КШ1.80-16.00.00-15			У1																	
КШ1.80-16.00.00-16			ХЛ1																	
КШ1.80-16.00.00-17		10,0	Н	У1	-	80	92	245	250	127	280	364	182	-	640	129	122,5	293	64	Рис.9
КШ1.80-16.00.00-18				ХЛ1											2634	2106,5		2287,5	91	Рис.11
КШ1.80-16.00.00-19			У1																	
КШ1.80-16.00.00-20			ХЛ1																	
КШ1.80-16.00.00-21		16,0	П	У1	-	77	92	245	250	127	280	364	182	-	2634	2106,5	122,5	2287,5	91	Рис.11
КШ1.80-16.00.00-22				ХЛ1											640	129		293	64	Рис.9
КШ1.80-16.00.00-23			У1																	
КШ1.80-16.00.00-24			ХЛ1																	
КШ1.80-16.00.00-04 Э	ЭП	8,0	Н	У1	-	81	92	245	550	424	280	626	486	-	580	152	122,5	234	84	Рис.12
КШ1.80-16.00.00-05 Э				ХЛ1					424	550					2192,5	108		Рис.13		
КШ1.80-16.00.00-07 Э			У1																	
КШ1.80-16.00.00-08 Э			ХЛ1																	
КШ1.80-16.00.00-02 Э		10,0	Н	У1	-	80	92	245	550	424	280	626	486	-	580	152	122,5	234	84	Рис.12
КШ1.80-16.00.00-03 Э				ХЛ1					424	550					2192,5	108		Рис.13		
КШ1.80-16.00.00-09 Э			У1																	
КШ1.80-16.00.00-10 Э			ХЛ1																	
КШ1.80-16.00.00-00 Э		16,0	Н	У1	-	77	92	245	550	424	280	626	486	-	580	152	122,5	234	84	Рис.12
КШ1.80-16.00.00-01 Э				ХЛ1					424	550					2192,5	108		Рис.13		
КШ1.80-16.00.00-11 Э			У1																	
КШ1.80-16.00.00-12 Э			ХЛ1																	

Обозначения в таблице:

РГ - ручное управление (рычаг); Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом;

ПП - пневмопривод; П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом;

ЭП - электропривод;

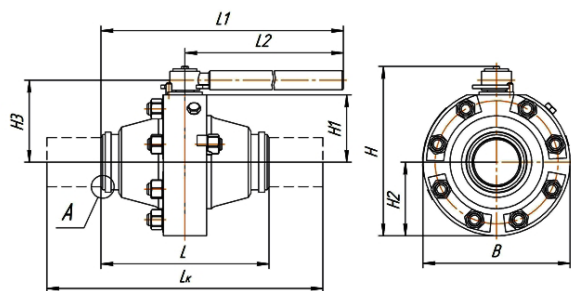


Рисунок 8

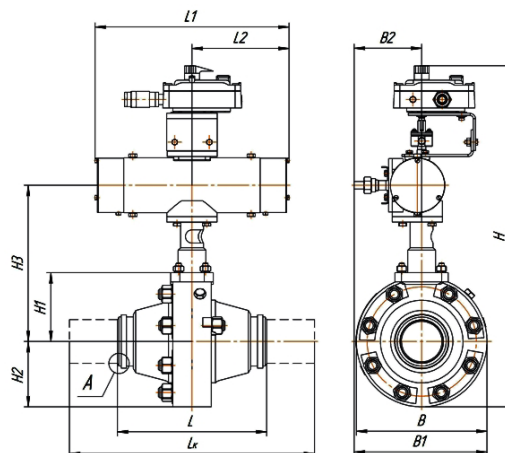


Рисунок 9

ОАО «Волгограднефтемаш»

по коммерческим вопросам:

тел.: (8442) 40-72-97, 40-70-95, 40-72-28, факс.: (8442) 41-35-55,

marketing@vnm.ru

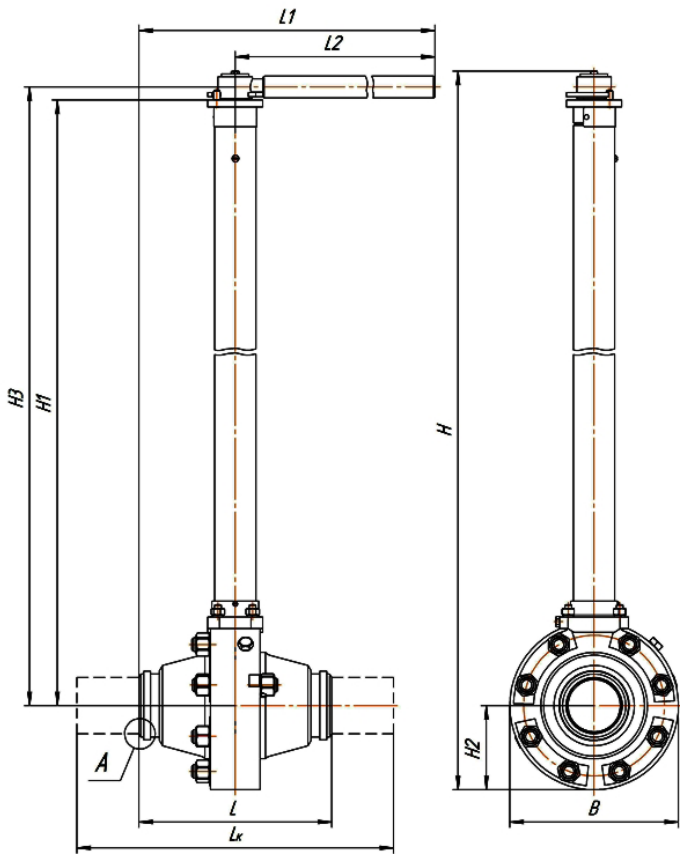


Рисунок 10

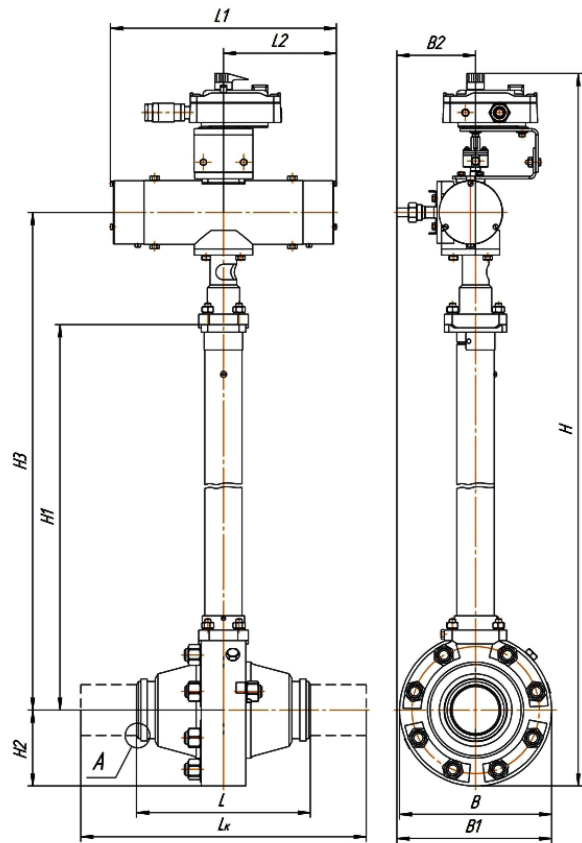


Рисунок 11

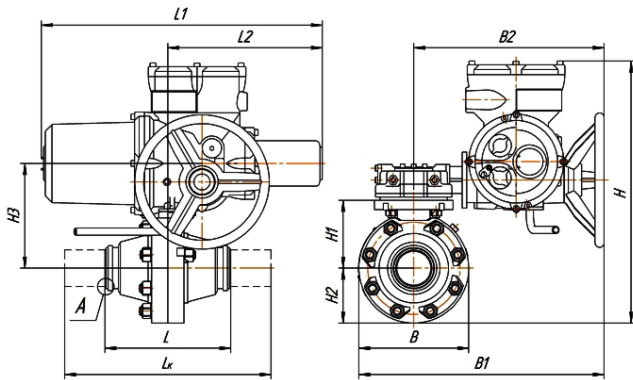
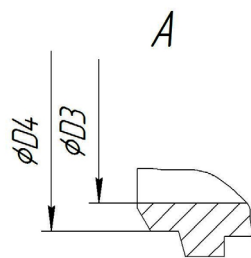


Рисунок 12



Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

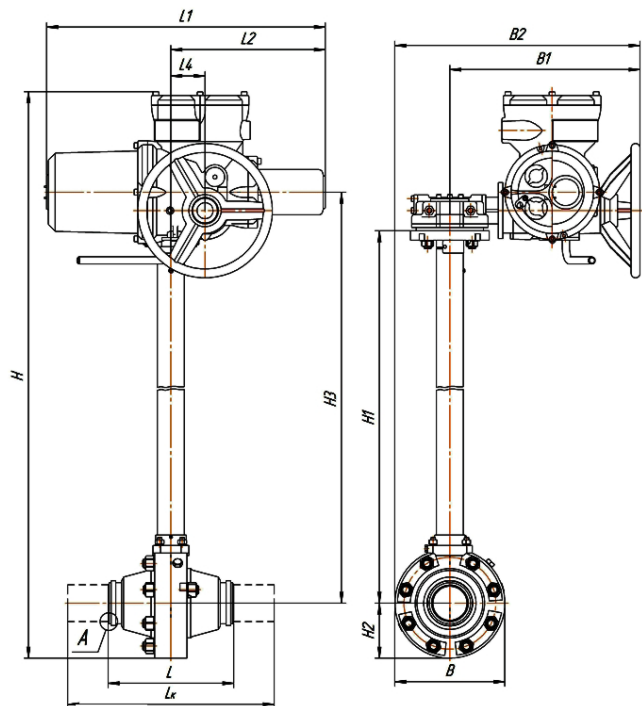


Рисунок 13

Строительная длина крана с катушками «Lк», масса и материал катушек определяются при заказе.

Краны шаровые DN 100 мм PN 8.0, 10.0, 12,5 МПа с ручным управлением, пневмоприводом, электроприводом

Обозначение конструкторского документа	Тип прив.	PN, МПа	Тип уст.	Кл. исп.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	т, кг	Прим.	
					мм																
МВ39183-100	РГ	8,0	Н	ХЛ1	-	100	110	244	204	-	280	744	604	-	318,5	139	109,5	184	34	Рис.14	
МВ39183-100-01				У1				272	225			995			2336	2139	135,5	2175	89	Рис.15	
МВ39183-100-02			П	ХЛ1				272	225			995			2336	2139	135,5	2175	89	Рис.15	
МВ39183-100-03				У1				272	225			995			2336	2139	135,5	2175	89	Рис.15	
МВ39183-100-04		10,0	Н	ХЛ1	-	98	110	244	204	-	280	744	604	-	318,5	139	109,5	184	34	Рис.14	
МВ39183-100-05				У1				272	225			995			2336	2139	135,5	2175	89	Рис.15	
МВ39183-100-06			П	ХЛ1				272	225			995			2336	2139	135,5	2175	89	Рис.15	
МВ39183-100-07				У1				272	225			995			2336	2139	135,5	2175	89	Рис.15	
МВ39183-100-08		12,5	Н	ХЛ1	-	98	110	244	204	-	280	744	604	-	318,5	139	109,5	184	34	Рис.14	
МВ39183-100-09				У1				272	225			995			2336	2139	135,5	2175	89	Рис.15	
МВ39183-100-10			П	ХЛ1				272	225			995			2336	2139	135,5	2175	89	Рис.15	
МВ39183-100-11				У1				272	225			995			2336	2139	135,5	2175	89	Рис.15	
МВ39183-100-36	16,0	Н	ХЛ1	-	94	110	244	204	-	280	744	604	-	318,5	139	109,5	184	34	Рис.14		
МВ39183-100-37			У1				272	225			995			2336	2139	135,5	2175	89	Рис.15		
МВ39183-100-38		П	ХЛ1				272	225			995			2336	2139	135,5	2175	89	Рис.15		
МВ39183-100-39			У1				272	225			995			2336	2139	135,5	2175	89	Рис.15		
МВ39183-100-12	ПП	8,0	Н	ХЛ1	-	100	110	244	294	-	280	358	179	-	578,5	139	109,5	334,5	83	Рис.16	
МВ39183-100-13				У1				272	341						150	2584	2139	135,5	2314	138	Рис.17
МВ39183-100-14			П	ХЛ1				272	341						150	2584	2139	135,5	2314	138	Рис.17
МВ39183-100-15				У1				272	341						150	2584	2139	135,5	2314	138	Рис.17
МВ39183-100-16		10,0	Н	ХЛ1	-	98	110	244	294	-	280	358	179	-	578,5	139	109,5	334,5	83	Рис.16	
МВ39183-100-17				У1				272	341						150	2584	2139	135,5	2314	138	Рис.17
МВ39183-100-18			П	ХЛ1				272	341						150	2584	2139	135,5	2314	138	Рис.17
МВ39183-100-19				У1				272	341						150	2584	2139	135,5	2314	138	Рис.17
МВ39183-100-20		12,5	Н	ХЛ1	-	98	110	244	294	-	280	358	179	-	578,5	139	109,5	334,5	83	Рис.16	
МВ39183-100-21				У1				272	341						150	2584	2139	135,5	2314	138	Рис.17
МВ39183-100-22			П	ХЛ1				272	341						150	2584	2139	135,5	2314	138	Рис.17
МВ39183-100-23				У1				272	341						150	2584	2139	135,5	2314	138	Рис.17
МВ39183-100-40	16,0	Н	ХЛ1	-	94	110	244	294	-	280	358	179	-	578,5	139	109,5	334,5	83	Рис.16		
МВ39183-100-41			У1				272	341						150	2584	2139	135,5	2314	138	Рис.17	
МВ39183-100-42		П	ХЛ1				272	341						150	2584	2139	135,5	2314	138	Рис.17	
МВ39183-100-43			У1				272	341						150	2584	2139	135,5	2314	138	Рис.17	
МВ39183-100-24 Э	ЭП	8,0	Н	ХЛ1	-	100	110	244	*	*	280	*	*	-	*	139	109,5	*	*	-	
МВ39183-100-25 Э				У1				272	*	*		280	*		*	2139	135,5	*	*	-	
МВ39183-100-26 Э			П	ХЛ1				272	*	*		280	*		*	2139	135,5	*	*	-	
МВ39183-100-27 Э				У1				272	*	*		280	*		*	2139	135,5	*	*	-	
МВ39183-100-28 Э		10,0	Н	ХЛ1	-	98	110	244	*	*	280	*	*	-	*	139	109,5	*	*	-	
МВ39183-100-29 Э				У1				272	*	*		280	*		*	2139	135,5	*	*	-	
МВ39183-100-30 Э			П	ХЛ1				272	*	*		280	*		*	2139	135,5	*	*	-	
МВ39183-100-31 Э				У1				272	*	*		280	*		*	2139	135,5	*	*	-	
МВ39183-100-32 Э		12,5	Н	ХЛ1	-	98	110	244	*	*	280	*	*	-	*	139	109,5	*	*	-	
МВ39183-100-33 Э				У1				272	*	*		280	*		*	2139	135,5	*	*	-	
МВ39183-100-34 Э			П	ХЛ1				272	*	*		280	*		*	2139	135,5	*	*	-	
МВ39183-100-35 Э				У1				272	*	*		280	*		*	2139	135,5	*	*	-	
МВ39183-100-44 Э	16,0	Н	ХЛ1	-	94	110	244	*	*	280	*	*	-	*	139	109,5	*	*	-		
МВ39183-100-45 Э			У1				272	*	*		280	*		*	2139	135,5	*	*	-		
МВ39183-100-46 Э		П	ХЛ1				272	*	*		280	*		*	2139	135,5	*	*	-		
МВ39183-100-47 Э			У1				272	*	*		280	*		*	2139	135,5	*	*	-		

Обозначения в таблице:

РГ - ручное управление (рычаг); Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом;

ПП - пневмопривод; П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом;

ЭП - электропривод;

*Размеры и масса зависят от комплектации электропривода.

Строительная длина крана с катушками «Lк», масса и материал катушек определяются при заказе.

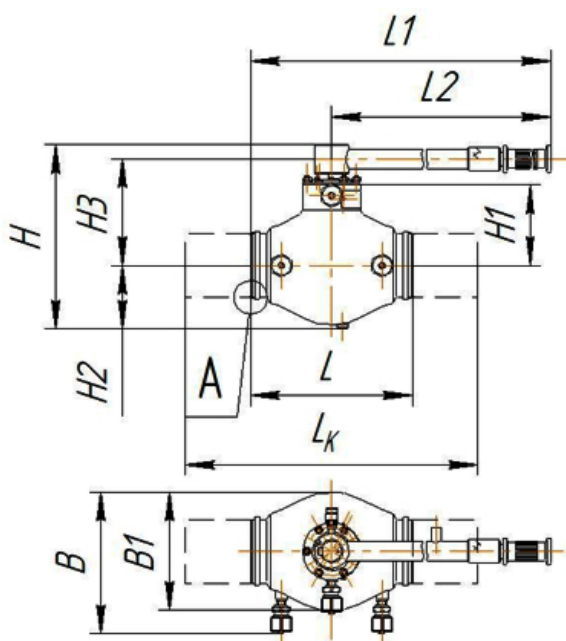


Рисунок 14

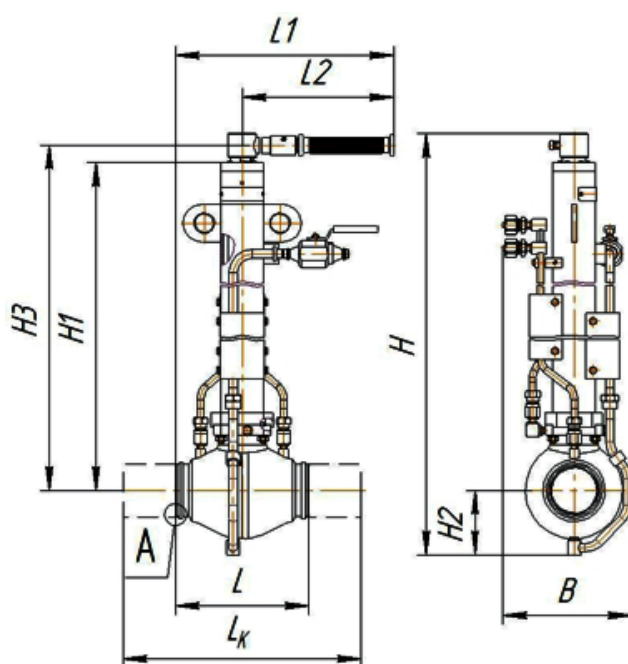


Рисунок 15

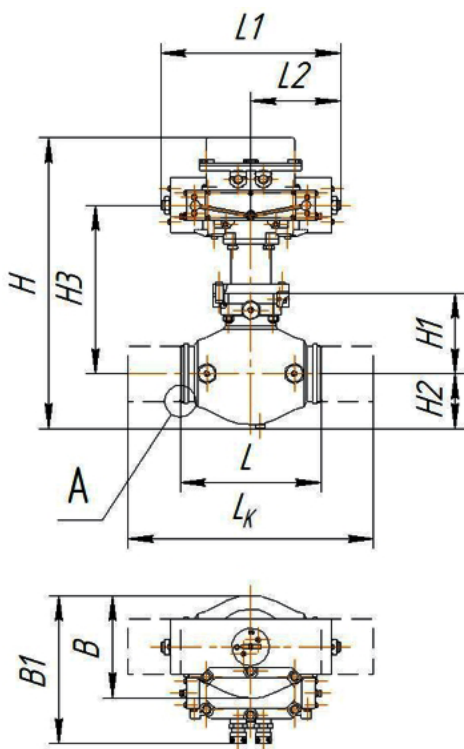


Рисунок 16

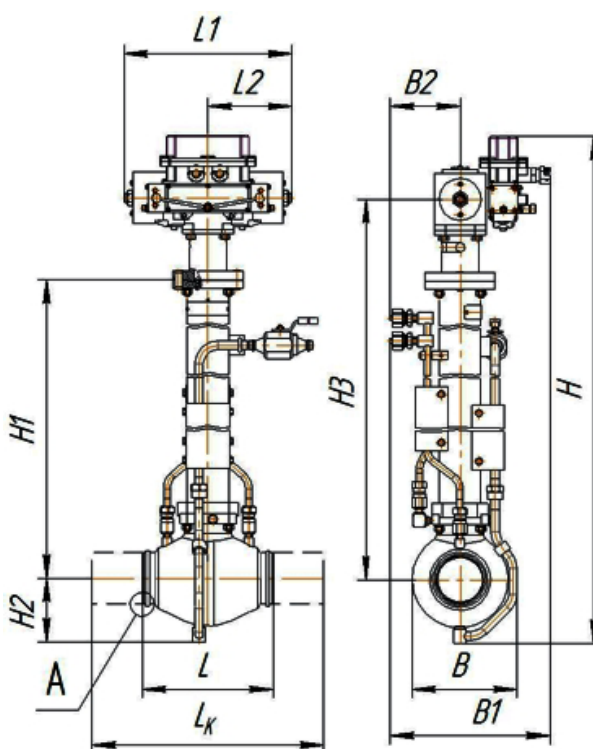
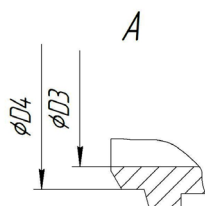


Рисунок 17



Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

Краны шаровые DN 150 мм PN 8.0, 10.0, 12,5, 16.0 МПа с ручным управлением, пневмогидроприводом, электроприводом

Обозначение конструкторского документа	Тип прив.	PN, МПа	Тип уст.	Кл. исп.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	м, кг	Прим.
					мм															
МВ39183-150-28	Р	8,0	Н	ХЛ1	330	147	162	386	697	460	490	545	300	135	755	248,5	230	312	147	Рис.18
МВ39183-150-32				У1				457	712			585			2755	2248,5		2312	276	Рис.20
МВ39183-150-29			П	ХЛ1				457	712			585			2755	2248,5		2312	276	Рис.20
МВ39183-150-33				У1				457	712			585			2755	2248,5		2312	276	Рис.20
МВ39183-150-16		10,0	Н	У1	330	145	162	386	697	460	490	545	300	135	755	248,5	230	312	147	Рис.18
МВ39183-150-17				ХЛ1				457	712			585			2755	2248,5		2312	276	Рис.20
МВ39183-150-18			П	У1				457	712			585			2755	2248,5		2312	276	Рис.20
МВ39183-150-19				ХЛ1				457	712			585			2755	2248,5		2312	276	Рис.20
МВ39183-150-08		12,5	Н	У1	330	143	162	386	697	460	490	545	300	135	755	248,5	230	312	226	Рис.18
МВ39183-150-09				ХЛ1				457	712			585			2755	2248,5		2312	353	Рис.20
МВ39183-150-10			П	У1				457	712			585			2755	2248,5		2312	353	Рис.20
МВ39183-150-11				ХЛ1				457	712			585			2755	2248,5		2312	353	Рис.20
МВ39183-150	16,0	Н	У1	330	140	162	386	697	460	490	545	300	135	755	248,5	230	312	226	Рис.18	
МВ39183-150-01			ХЛ1				457	712			585			2755	2248,5		2312	353	Рис.20	
МВ39183-150-02		П	У1				457	712			585			2755	2248,5		2312	353	Рис.20	
МВ39183-150-03			ХЛ1				457	712			585			2755	2248,5		2312	353	Рис.20	
МВ39183-150-26	ПГ	8,0	Н	ХЛ1	-	147	162	386	1210	920	490	855	425	-	960	233,5	230	326	226	Рис.19
МВ39183-150-30				У1				457							2960	2228,5		2321	353	Рис.21
МВ39183-150-27			П	ХЛ1				457							2960	2228,5		2321	353	Рис.21
МВ39183-150-31				У1				457							2960	2228,5		2321	353	Рис.21
МВ39183-150-20		10,0	Н	У1	-	145	162	386	1210	920	490	855	425	-	960	233,5	230	326	226	Рис.19
МВ39183-150-21				ХЛ1				457							2960	2228,5		2321	353	Рис.21
МВ39183-150-22			П	У1				457							2960	2228,5		2321	353	Рис.21
МВ39183-150-23				ХЛ1				457							2960	2228,5		2321	353	Рис.21
МВ39183-150-12		12,5	Н	У1	-	143	162	386	1210	920	490	855	425	-	960	233,5	230	326	147	Рис.19
МВ39183-150-13				ХЛ1				457							2960	2228,5		2321	276	Рис.21
МВ39183-150-14			П	У1				457							2960	2228,5		2321	276	Рис.21
МВ39183-150-15				ХЛ1				457							2960	2228,5		2321	276	Рис.21
МВ39183-150-04	16,0	Н	У1	-	140	162	386	1210	920	490	855	425	-	960	233,5	230	326	147	Рис.19	
МВ39183-150-05			ХЛ1				457							2960	2228,5		2321	276	Рис.21	
МВ39183-150-06		П	У1				457							2960	2228,5		2321	276	Рис.21	
МВ39183-150-07			ХЛ1				457							2960	2228,5		2321	276	Рис.21	
МВ39183-150-26 Э	ЭП	8,0	Н	ХЛ1	-	147	162	386	707	470	490	733	447	102	800	233,5	230	345	190	Рис.22
МВ39183-150-30 Э				У1				457	737						2800	2233,5		2345	280	Рис.23
МВ39183-150-27 Э			П	ХЛ1				457	737						2800	2233,5		2345	280	Рис.23
МВ39183-150-31 Э				У1				457	737						2800	2233,5		2345	280	Рис.23
МВ39183-150-20 Э		10,0	Н	У1	-	145	162	386	707	470	490	733	447	102	800	233,5	230	345	190	Рис.22
МВ39183-150-21 Э				ХЛ1				457	737						2800	2233,5		2345	280	Рис.23
МВ39183-150-22 Э			П	У1				457	737						2800	2233,5		2345	280	Рис.23
МВ39183-150-23 Э				ХЛ1				457	737						2800	2233,5		2345	280	Рис.23
МВ39183-150-12 Э		12,5	Н	У1	-	143	162	386	707	470	490	733	447	102	800	233,5	230	345	190	Рис.22
МВ39183-150-13 Э				ХЛ1				457	737						2800	2233,5		2345	280	Рис.23
МВ39183-150-14 Э			П	У1				457	737						2800	2233,5		2345	280	Рис.23
МВ39183-150-15 Э				ХЛ1				457	737						2800	2233,5		2345	280	Рис.23
МВ39183-150-04 Э	16,0	Н	У1	-	140	162	386	707	470	490	733	447	102	800	233,5	230	345	190	Рис.22	
МВ39183-150-05 Э			ХЛ1				457	737						2800	2233,5		2345	280	Рис.23	
МВ39183-150-06 Э		П	У1				457	737						2800	2233,5		2345	280	Рис.23	
МВ39183-150-07 Э			ХЛ1				457	737						2800	2233,5		2345	280	Рис.23	

Обозначения в таблице:

Р - ручное управление ; Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом;
 ПГ - пневмогидропривод; П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом;
 ЭП - электропривод;

Строительная длина крана с катушками «Лк», масса и материал катушек определяются при заказе.

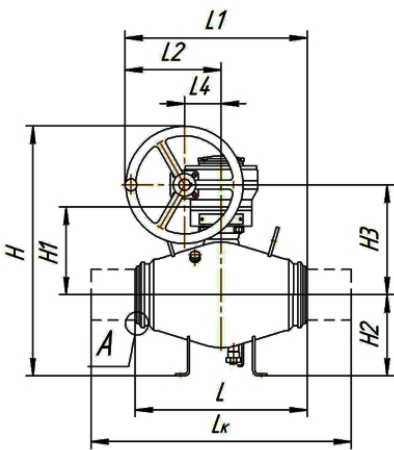


Рисунок 18

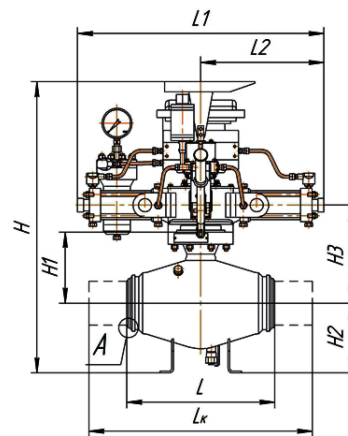
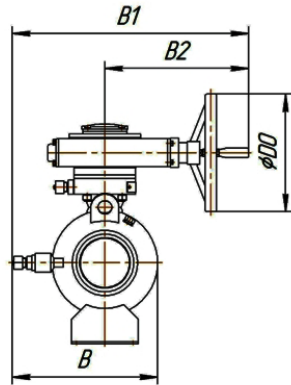


Рисунок 19

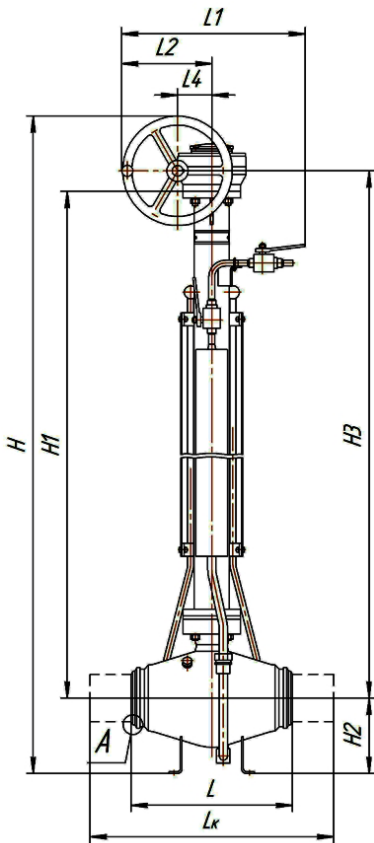
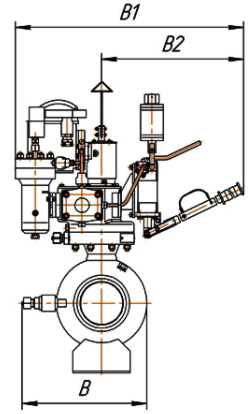


Рисунок 20

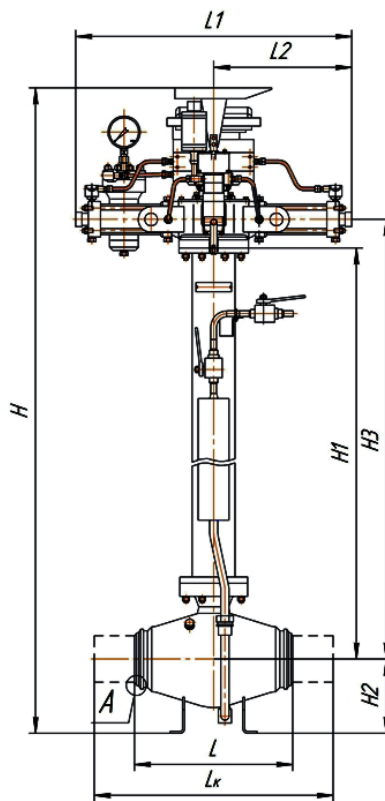
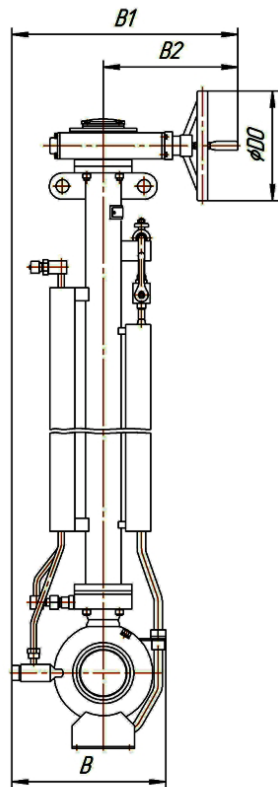
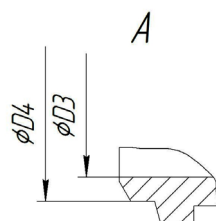
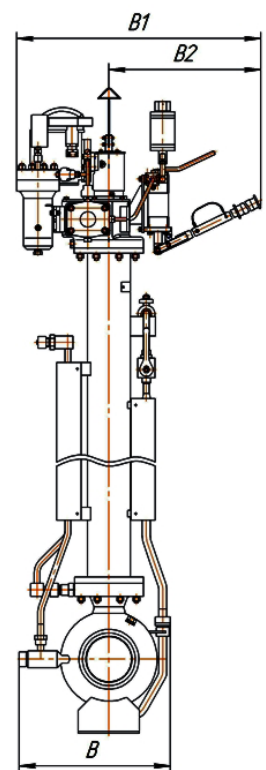


Рисунок 21



Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

Строительная длина крана с катушками «Lк», масса и материал катушек определяются при заказе.

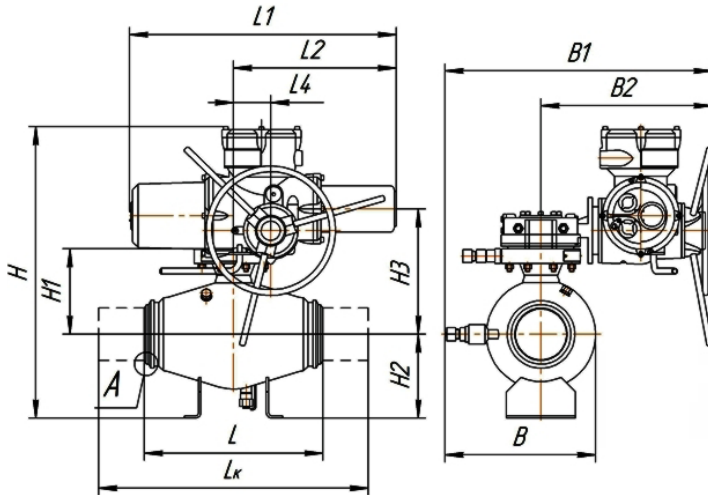
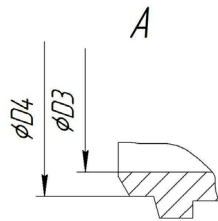


Рисунок 22



Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

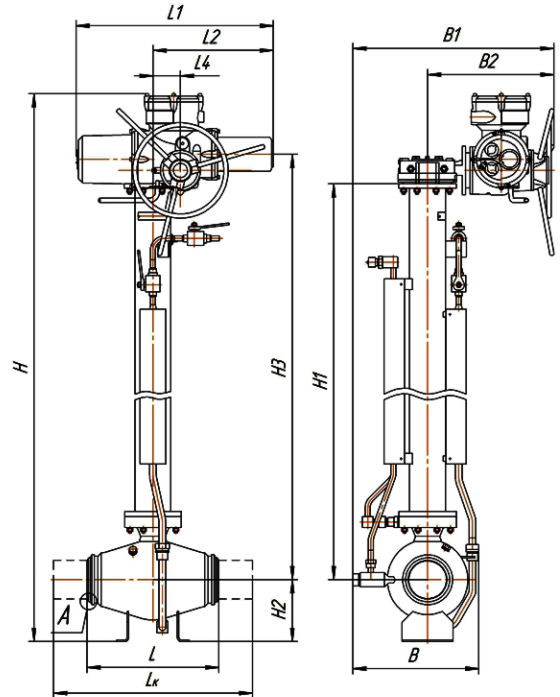
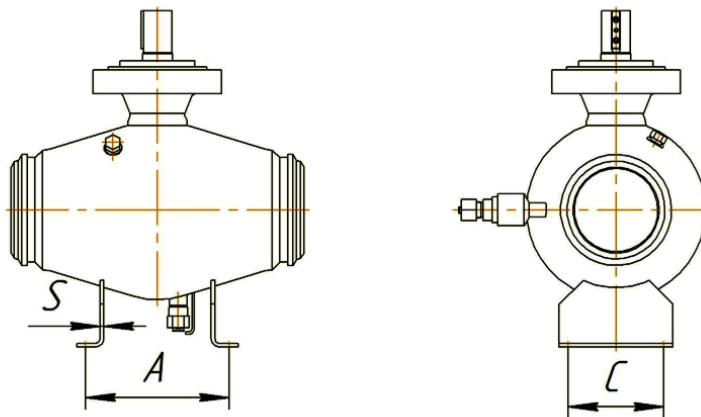


Рисунок 23

Размеры опорных лап для установки на фундамент кранов шаровых DN 150



DN	Размеры для справок, мм		
	A (отв.)	C (отв.)	S
150	240	160	6

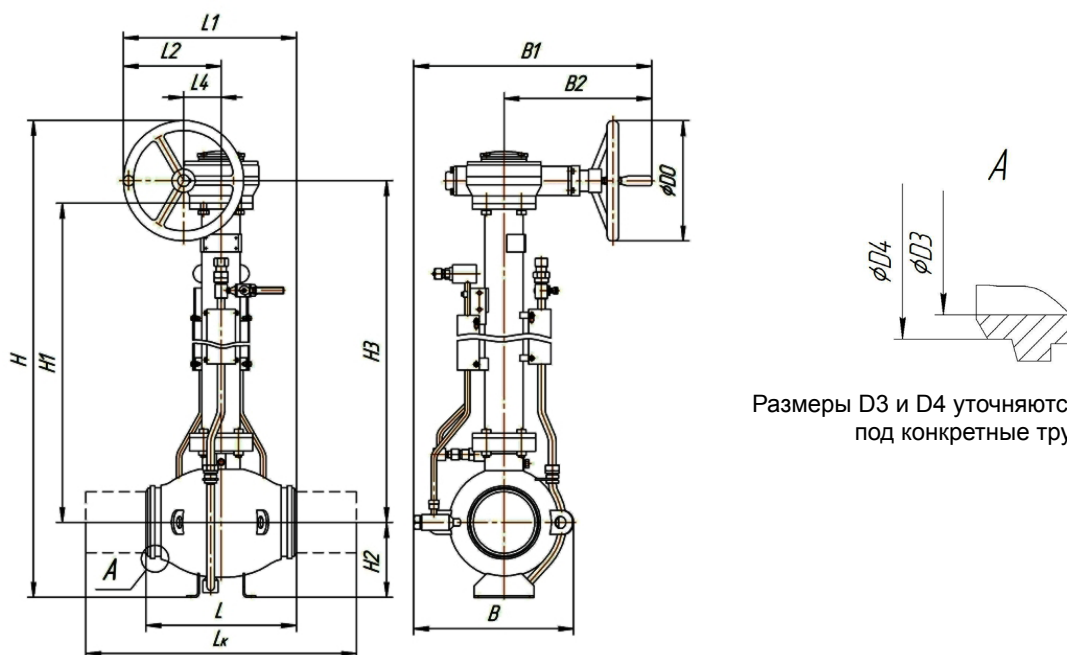
Краны шаровые DN 200 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа с ручным управлением, пневмогидроприводом, электроприводом

Обозначение конструкторского документа	Тип прив.	PN, МПа	Тип уст.	Кл. исп.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	м, кг	Прим.										
					мм																									
МВ39183-200-12	Р	8,0	П	У1	400	205	225	527	730	443	500	575	325	125	2740	2291	250	2366	435	Рис.24										
МВ39183-200-13			Н					493	680	393					816	291		366	263	Рис.25										
МВ39183-200-16			П					ХЛ1	527	730					443	2740		2291	2366	435	Рис.24									
МВ39183-200-17			Н						493	680					393	816		291	366	263	Рис.25									
МВ39183-200-02		П	ХЛ1	527				730	443	2740					2291	2366		435	Рис.24											
МВ39183-200-03		Н		493				680	393	816					291	366		263	Рис.25											
МВ39183-200-06		П	У1	527				730	443	2740					2291	2366		435	Рис.25											
МВ39183-200-07		Н		493				680	393	816					291	366		263	Рис.25											
МВ39183-200-20		П	ХЛ1	527				730	443	2740					2291	2366		435	Рис.24											
МВ39183-200-21		Н		493				680	393	816					291	366		263	Рис.25											
МВ39183-200-26		П	У1	527				730	443	2740					2291	2366		435	Рис.24											
МВ39183-200-27		Н		493				680	393	816					291	366		263	Рис.25											
МВ39183-200-24		П	ХЛ1	527				730	443	2740					2291	2366		435	Рис.24											
МВ39183-200-25		Н		493				680	393	816					291	366		263	Рис.25											
МВ39183-200-30		П	У1	527				730	443	2740					2291	2366		435	Рис.24											
МВ39183-200-31		Н		493				680	393	816					291	366		263	Рис.25											
МВ39183-200-08		ПГ	8,0	П				ХЛ1	-	205					225	527		1165	878	500	962	481	-	3092	2250	250	2402	520	Рис.28	
МВ39183-200-09				Н												493		1115	828					1100	255		407	340	Рис.26	
МВ39183-200-10				П												У1		527	1165					878	3092		2250	2402	520	Рис.28
МВ39183-200-11				Н														493	1115					828	1100		255	407	340	Рис.26
МВ39183-200			П	ХЛ1				527								1165		878	3092					2250	2402		520	Рис.28		
МВ39183-200-01			Н					493								1115		828	1100					255	407		340	Рис.26		
МВ39183-200-04			П	У1				527								1165		878	3092					2250	2402		520	Рис.28		
МВ39183-200-05			Н					493								1115		828	1100					255	407		340	Рис.26		
МВ39183-200-18	П		ХЛ1	527	1165	878	3092	2250			2402	520	Рис.28																	
МВ39183-200-19	Н			493	1115	828	1100	255			407	340	Рис.26																	
МВ39183-200-28	П		У1	527	1165	878	3092	2250			2402	520	Рис.28																	
МВ39183-200-29	Н			493	1115	828	1100	255			407	340	Рис.26																	
МВ39183-200-22	П		ХЛ1	527	1165	878	3092	2250			2402	520	Рис.28																	
МВ39183-200-23	Н			493	1115	828	1100	255			407	340	Рис.26																	
МВ39183-200-32	П		У1	527	1165	878	3092	2250			2402	520	Рис.28																	
МВ39183-200-33	Н			493	1115	828	1100	255			407	340	Рис.26																	
МВ39183-200-08 Э	ЭП		8,0	П	У1	-	205	225			527	756	520	500		732	447	103	2876					2291	250		2402	450	Рис.29	
МВ39183-200-09 Э				Н							493	706	470						876					291			402	280	Рис.27	
МВ39183-200-16 Э				П							ХЛ1	527	756						520					2876			2291	2402	450	Рис.29
МВ39183-200-17 Э				Н								493	706						470					876			291	402	304	Рис.27
МВ39183-200 Э			П	У1	527						756	520	2876						2291					2402			450	Рис.29		
МВ39183-200-01 Э			Н		493						706	470	876						291					402			280	Рис.27		
МВ39183-200-14 Э			П	ХЛ1	527						756	520	2876						2291					2402			450	Рис.29		
МВ39183-200-15 Э			Н		493						706	470	876						291					402			304	Рис.27		
МВ39183-200-10 Э		П	У1	527	756				520	2876	2291	2402	450		Рис.29															
МВ39183-200-11 Э		Н		493	706				470	876	291	402	280		Рис.27															
МВ39183-200-18 Э		П	ХЛ1	527	756				520	2876	2291	2402	450		Рис.29															
МВ39183-200-19 Э		Н		493	706				470	876	291	402	304		Рис.27															
МВ39183-200-12 Э		П	У1	527	756				520	2876	2291	2402	450		Рис.29															
МВ39183-200-13 Э		Н		493	706				470	876	291	402	280		Рис.27															
МВ39183-200-20 Э		П	ХЛ1	527	756				520	2876	2291	2402	450		Рис.29															
МВ39183-200-21 Э		Н		493	706				470	876	291	402	304		Рис.27															

Обозначения в таблице:

Р - ручное управление; У1 - районы с умеренным климатом; Н - надземный;
 ПГ - пневмогидропривод; ХЛ1 - районы с холодным климатом; П - подземный;
 ЭП - электропривод; УХЛ1 - районы с умеренным и холодным климатом.

Строительная длина крана с катушками «Лк», масса и материал катушек определяются при заказе.



Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

Рисунок 24

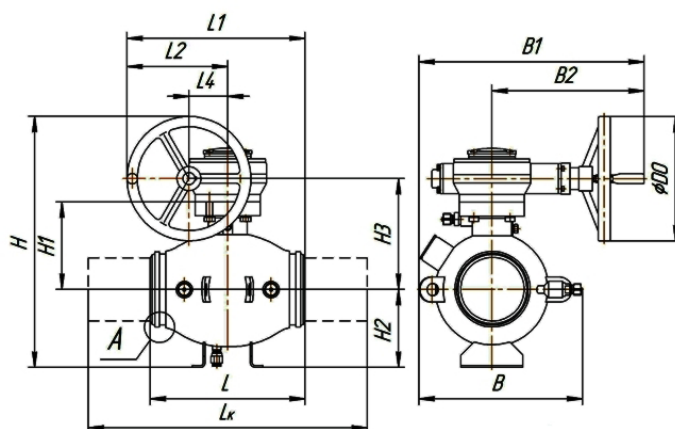


Рисунок 25

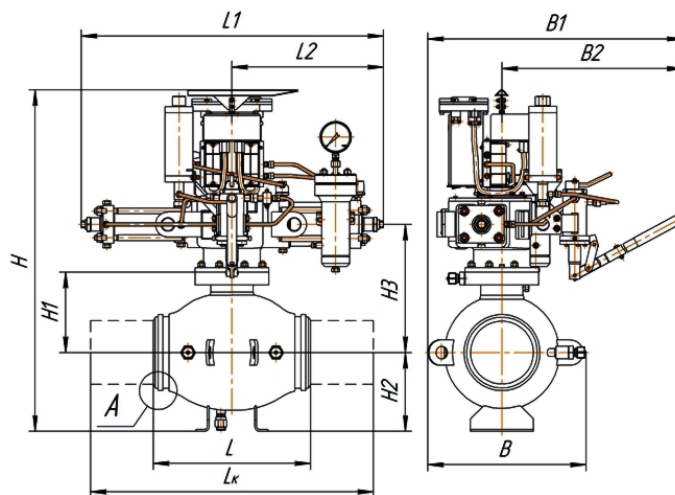


Рисунок 26

Строительная длина крана с катушками «Лк», масса и материал катушек определяются при заказе.

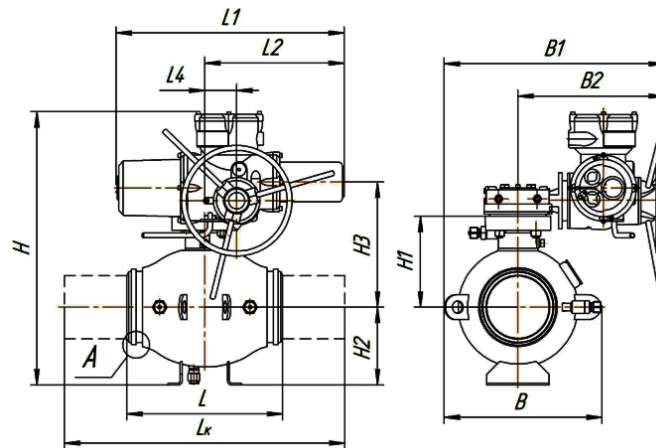


Рисунок 27

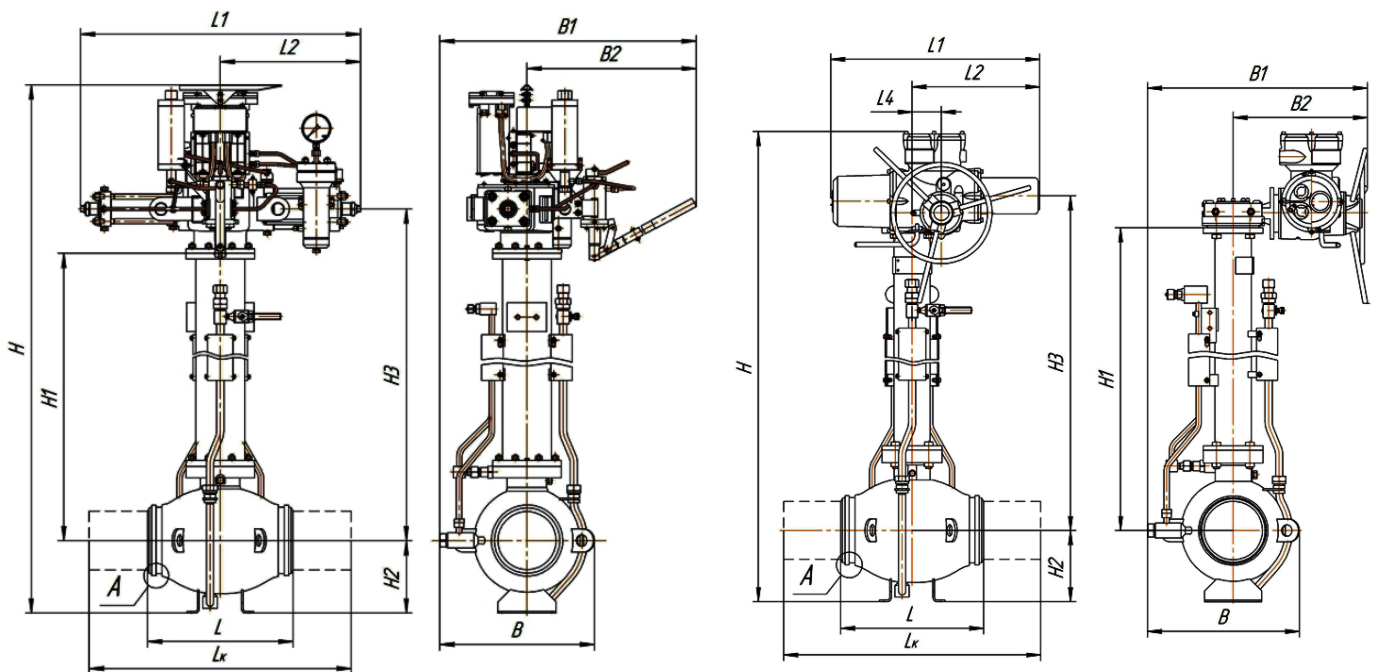
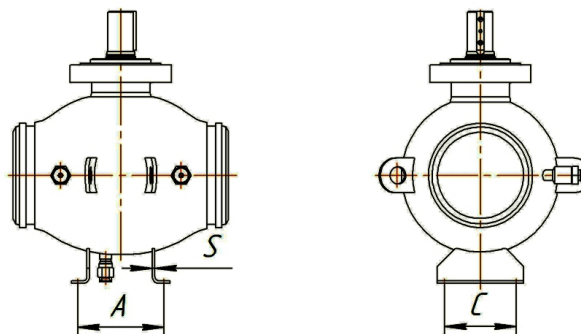


Рисунок 28

Рисунок 29

Размеры опорных лап для установки на фундамент кранов шаровых DN 200



DN	Размеры для справок, мм		
	A (отв.)	C (отв.)	S
200	240	166	6

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА

Краны шаровые DN 300, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1200, 1400 мм с редуктором, пневмогидроприводом, пневмоприводом, электроприводом, электрогидроприводом

Предназначены для установки на трубопроводах, ёмкостях и другом оборудовании промышленных и газосборных пунктов, газоперерабатывающих заводов, подземных хранилищ газа, линейной части магистральных газопроводов, технологических обвязок компрессорных, дожимных, газораспределительных и газоизмерительных станций.

Герметичность шаровых кранов – по классу «А» ГОСТ 9544-2015.

Присоединение к трубопроводу – под приварку.

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69:

- У1 – районы с умеренным климатом
(температура окружающей среды от -40°C до +50°C);
- ХЛ1 – районы с холодным климатом
(температура окружающей среды от -60°C до +40°C);

Температура потока рабочей среды для кранов:

- от -40°C до +80°C для исполнения У1,
- от -60°C до +80°C для исполнения ХЛ1.

(кратковременно до плюс 100°C продолжительностью не более двух часов один раз в полгода).

Возможно изготовление кранов шаровых на постоянную температуру рабочей среды до +235°C.

Рабочая среда - неагрессивный природный газ, содержащий жидкие углеводороды, этиленгликоль, метанол (CH₃OH), турбинные масла, углекислый газ, воду и механические примеси в следующих количествах:

- механические примеси. - до 10 мг/м³;
- размер отдельных частиц в примеси. . . . - до 1 мм;
- влага и конденсат. - до 1500 мг/м³;
- сероводород (H₂S). - не более 1 мг/м³;
- натрий + калий (в сумме). - не более 1 мг/м³.

Возможно изготовление кранов шаровых для рабочей среды с высоким содержанием метанола.

Направление рабочей среды – любое.

Сейсмичность районов эксплуатации по 12-бальной шкале MSK-64 – до 9 баллов.

Тип присоединения к трубопроводу под приварку или фланцевое.

Шаровые краны с пневмоприводом и пневмогидроприводом комплектуются блоками управления, ресиверами, автоматами аварийного закрытия крана (ААЗК) в соответствии с требованиями заказчика.

Возможна комплектация шаровых кранов электроприводами различных производителей или электрогидроприводами собственного производства.

По требованию заказчиков шаровые краны могут комплектоваться быстродействующими приводами с аварийным временем перестановки затвора шарового крана.

Тип установки крана – надземная или подземная. Возможно изготовление кранов подземной установки с удлиненной колонной и нанесением антикоррозионного покрытия усиленного типа «Карбофлекс» согласно ТУ2313-039-00217610-2012.

Краны могут изготавливаться и поставляться с приварными катушками (переходными кольцами), строительная длина и масса уточняются при проработке заказа.

Назначенный срок службы – 30 лет.

Срок службы до списания – 40 лет.

Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 36 месяцев со дня отгрузки.

Изготовление и поставка – по **ТУ 26-07-1466-92.**



Применяемые материалы:

- Корпус - сталь 09Г2С;
- Сферическая пробка - стали 20ГМЛ с покрытием Cr 30 мкм;
- Шпиндель - сталь 20ХН3А с покрытием Cr 30 мкм.

Конструктивные особенности:

- корпус крана состоит из двух штампованных полусфер, сваренных между собой, что исключает вероятность разгерметизации узла крана относительно внешней среды;
- уплотнение затвора выполнено из износ- и эрозийностойкого полиуретана;
- затвор выполнен по схеме «пробка в опорах» с подшипниками из металлофторопласта, не требующими смазки в процессе эксплуатации;
- высокая герметичность затвора обеспечивается за счет постоянного поджатия обоих седел двойного действия к сферической пробке пружинами и рабочим давлением газа

Краны шаровые DN 300 мм PN 8,0, 10,0, 12,5, 16,0 МПа с ручным управлением, пневмогидроприводом, пневмоприводом, электроприводом, электрогидроприводом

Обозначение конструкторского документа	Тип прив.	PN, МПа	Тип уст.	Кл. исп.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	м, кг	Прим.		
					мм																	
МВ39183-300-02	Р	8,0	П	ХЛ1	504	300	330	688	798	454	672	872	541	289	3098	2328	345	2483	770	Рис.30		
У1				620				764	1098						328	483		520			Рис.32	
МВ39183-300-07			Н	ХЛ1	504	300	330	688	798	454	672	872	541	289	3098	2328	345	2483	770	Рис.30		
У1				620				764	1098						328	483		520			Рис.32	
МВ39183-300-03		П	10,0	Н	ХЛ1	504	300	330	688	798	454	672	872	541	289	3098	2328	345	2483	770	Рис.30	
У1					620				764	1098						328	483		520			Рис.32
МВ39183-300-08		Н		ХЛ1	504	300	330	688	798	454	672	872	541	289	3098	2328	345	2483	770	Рис.30		
У1				620				764	1098						328	483		520			Рис.32	
МВ39183-300-13		П	12,5	Н	ХЛ1	504	296	330	688	798	454	672	872	541	289	3098	2328	345	2483	770	Рис.30	
У1					620				764	1098						328	483		520			Рис.32
МВ39183-300-15		П		16,0	Н	ХЛ1	504	285	330	688	798	454	672	872	541	289	3098	2328	345	2483	770	Рис.30
У1						620				764	1098						328	483		520		
МВ39183-300-14		Н	16,0		П	ХЛ1	504	285	330	688	798	454	672	872	541	289	3098	2328	345	2483	770	Рис.30
У1						620				764	1098						328	483		520		
МВ39183-300-16		П		16,0	Н	ХЛ1	504	285	330	688	798	454	672	872	541	289	3098	2328	345	2483	770	Рис.30
У1						620				764	1098						328	483		520		
МВ39183-300-21		П	16,0		Н	ХЛ1	504	285	330	688	798	454	672	872	541	289	3098	2328	345	2483	770	Рис.30
У1						620				764	1098						328	483		520		
МВ39183-300-23		П		16,0	Н	ХЛ1	504	285	330	688	798	454	672	872	541	289	3098	2328	345	2483	770	Рис.30
У1						620				764	1098						328	483		520		
МВ39183-300-22		П	16,0		Н	ХЛ1	504	285	330	688	798	454	672	872	541	289	3098	2328	345	2483	770	Рис.30
У1						620				764	1098						328	483		520		
МВ39183-300-24		П		16,0	Н	ХЛ1	504	285	330	688	798	454	672	872	541	289	3098	2328	345	2483	770	Рис.30
У1						620				764	1098						328	483		520		
МВ39183-300-29	П	16,0	Н		ХЛ1	504	285	330	688	798	454	672	872	541	289	3098	2328	345	2483	770	Рис.30	
У1					620				764	1098						328	483		520			Рис.32
МВ39183-300-31	П		16,0	Н	ХЛ1	504	285	330	688	798	454	672	872	541	289	3098	2328	345	2483	770	Рис.30	
У1					620				764	1098						328	483		520			Рис.32
МВ39183-300-30	П	16,0		Н	ХЛ1	504	285	330	688	798	454	672	872	541	289	3098	2328	345	2483	770	Рис.30	
У1					620				764	1098						328	483		520			Рис.32
МВ39183-300-32	П		16,0	Н	ХЛ1	504	285	330	688	798	454	672	872	541	289	3098	2328	345	2483	770	Рис.30	
У1					620				764	1098						328	483		520			Рис.32
МВ39183-300	ПГ	8,0		П	ХЛ1	-	300	330	688	1064	720	672	1500	750	-	3340	2328	345	2457	1065	Рис.31	
У1					620				1030	1340						328	457		785			Рис.33
МВ39183-300-05			Н	ХЛ1	-	300	330	688	1064	720	672	1500	750	-	3340	2328	345	2457	1065	Рис.31		
У1				620				1030	1340						328	457		785			Рис.33	
МВ39183-300-01		П	10,0	Н	ХЛ1	-	300	330	688	1064	720	672	1500	750	-	3340	2328	345	2457	1065	Рис.31	
У1					620				1030	1340						328	457		785			Рис.33
МВ39183-300-06		П		12,5	Н	ХЛ1	-	296	330	688	1064	720	672	1500	750	-	3340	2328	345	2457	1065	Рис.31
У1						620				1030	1340						328	457		785		
МВ39183-300-09		П	16,0		Н	ХЛ1	-	285	330	700	1128	720	700	1500	750	-	3357	2346	345	2475	1120	Рис.31
У1						646				1100	1357						346	475		870		
МВ39183-300-11		П		16,0	Н	ХЛ1	-	285	330	700	1128	720	700	1500	750	-	3357	2346	345	2475	1120	Рис.31
У1						646				1100	1357						346	475		870		
МВ39183-300-10		П	16,0		Н	ХЛ1	-	285	330	700	1128	720	700	1500	750	-	3357	2346	345	2475	1120	Рис.31
У1						646				1100	1357						346	475		870		
МВ39183-300-12		П		16,0	Н	ХЛ1	-	285	330	700	1128	720	700	1500	750	-	3357	2346	345	2475	1120	Рис.31
У1						646				1100	1357						346	475		870		
МВ39183-300-17		П	16,0		Н	ХЛ1	-	285	330	700	1128	720	700	1500	750	-	3357	2346	345	2475	1120	Рис.31
У1						646				1100	1357						346	475		870		
МВ39183-300-19		П		16,0	Н	ХЛ1	-	285	330	700	1128	720	700	1500	750	-	3357	2346	345	2475	1120	Рис.31
У1						646				1100	1357						346	475		870		
МВ39183-300-18		П	16,0		Н	ХЛ1	-	285	330	700	1128	720	700	1500	750	-	3357	2346	345	2475	1120	Рис.31
У1						646				1100	1357						346	475		870		
МВ39183-300-20		П		16,0	Н	ХЛ1	-	285	330	700	1128	720	700	1500	750	-	3357	2346	345	2475	1120	Рис.31
У1						646				1100	1357						346	475		870		
МВ39183-300-25	П	16,0	Н		ХЛ1	-	285	330	700	1128	720	700	1500	750	-	3357	2346	345	2475	1120	Рис.31	
У1					646				1100	1357						346	475		870			Рис.33
МВ39183-300-27	П		16,0	Н	ХЛ1	-	285	330	700	1128	720	700	1500	750	-	3357	2346	345	2475	1120	Рис.31	
У1					646				1100	1357						346	475		870			Рис.33
МВ39183-300-26	П	16,0		Н	ХЛ1	-	285	330	700	1128	720	700	1500	750	-	3357	2346	345	2475	1120	Рис.31	
У1					646				1100	1357						346	475		870			Рис.33
МВ39183-300-28	П		16,0	Н	ХЛ1	-	285	330	700	1128	720	700	1500	750	-	3357	2346	345	2475	1120	Рис.31	
У1					646				1100	1357						346	475		870			Рис.33

Обозначения в таблице:

Р - ручное управление (редуктор);
ПГ - пневмогидропривод;

Н - надземный;
П - подземный;

ХЛ1 - районы с холодным климатом;
У1 - районы с умеренным климатом;

Обозначение конструкторского документа	Тип прив.	PN, МПа	Тип уст.	Кл. исп.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	м, кг	Прим.
					мм															
МВ39183-300-33	ПП	8,0	П	ХЛ1	-	300	330	688	*	*	672	*	*	-	*	*	345	*	*	-
МВ39183-300-35				У1				620												
МВ39183-300-34			Н	ХЛ1																
МВ39183-300-36				У1																
МВ39183-300-37		П	10,0	ХЛ1	-	300	330	688	*	*	672	*	*	-	*	*	345	*	*	-
МВ39183-300-39				У1				620												
МВ39183-300-38		Н		ХЛ1																
МВ39183-300-40				У1																
МВ39183-300-41	П	12,5	ХЛ1	-	296	330	688	*	*	672	*	*	-	*	*	345	*	*	-	
МВ39183-300-42			У1				620													
МВ39183-300-43	Н		ХЛ1																	620
МВ39183-300-44			У1																	
МВ39183-300-45	ЭП	8,0	П	ХЛ1	-	300	330	688	*	*	672	*	*	-	*	2328	345	*	*	-
МВ39183-300-05				У1				620												
МВ39183-300-01			Н	ХЛ1																
МВ39183-300-06				У1																
МВ39183-300-09		П	10,0	ХЛ1	-	300	330	688	*	*	672	*	*	-	*	2328	345	*	*	-
МВ39183-300-11				У1				620												
МВ39183-300-10		Н		ХЛ1																
МВ39183-300-12				У1																
МВ39183-300-17	П	12,5	ХЛ1	-	296	330	688	*	*	672	*	*	-	*	2328	345	*	*	-	
МВ39183-300-19			У1				620													
МВ39183-300-18	Н		ХЛ1																	620
МВ39183-300-20			У1																	
МВ39183-300-25	П	16,0	ХЛ1	-	285	330	700	*	*	672	*	*	-	*	2346	345	*	*	-	
МВ39183-300-27			У1				700													
МВ39183-300-26	Н		ХЛ1																	700
МВ39183-300-28			У1																	
МВ39183-300-29	ЭГ	8,0	П	ХЛ1	-	300	330	688	873	583	672	2275	1137,5	-	4435	2328	345	2457	1662	Рис.34
МВ39183-300-05				У1				620												
МВ39183-300-01			Н	ХЛ1																
МВ39183-300-06				У1																
МВ39183-300-09		П	10,0	ХЛ1	-	300	330	688	873	583	672	2275	1137,5	-	4435	2328	345	2457	1662	Рис.34
МВ39183-300-11				У1				620												
МВ39183-300-10		Н		ХЛ1																
МВ39183-300-12				У1																
МВ39183-300-17	П	12,5	ХЛ1	-	296	330	688	873	583	672	2275	1137,5	-	4435	2328	345	2457	1662	Рис.34	
МВ39183-300-19			У1				620													
МВ39183-300-18	Н		ХЛ1																	620
МВ39183-300-20			У1																	
МВ39183-300-25	П	16,0	ХЛ1	-	285	330	688	873	583	672	2275	1137,5	-	4435	2328	345	2457	1662	Рис.34	
МВ39183-300-27			У1				620													
МВ39183-300-26	Н		ХЛ1																	620
МВ39183-300-28			У1																	

Обозначения в таблице:

ПП- пневмопривод;

ЭП - электропривод;

ЭГ-электрогидропривод.

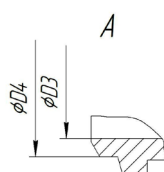
* Размеры и масса зависят от комплектации пневмопривода или электропривода

Н - надземный;

П - подземный;

ХЛ1 - районы с холодным климатом;

У1 - районы с умеренным климатом;



Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

Строительная длина крана с катушками «Лк», масса и материал катушек определяются при заказе.

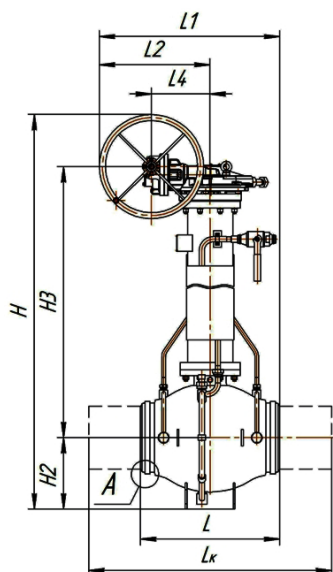


Рисунок 30

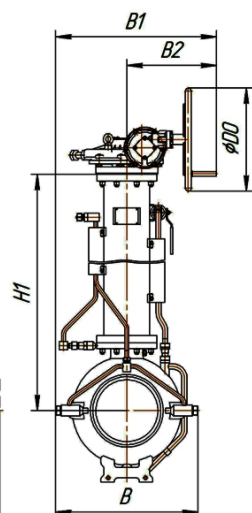


Рисунок 31

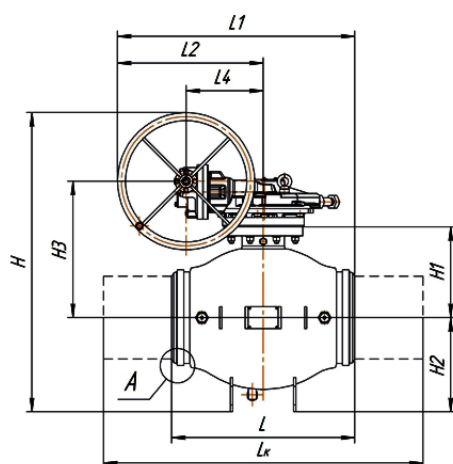
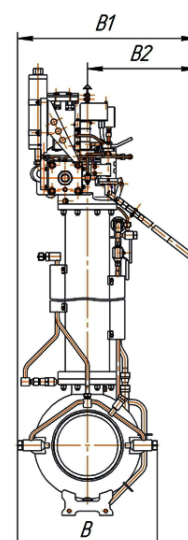
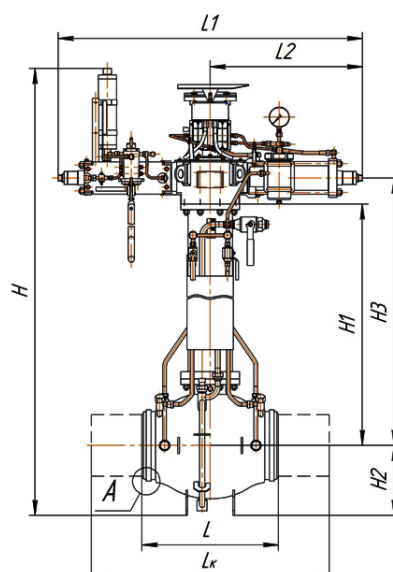


Рисунок 32

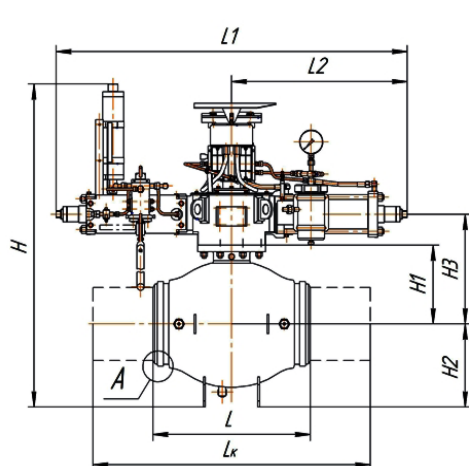
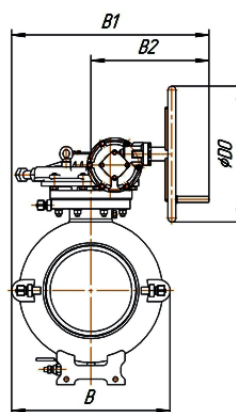
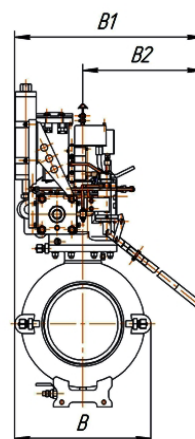


Рисунок 33



Строительная длина крана с катушками «Лк», масса и материал катушек определяются при заказе.

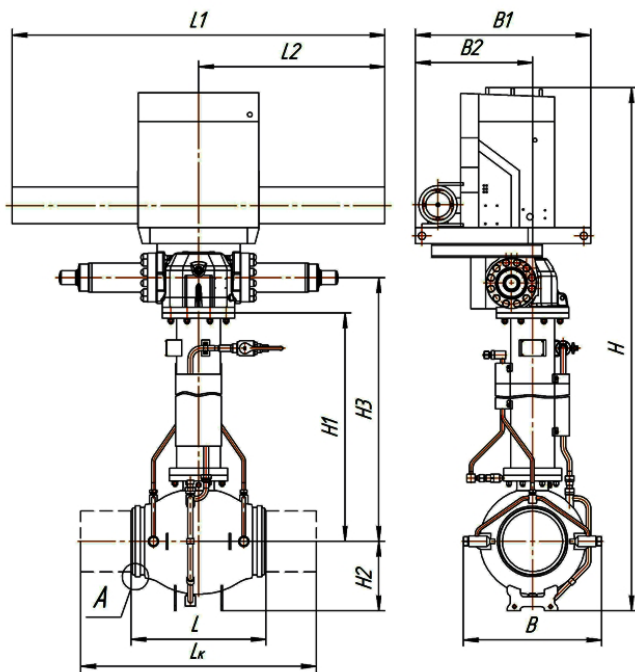


Рисунок 34

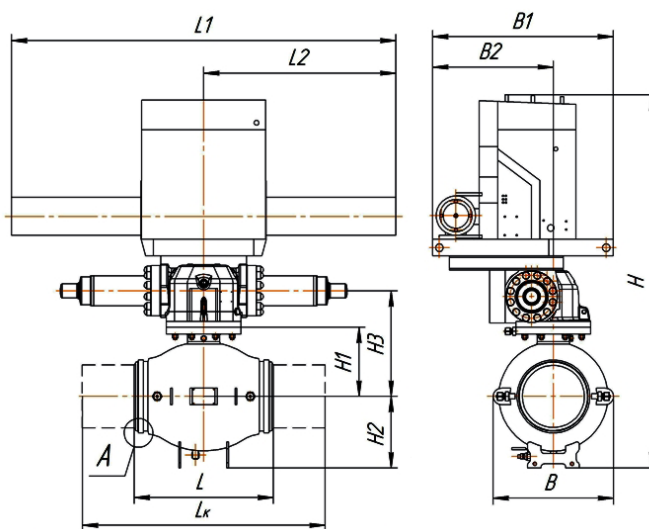
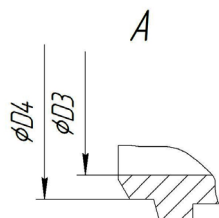
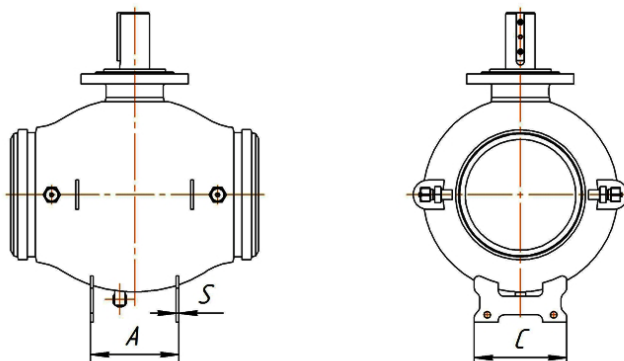


Рисунок 35



Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

Размеры опорных лап для установки на фундамент кранов шаровых DN 300



DN	Размеры для справок, мм		
	A (отв.)	C (отв.)	S
300	240	250	8

**Краны шаровые DN 400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа
с ручным управлением, пневмогидроприводом, пневмоприводом, электроприводом,
электрогидроприводом**

Обозначение конструкторского документа	Тип прив.	PN, МПа	Тип уст.	Кл. исп.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	м, кг	Прим.			
					мм																		
МВЗ9183-400	ПГ	8,0	П	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
МВЗ9183-400-05				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
МВЗ9183-400-01			Н	ХЛ1	-	398	430	772	1424	1040	860	1380	705	-	-	-	470	-	-	-	-	-	
МВЗ9183-400-06				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1520	463	-	589	1466	Рис.36			
МВЗ9183-400-09			П	10,0	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
МВЗ9183-400-11					У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
МВЗ9183-400-10		Н	ХЛ1	-	394	430	772	1424	1040	860	1380	705	-	-	-	470	-	-	-	-	-		
МВЗ9183-400-12			У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1520	463	-	589	1466	Рис.36				
МВЗ9183-400-17		П	12,5	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
МВЗ9183-400-19				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
МВЗ9183-400-18		Н	12,5	ХЛ1	-	386	430	772	1424	1040	860	1380	705	-	-	-	470	-	-	-	-		
МВЗ9183-400-20				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1520	463	-	589	1466	Рис.36		
МВЗ9183-400-25		П	16,0	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
МВЗ9183-400-27				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
МВЗ9183-400-26		Н	16,0	ХЛ1	-	376	430	772	1424	1040	860	1380	705	-	-	-	470	-	-	-	-		
МВЗ9183-400-28				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1520	463	-	589	1466	Рис.36		
МВЗ9183-400-02		Р	8,0	П	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
МВЗ9183-400-07					У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
МВЗ9183-400-03				Н	8,0	ХЛ1	-	398	430	772	-	-	860	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
МВЗ9183-400-08						У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
МВЗ9183-400-13				П	10,0	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
МВЗ9183-400-15						У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
МВЗ9183-400-14			Н	10,0	ХЛ1	-	394	430	772	-	-	860	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
МВЗ9183-400-16					У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
МВЗ9183-400-21	П		12,5	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
МВЗ9183-400-23				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
МВЗ9183-400-22	Н		12,5	ХЛ1	-	386	430	772	-	-	860	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
МВЗ9183-400-24				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
МВЗ9183-400-29	П		16,0	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
МВЗ9183-400-31				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
МВЗ9183-400-30	Н		16,0	ХЛ1	-	376	430	772	-	-	860	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
МВЗ9183-400-32				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
МВЗ9183-400 Э	ЭП		8,0	П	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
МВЗ9183-400-05 Э					У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
МВЗ9183-400-01 Э				Н	8,0	ХЛ1	-	398	430	772	-	-	860	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
МВЗ9183-400-06 Э						У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
МВЗ9183-400-09 Э				П	10,0	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
МВЗ9183-400-11 Э						У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
МВЗ9183-400-10 Э			Н	10,0	ХЛ1	-	394	430	772	-	-	860	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
МВЗ9183-400-12 Э					У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
МВЗ9183-400-17 Э		П	12,5	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
МВЗ9183-400-19 Э				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
МВЗ9183-400-18 Э		Н	12,5	ХЛ1	-	386	430	772	-	-	860	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
МВЗ9183-400-20 Э				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
МВЗ9183-400-25 Э		П	16,0	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
МВЗ9183-400-27 Э				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
МВЗ9183-400-26 Э		Н	16,0	ХЛ1	-	376	430	772	-	-	860	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
МВЗ9183-400-28 Э				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Обозначения в таблице:

ПГ - пневмогидропривод;
Р - ручное управление (редуктор)
ЭП - электропривод.

Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом;
П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом;

Обозначение конструкторского документа	Тип прив.	PN, МПа	Тип уст.	Кл. исп.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	м, кг	Прим.	
					мм																
МВЗ9183-400 ЭГ	ЭГ	8.0	П	ХЛ1	-	398	430	772	-	-	860	-	-	-	-	-	470	-	-	-	
МВЗ9183-400-05 ЭГ				У1	-				-	-		-	-	-							
МВЗ9183-400-01 ЭГ			Н	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
МВЗ9183-400-06 ЭГ				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
МВЗ9183-400-09 ЭГ			П	ХЛ1	-	394	430	772	-	-	860	-	-	-	-	-	-	470	-	-	-
МВЗ9183-400-11 ЭГ				У1	-				-	-		-	-	-							
МВЗ9183-400-10 ЭГ		Н	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
МВЗ9183-400-12 ЭГ			У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
МВЗ9183-400-17 ЭГ		П	ХЛ1	-	386	430	772	-	-	860	-	-	-	-	-	-	470	-	-	-	
МВЗ9183-400-19 ЭГ			У1	-				-	-		-	-	-								
МВЗ9183-400-18 ЭГ		Н	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
МВЗ9183-400-20 ЭГ			У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
МВЗ9183-400-25 ЭГ		П	ХЛ1	-	376	430	772	-	-	860	-	-	-	-	-	-	470	-	-	-	
МВЗ9183-400-27 ЭГ			У1	-				-	-		-	-	-								
МВЗ9183-400-26 ЭГ		Н	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
МВЗ9183-400-28 ЭГ			У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Обозначения в таблице:

ЭГ-электрогидропривод

Н - надземный;
П - подземный;

ХЛ1 - районы с холодным климатом;
У1 - районы с умеренным климатом.

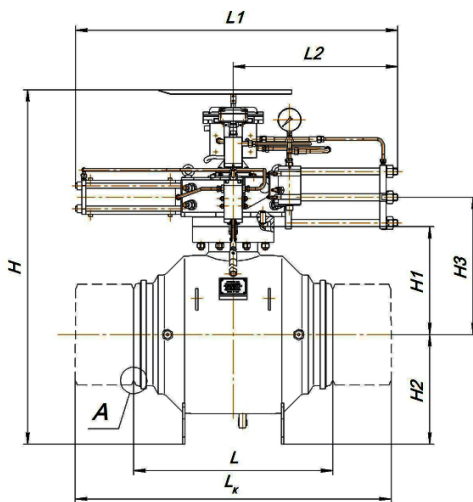
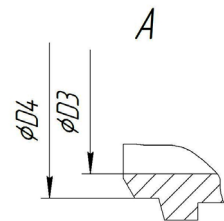
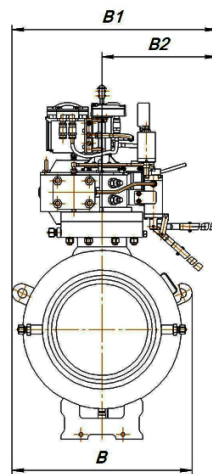


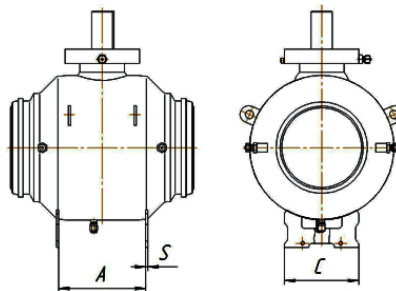
Рисунок 36



Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

Строительная длина крана с катушками «Лк», масса и материал катушек определяются при заказе.

Размеры опорных лап для установки на фундамент кранов шаровых DN 400



DN	Размеры для справок, мм		
	A (отв.)	C (отв.)	S
400	430	350	10

ОАО «Волгограднефтемаш»

по коммерческим вопросам:
тел.: (8442) 40-72-97, 40-70-95, 40-72-28, факс.: (8442) 41-35-55,
marketing@vnm.ru

**Краны шаровые DN 500 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа
с ручным управлением, пневмогидроприводом, пневмоприводом, электроприводом,
электрогидроприводом**

Обозначение конструкторского документа	Тип прив.	PN, МПа	Тип уст.	Кл. исп.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	т, кг	Прим.			
					мм																		
MB39183-500	ПГ	8,0	П	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
MB39183-500-05				У1	506	538	936	1538	1040	1020	1380	705	-	-	-	550	-	-	-	-	-		
MB39183-500-01			Н	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1466	540	550	665	2200	Рис.37		
MB39183-500-06				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
MB39183-500-09		10,0	П	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
MB39183-500-11				У1	506	538	936	1538	1040	1020	1380	705	-	-	-	550	-	-	-	-	-		
MB39183-500-10			Н	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1466	540	550	665	2200	Рис.37		
MB39183-500-12				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
MB39183-500-17		12,5	П	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
MB39183-500-19				У1	486	538	936	1538	1040	1020	1380	705	-	-	-	550	-	-	-	-	-	-	
MB39183-500-18			Н	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1466	540	550	665	2200	Рис.37		
MB39183-500-20				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
MB39183-500-25		16,0	П	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
MB39183-500-27				У1	-	-	538	936	1538	1040	1020	1380	705	-	-	-	550	-	-	-	-	-	
MB39183-500-26			Н	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1466	540	550	665	2200	Рис.37		
MB39183-500-28				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
MB39183-500-02	Р	8,0	П	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
MB39183-500-07				У1	506	538	936	-	-	1020	-	-	-	-	-	550	-	-	-	-	-	-	
MB39183-500-03			Н	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
MB39183-500-08				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MB39183-500-13		10,0	П	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
MB39183-500-15				У1	506	538	936	-	-	1020	-	-	-	-	-	550	-	-	-	-	-	-	
MB39183-500-14			Н	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
MB39183-500-16				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MB39183-500-21		12,5	П	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
MB39183-500-23				У1	486	538	936	-	-	1020	-	-	-	-	-	550	-	-	-	-	-	-	
MB39183-500-22			Н	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
MB39183-500-24				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MB39183-500-29		16,0	П	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
MB39183-500-31				У1	-	-	538	936	-	-	1020	-	-	-	-	550	-	-	-	-	-	-	-
MB39183-500-30			Н	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
MB39183-500-32				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MB39183-500 Э	ЭП	8,0	П	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
MB39183-500-05 Э				У1	506	538	936	-	-	1020	-	-	-	-	-	550	-	-	-	-	-	-	-
MB39183-500-01 Э			Н	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MB39183-500-06 Э				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MB39183-500-09 Э		10,0	П	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
MB39183-500-11 Э				У1	506	538	936	-	-	1020	-	-	-	-	-	550	-	-	-	-	-	-	-
MB39183-500-10 Э			Н	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MB39183-500-12 Э				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MB39183-500-17 Э		12,5	П	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
MB39183-500-19 Э				У1	486	538	936	-	-	1020	-	-	-	-	-	550	-	-	-	-	-	-	-
MB39183-500-18 Э			Н	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MB39183-500-20 Э				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Обозначения в таблице:

ПГ - пневмогидропривод;
Р - ручное управление (редуктор)
ЭП - электропривод.

Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом;
П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом;

Обозначение конструкторского документа	Тип прив.	PN, МПа	Тип уст.	Кл. исп.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	м, кг	Прим.						
					мм																					
МВ39183-500 ЭГ	ЭГ	8,0	П	ХЛ1	-	506	538	936	-	-	1020	-	-	-	-	-	550	-	-	-						
МВ39183-500-05 ЭГ				У1	-				-	-		-	-	-												
МВ39183-500-01 ЭГ			Н	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
МВ39183-500-06 ЭГ				У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
МВ39183-500-09 ЭГ			П	ХЛ1	-	506	538	936	-	-	1020	-	-	-	-	-	-	-	550	-	-	-				
МВ39183-500-11 ЭГ				У1	-				-	-		-	-	-	-	-	-	-		-						
МВ39183-500-10 ЭГ		Н	ХЛ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
МВ39183-500-12 ЭГ			У1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
МВ39183-500-17 ЭГ		П	12,5	ХЛ1	-	486	538	936	-	-	1020	-	-	-	-	-	-	550	-	-	-					
МВ39183-500-19 ЭГ					У1				-	-		-	-	-	-	-	-		-							
МВ39183-500-18 ЭГ				Н	ХЛ1				-	-		-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-
МВ39183-500-20 ЭГ					У1				-	-		-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	

Обозначения в таблице:
ЭГ-электрогидропривод;

Н - надземный;
П - подземный;

ХЛ1 - районы с холодным климатом;
У1 - районы с умеренным климатом.

Строительная длина крана с катушками «Lк», масса и материал катушек определяются при заказе.

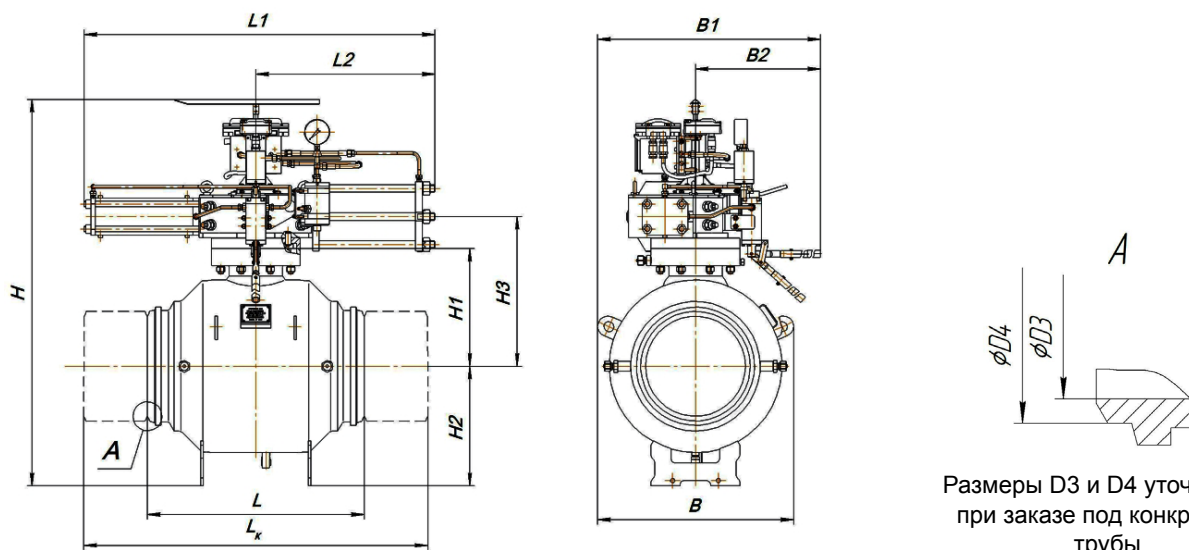
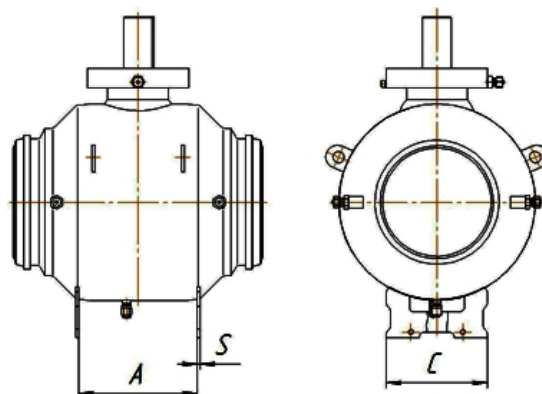


Рисунок 37

Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

Размеры опорных лап для установки на фундамент кранов шаровых DN 500



DN	Размеры для справок, мм		
	A (отв.)	C (отв.)	S
500	500	400	12

Краны шаровые DN 600 мм PN 8.0, 10.0 МПа

с ручным управлением, пневмогидроприводом, электрогидроприводом, электроприводом

Обозначение конструкторского документа	Тип прив.	PN, МПа	Тип уст.	Кл. исп.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	т, кг	Прим.
					мм															
МВЗ9183-600	ПГ	8,0	П	ХЛ1	-	589	640	1035	1424	904	1100	1566	783	-	3934	2632	640	2767	3480	рис.39
МВЗ9183-600-05				У1	-										1934	632		767	3075	рис.38
МВЗ9183-600-01			Н	ХЛ1	-										3934	2632		2767	3480	рис.39
МВЗ9183-600-06				У1	-										1934	632		767	3075	рис.38
МВЗ9183-600-09			П	ХЛ1	-										3934	2632		2767	3480	рис.39
МВЗ9183-600-11				У1	-										1934	632		767	3075	рис.38
МВЗ9183-600-10	Н	ХЛ1	-	3934	2632	2767	3480	рис.39												
МВЗ9183-600-12		У1	-	1934	632	767	3075	рис.38												
МВЗ9183-600-02	Р	8,0	П	ХЛ1	-	589	640	1035	-	-	1100	-	-	-	-	2632	640	-	-	
МВЗ9183-600-07				У1	-										-	632		-	-	
МВЗ9183-600-03			Н	ХЛ1	-										-	632		-	-	
МВЗ9183-600-08				У1	-										-	632		-	-	
МВЗ9183-600-13			П	ХЛ1	-										-	2632		-	-	
МВЗ9183-600-15				У1	-										-	632		-	-	
МВЗ9183-600-14	Н	ХЛ1	-	-	632	-	-													
МВЗ9183-600-16		У1	-	-	632	-	-													
МВЗ9183-600 Э	ЭП	8,0	П	ХЛ1	-	589	640	1035	-	-	1100	-	-	-	-	2632	640	-	-	-
МВЗ9183-600-05 Э				У1	-										-	632		-	-	
МВЗ9183-600-01 Э			Н	ХЛ1	-										-	632		-	-	
МВЗ9183-600-06 Э				У1	-										-	632		-	-	
МВЗ9183-600-09 Э			П	ХЛ1	-										-	2632		-	-	
МВЗ9183-600-11 Э				У1	-										-	632		-	-	
МВЗ9183-600-10 Э	Н	ХЛ1	-	-	632	-	-													
МВЗ9183-600-12 Э		У1	-	-	632	-	-													
МВЗ9183-500-16	ЭГ	10,0	П	ХЛ1	-	589	640	1035	-	-	1100	-	-	-	-	2632	640	-	-	-
МВЗ9183-600-05 ЭГ				У1	-										-	632		-	-	
МВЗ9183-600-01 ЭГ			Н	ХЛ1	-										-	632		-	-	
МВЗ9183-600-06 ЭГ				У1	-										-	632		-	-	
МВЗ9183-600-09 ЭГ			П	ХЛ1	-										-	2632		-	-	
МВЗ9183-600-11 ЭГ				У1	-										-	632		-	-	
МВЗ9183-600-10 ЭГ	Н	ХЛ1	-	-	632	-	-													
МВЗ9183-600-12 ЭГ		У1	-	-	632	-	-													

Обозначения в таблице:

Р - ручное управление (редуктор); Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом;
 ПГ- пневмогидропривод; П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом;
 ЭП-электропривод;
 ЭГ-электрогидропривод;

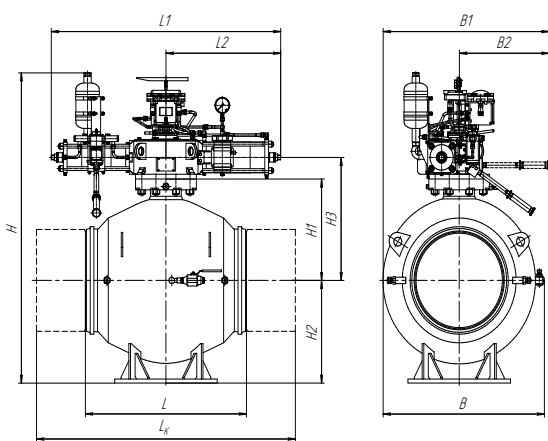


Рисунок 38

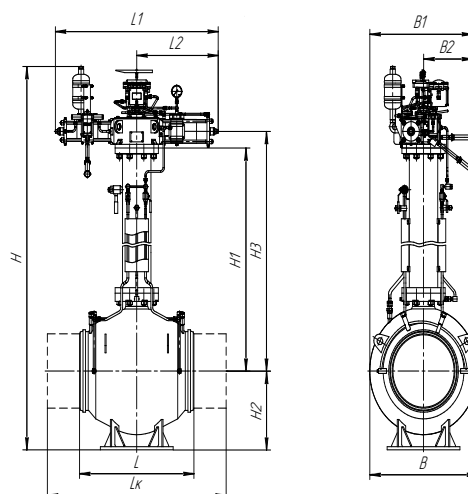
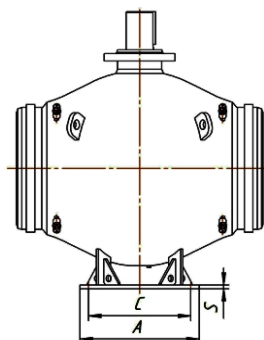


Рисунок 39

Размеры опорных лап для установки на фундамент кранов шаровых DN 600



DN	Размеры для справок, мм		
	A (отв.)	C (отв.)	S
600	Ø 700	Ø 600	24

Краны шаровые DN 700 мм PN 8,0, 10,0, 12,5 МПа с ручным управлением, пневмогидроприводом, электрогидроприводом, электроприводом

Обозначение конструкторского документа	Тип прив.	PN, МПа	Тип уст.	Кл. исп.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	м, кг	Прим.		
					мм																	
MB39183-700-02	P	8,0	H	ХЛ1	1000	688	730	1200	1428	828	1360	1536	856	356	2405	704	740	1905	4583	Рис.40		
MB39183-700-03				У1															4583			
MB39183-700-30			П	У1															697	3705	4926	Рис.41
MB39183-700-31				ХЛ1															697		4926	
MB39183-700-26		10,0	H	ХЛ1	1000	688	730	1200	1428	828	1360	1536	856	356	2405	704	740	1905	4583	Рис.40		
MB39183-700-27				У1															4583			
MB39183-700-28			П	ХЛ1															3705	4926	Рис.41	
MB39183-700-29				У1																4926		
MB39183-700-22		12,5	H	ХЛ1	1000	676	730	1200	1428	828	1360	1536	856	356	2405	704	740	1905	4116	Рис.40		
MB39183-700-23				У1															4116			
MB39183-700-24			П	ХЛ1															3705	4926	Рис.41	
MB39183-700-25				У1																4926		
MB39183-700	ПГ	8,0	H	ХЛ1	-	688	730	1200	1805	1205	1360	2250	1125	-	2314	704	740	916	4490	Рис.43		
MB39183-700-04				У1															4490			
MB39183-700-01			П	ХЛ1															2716	5300	Рис.43	
MB39183-700-05				У1																5300		
MB39183-700-14		10,0	H	ХЛ1	-	688	730	1200	1805	1205	1360	2250	1125	-	2314	704	740	916	4520	Рис.42		
MB39183-700-15				У1															4520			
MB39183-700-16			П	ХЛ1															2716	5060	Рис.43	
MB39183-700-17				У1																5060		
MB39183-700-18		12,5	H	ХЛ1	-	676	730	1200	1805	1205	1360	2250	1125	-	2314	704	740	916	4520	Рис.42		
MB39183-700-19				У1															4520			
MB39183-700-20			П	ХЛ1															2716	5060	Рис.43	
MB39183-700-21				У1																5060		

Обозначения в таблице:

P - ручное управление (редуктор); H - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом;
 ПГ - пневмогидропривод; П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом;

Обозначение конструкторского документа	Тип прив.	PN, МПа	Тип уст.	Кл. исп.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	м, кг	Прим.														
					мм																													
МВ39183-700 ЭГ	ЭГ	8,0	Н	ХЛ1	-	688	730	1200	900	625	1360	3260	1630	-	3524	704	740	947	6020	Рис.44														
У1				Рис.45																														
МВ39183-700-04 ЭГ			П	ХЛ1																697	730	1200	900	625	1360	3260	1630	-	3524	704	740	947	6020	Рис.44
У1				Рис.45																														
МВ39183-700-01 ЭГ			П	ХЛ1																697	730	1200	900	625	1360	3260	1630	-	3524	704	740	947	6020	Рис.44
У1				Рис.45																														
МВ39183-700-05 ЭГ		П	ХЛ1	697	730	1200	900	625	1360	3260	1630	-	3524	704	740	947	6020	Рис.44																
У1			Рис.45																															
МВ39183-700-14 ЭГ		П	ХЛ1	697	730	1200	900	625	1360	3260	1630	-	3524	704	740	947	6020	Рис.44																
У1			Рис.45																															
МВ39183-700-15 ЭГ		П	ХЛ1	697	730	1200	900	625	1360	3260	1630	-	3524	704	740	947	6020	Рис.44																
У1			Рис.45																															
МВ39183-700-16 ЭГ	П	ХЛ1	697	730	1200	900	625	1360	3260	1630	-	3524	704	740	947	6020	Рис.44																	
У1		Рис.45																																
МВ39183-700-17 ЭГ	П	ХЛ1	697	730	1200	900	625	1360	3260	1630	-	3524	704	740	947	6020	Рис.44																	
У1		Рис.45																																
МВ39183-700-18 ЭГ	П	ХЛ1	697	730	1200	900	625	1360	3260	1630	-	3524	704	740	947	6020	Рис.44																	
У1		Рис.45																																
МВ39183-700-19 ЭГ	П	ХЛ1	697	730	1200	900	625	1360	3260	1630	-	3524	704	740	947	6020	Рис.44																	
У1		Рис.45																																
МВ39183-700-20 ЭГ	П	ХЛ1	697	730	1200	900	625	1360	3260	1630	-	3524	704	740	947	6020	Рис.44																	
У1		Рис.45																																
МВ39183-700-21 ЭГ	П	ХЛ1	697	730	1200	900	625	1360	3260	1630	-	3524	704	740	947	6020	Рис.44																	
У1		Рис.45																																
МВ39183-700 Э*	ЭП	8,0	Н	ХЛ1																Рис.47														
У1				Рис.46																														
МВ39183-700-01 Э*			П	ХЛ1																		Рис.47												
У1				Рис.46																														
МВ39183-700-04 Э*		П	ХЛ1																		Рис.47													
У1			Рис.46																															
МВ39183-700-05 Э*		П	ХЛ1																		Рис.47													
У1			Рис.46																															
МВ39183-700-14 Э*		П	ХЛ1																		Рис.47													
У1			Рис.46																															
МВ39183-700-15 Э*		П	ХЛ1																		Рис.47													
У1			Рис.46																															
МВ39183-700-16 Э*	П	ХЛ1																		Рис.47														
У1		Рис.46																																
МВ39183-700-17 Э*	П	ХЛ1																		Рис.47														
У1		Рис.46																																
МВ39183-700-18 Э*	П	ХЛ1																		Рис.47														
У1		Рис.46																																
МВ39183-700-19 Э*	П	ХЛ1																		Рис.47														
У1		Рис.46																																
МВ39183-700-20 Э*	П	ХЛ1																		Рис.47														
У1		Рис.46																																
МВ39183-700-21 Э*	П	ХЛ1																		Рис.47														
У1		Рис.46																																

Обозначения в таблице:

ЭГ-электрогидропривод;

ЭП- электропривод

*-масса-габаритные характеристики уточняются при заказе под конкретный привод

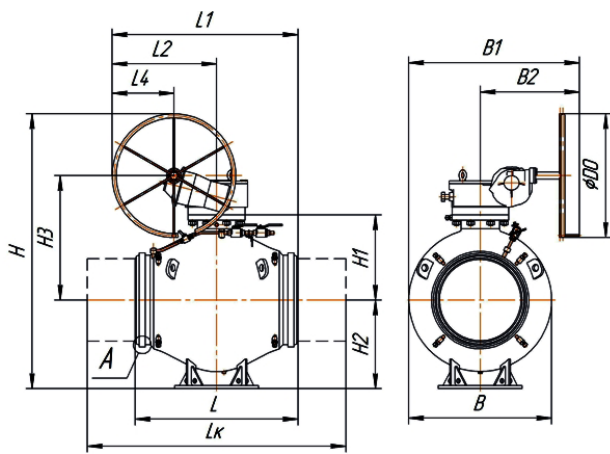
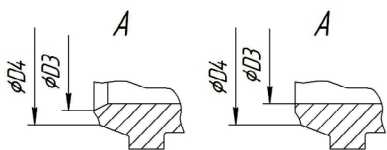


Рисунок 40



Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

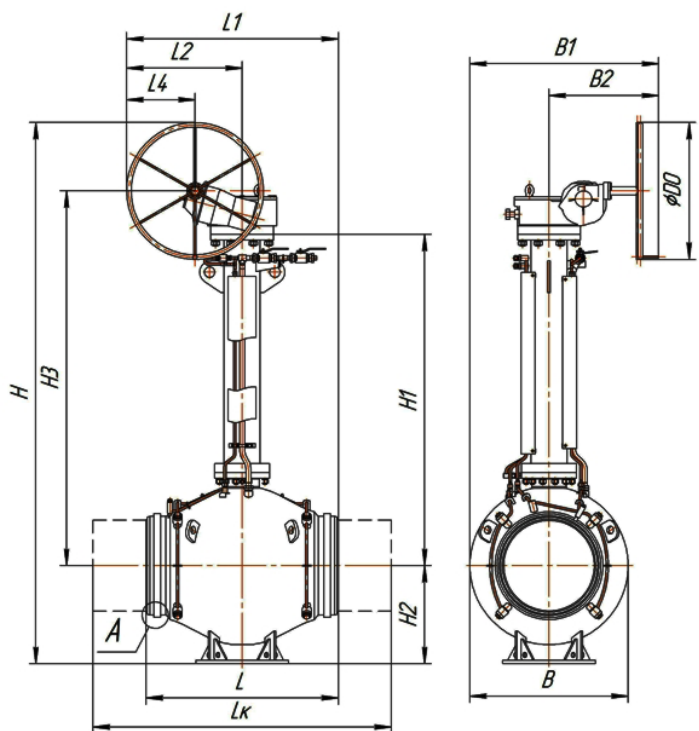


Рисунок 41

Строительная длина крана с катушками «Lk», масса и материал катушек определяются при заказе.

Строительная длина крана с катушками «Lк», масса и материал катушек определяются при заказе.

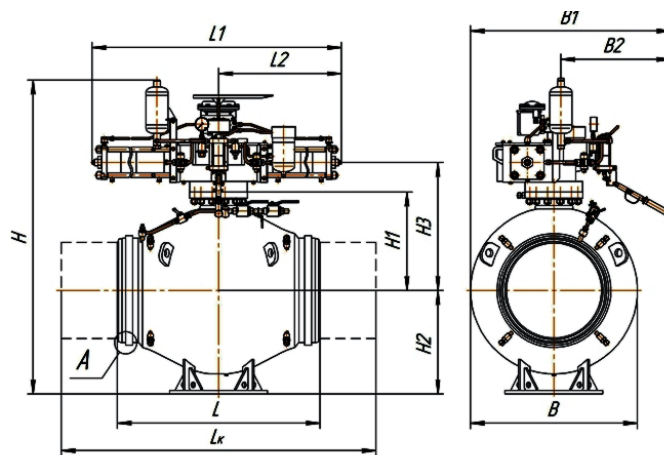


Рисунок 42

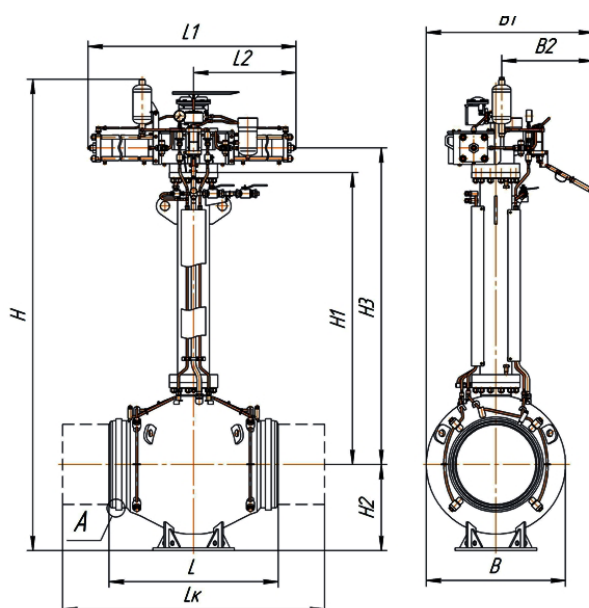


Рисунок 43

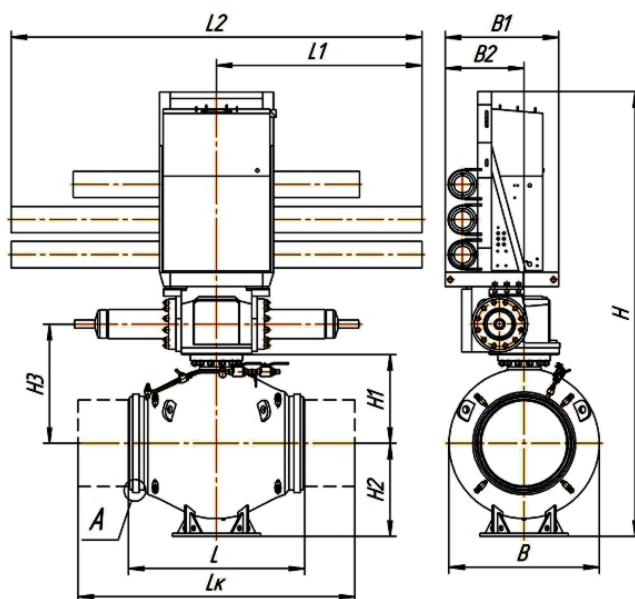
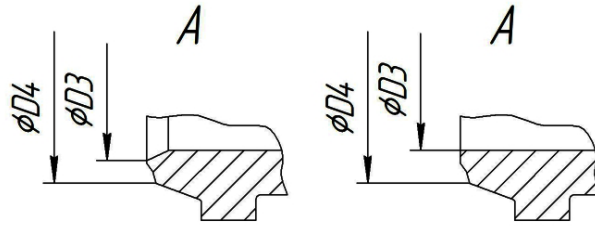


Рисунок 44

Строительная длина крана с катушками «Lк», масса и материал катушек определяются при заказе.



Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

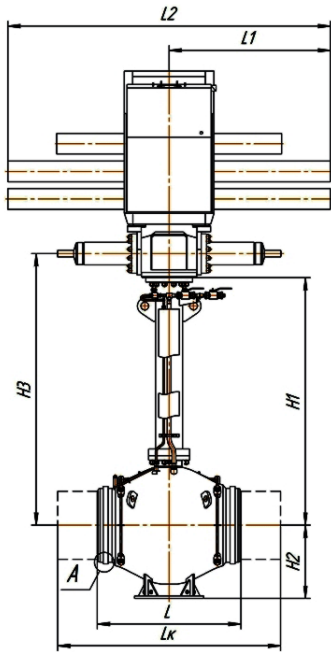


Рисунок 45

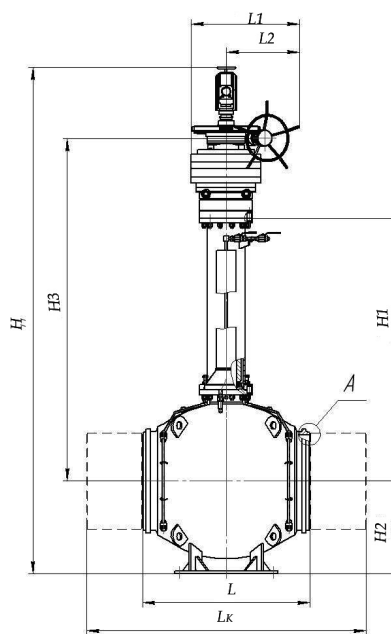
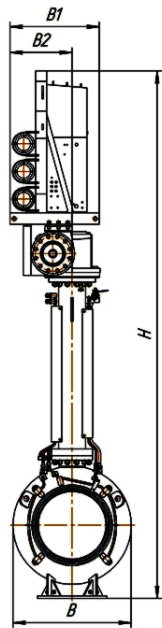


Рисунок 46

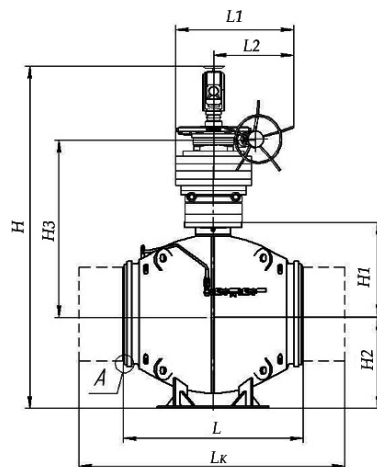
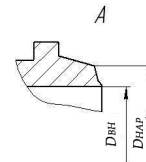
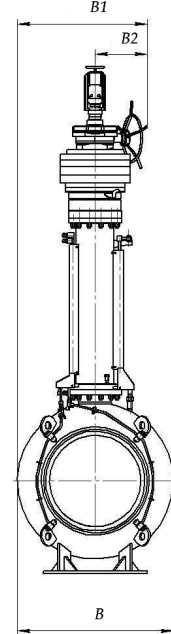
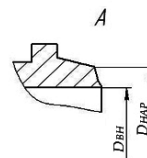
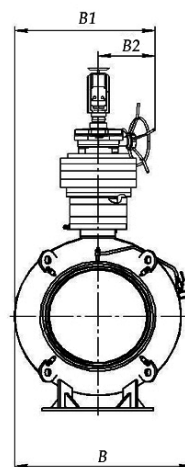
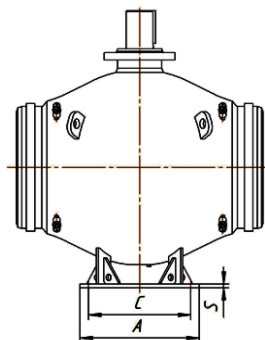


Рисунок 47



Размеры опорных лап для установки на фундамент кранов шаровых DN 700



DN	Размеры для справок, мм		
	A (отв.)	C (отв.)	S
700	Ø 700	Ø 600	24

Краны шаровые DN 800 мм PN 8.0, 10.0, 12,5, 16 МПа с ручным управлением, пневмогидроприводом, электрогидроприводом и электроприводом

Обозначение конструкторского документа	Тип прив.	PN, МПа	Тип уст.	Кл. исп.	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	H	H1	H2	H3	т, кг	Прим.
					мм													
МВ39183-800-02	P	8,0	п	ХЛ1	780	845	1362			1778				775	825			
МВ39183-800-03			н											2575				
МВ39183-800-07			п	У1										775				
МВ39183-800-08			н											2575				
МВ39183-800-13			п	ХЛ1										775				
МВ39183-800-14			н											2575				
МВ39183-800-15		п	У1	775														
МВ39183-800-16		н		2575														
МВ39183-800-21		п	ХЛ1															
МВ39183-800-22		н																
МВ39183-800-23		п	У1															
МВ39183-800-24		н																
МВ39183-800-29		п	ХЛ1															
МВ39183-800-30		н																
МВ39183-800-31		п	У1															
МВ39183-800-32		н																
МВ39183-800 Э		ЭП	8,0	п	ХЛ1	780	845	1362			1778			775	825			
МВ39183-800-01 Э				н										2575				
МВ39183-800-05 Э				п	У1									775				
МВ39183-800-06 Э				н										2575				
МВ39183-800-09 Э				п	ХЛ1									775				
МВ39183-800-10 Э				н										2575				
МВ39183-800-11 Э			п	У1	775													
МВ39183-800-12 Э			н		2575													
МВ39183-800-17 Э	п		ХЛ1															
МВ39183-800-18 Э	н																	
МВ39183-800-19 Э	п		У1															
МВ39183-800-20 Э	н																	

Обозначения в таблице:

Р-ручное управление;
ЭП- электропривод

Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом;
П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом.

Обозначение конструкторского документа	Тип прив.	PN, МПа	Тип уст.	Кл. исп.	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	H	H1	H2	H3	м, кг	Прим.									
					мм																						
МВ39183-800	ПГ	8,0	П	ХЛ1	780	845	1362	1855	1275	1778	2250	1125	4215	775	825	2787	7770	рис.49									
МВ39183-800-05				У1																							
МВ39183-800-01			Н	ХЛ1															2415	2575	987	рис.48					
МВ39183-800-06				У1																							
МВ39183-800-09		10,0	П	ХЛ1									4215	775		2787	7770		рис.49								
МВ39183-800-11				У1																							
МВ39183-800-10			Н	ХЛ1																2415	2575		987	рис.48			
МВ39183-800-12				У1																							
МВ39183-800 ЭГ	ЭГ	8,0	П	ХЛ1	780	845	1362	1778	1125	2250	1125	775	825	2787	7770	рис.49											
МВ39183-800-01 ЭГ				У1																							
МВ39183-800-05 ЭГ			Н	ХЛ1													2415	2575		987	рис.48						
МВ39183-800-06 ЭГ				У1																							
МВ39183-800-09 ЭГ		10,0	П	ХЛ1								4215					775	2787	7770	рис.49							
МВ39183-800-10 ЭГ				У1																							
МВ39183-800-11 ЭГ			Н	ХЛ1																		2415	2575	987	рис.48		
МВ39183-800-12 ЭГ				У1																							
МВ39183-800-17 ЭГ		12,5	П	ХЛ1								4215					775	2787	7770			рис.49					
МВ39183-800-18 ЭГ				У1																							
МВ39183-800-19 ЭГ			Н	ХЛ1																			2415	2575		987	рис.48
МВ39183-800-20 ЭГ				У1																							

Обозначения в таблице:

ПГ - пневмогидропривод;
ЭГ - электрогидропривод

Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом;
П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом.

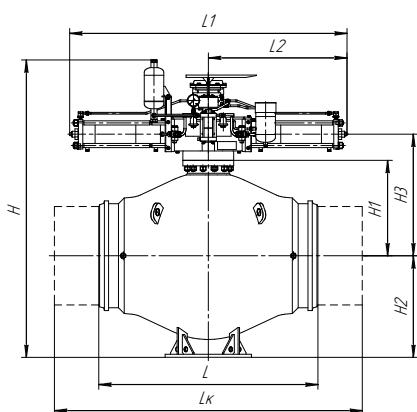


Рисунок 48

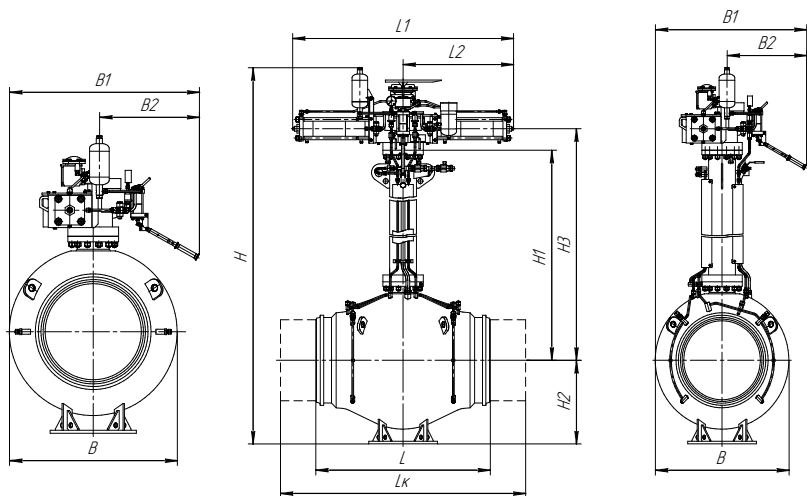
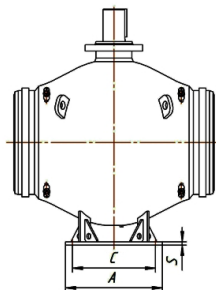


Рисунок 49

Размеры опорных лап для установки на фундамент кранов шаровых DN 600



DN	Размеры для справок, мм		
	A (отв.)	C (отв.)	S
800	Ø 700	Ø 600	24

Краны шаровые DN 1000 мм PN 8.0, 10.0, 12,5 МПа с ручным управлением, пневмогидроприводом, электрогидроприводом и электроприводом

Обозначение конструкторского документа	Тип прив.	PN, МПа	Тип уст.	Кл. исп.	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	H	H1	H2	H3	т, кг	Прим.		
					мм															
МВ39183-1000-01 Р*	Р	8	П	ХЛ1														Рис.55		
МВ39183-1000-02 Р*				У1																
МВ39183-1000-03 Р*			Н	ХЛ1																Рис.54
МВ39183-1000-04 Р*				У1																
МВ39183-1000-05 Р*			10,0	П	У1															Рис.55
МВ39183-1000-14 Р*					ХЛ1															
МВ39183-1000-15 Р*		Н		У1														Рис.54		
МВ39183-1000-16 Р*				ХЛ1																
МВ39183-1000-17 Р*		12,5		П	У1														Рис.55	
МВ39183-1000-18 Р*					ХЛ1															
МВ39183-1000-19 Р*		Н	У1															Рис.54		
МВ39183-1000-20 Р*			ХЛ1																	
МВ39183-1000-21 Р*																				
МВ39183-1000-02	ПГ	8,0	П	У1	988	1036	1652	2027	1200	1780	2712	1356	4710	2782	984	3121	11050	Рис.51		
МВ39183-1000-03				ХЛ1																
МВ39183-1000-04			Н	У1	978	1765	2034	1200	2100	2396	1198	4720	2782	1080	3057	13940	Рис.51			
МВ39183-1000-05				ХЛ1																
МВ39183-1000-14			10,0	П	У1	978	1036	1652	2027	1200	1780	2712	1356	4710	2782	984	3121	11050	Рис.51	
МВ39183-1000-15					ХЛ1															
МВ39183-1000-16		Н		У1	978	1765	2034	1200	2100	2396	1198	4720	2782	1080	3057	13940	Рис.51			
МВ39183-1000-17				ХЛ1																
МВ39183-1000-18		12,5	П	У1	965	1046	1665	2034	1200	2100	2396	1198	4720	2782	1080	3057	13940	Рис.51		
МВ39183-1000-19				ХЛ1																
МВ39183-1000-20			Н	У1	965	1849	2034	1200	2100	2396	1198	4720	2782	1080	3057	13940	Рис.51			
МВ39183-1000-21				ХЛ1																
МВ39183-1000-02 ЭГ		ЭГ	8,0	П	У1	988	1036	1652	910	625	1780	3260	1630	5850	2782	984	3122	12995	Рис.53	
МВ39183-1000-03 ЭГ					ХЛ1															
МВ39183-1000-04 ЭГ				Н	У1	978	1765	910	625	1780	3260	1630	5980	2782	1080	3122	15835	Рис.53		
МВ39183-1000-05 ЭГ					ХЛ1															
МВ39183-1000-14 ЭГ				10,0	П	У1	978	1036	1652	910	625	1780	3260	1630	5850	2782	984	3122	12995	Рис.53
МВ39183-1000-15 ЭГ						ХЛ1														
МВ39183-1000-16 ЭГ			Н		У1	978	1765	910	625	1780	3260	1630	5980	2782	1080	3122	15835	Рис.53		
МВ39183-1000-17 ЭГ					ХЛ1															
МВ39183-1000-18 ЭГ			12,5	П	У1	965	1046	1665	910	625	2100	3260	1630	5980	2782	1080	3122	15835	Рис.53	
МВ39183-1000-19 ЭГ					ХЛ1															
МВ39183-1000-20 ЭГ				Н	У1	965	1849	910	625	2100	3260	1630	4720	987	1307	14675	Рис.52			
МВ39183-1000-21 ЭГ					ХЛ1															
МВ39183-1000-02 Э*	ЭП		8,0	П	У1														Рис. 56	
МВ39183-1000-03 Э*					ХЛ1															
МВ39183-1000-04 Э*				Н	У1															Рис. 57
МВ39183-1000-05 Э*					ХЛ1															
МВ39183-1000-14 Э*				10,0	П	У1														Рис. 56
МВ39183-1000-15 Э*						ХЛ1														
МВ39183-1000-16 Э*			Н		У1														Рис. 57	
МВ39183-1000-17 Э*					ХЛ1															
МВ39183-1000-18 Э*			12,5	П	У1														Рис. 56	
МВ39183-1000-19 Э*					ХЛ1															
МВ39183-1000-20 Э*				Н	У1														Рис. 57	
МВ39183-1000-21 Э*					ХЛ1															

Обозначения в таблице:

Р-ручное управление;

ПГ- пневмогидропривод;

ЭГ-электрогидропривод. ЭП-электропривод

ЭП-электропривод

Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом;

П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом;

*-масса-габаритные характеристики уточняются при заказе под конкретный привод

ОАО «Волгограднефтемаш»

по коммерческим вопросам:

тел.: (8442) 40-72-97, 40-70-95, 40-72-28, факс.: (8442) 41-35-55,

marketing@vnm.ru

Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

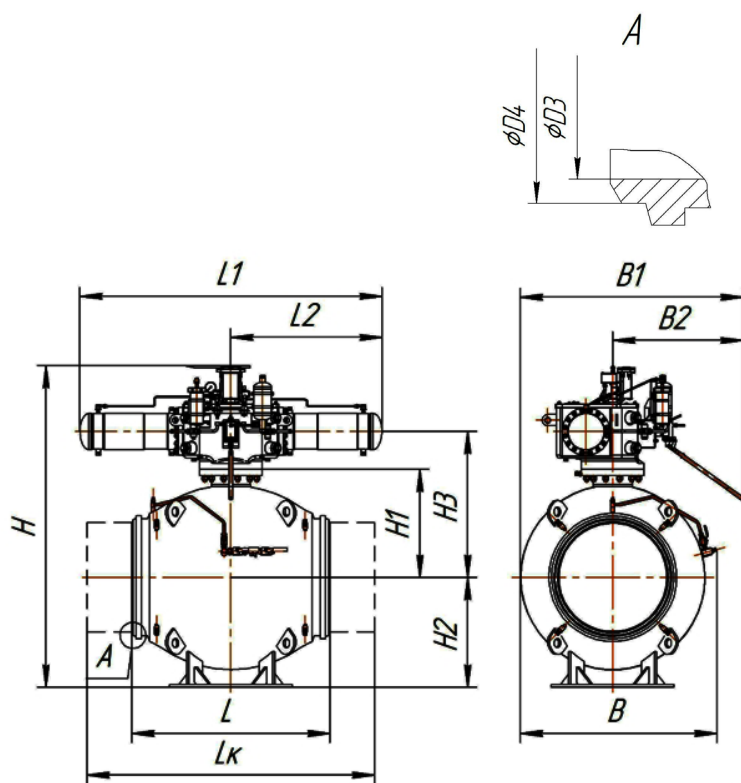


Рисунок 50

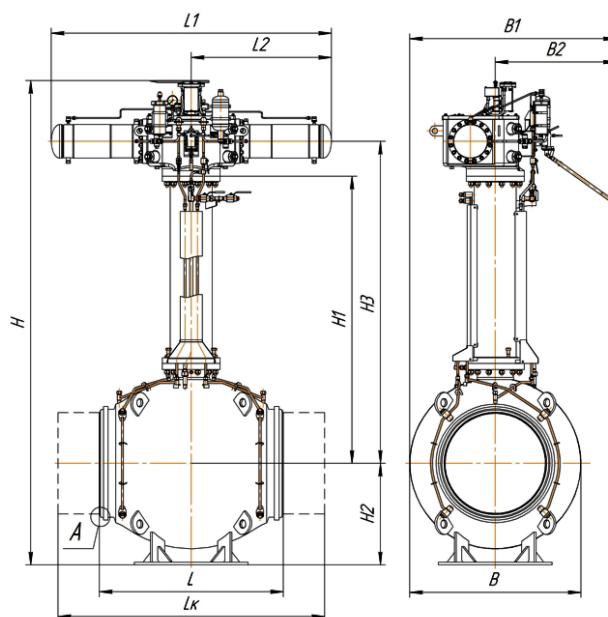


Рисунок 51

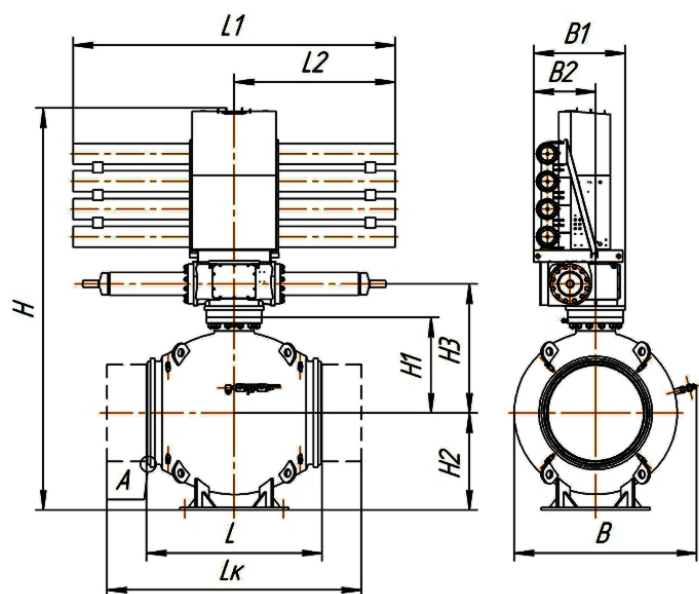


Рисунок 52

Строительная длина крана с катушками «Lк», масса и материал катушек определяются при заказе.

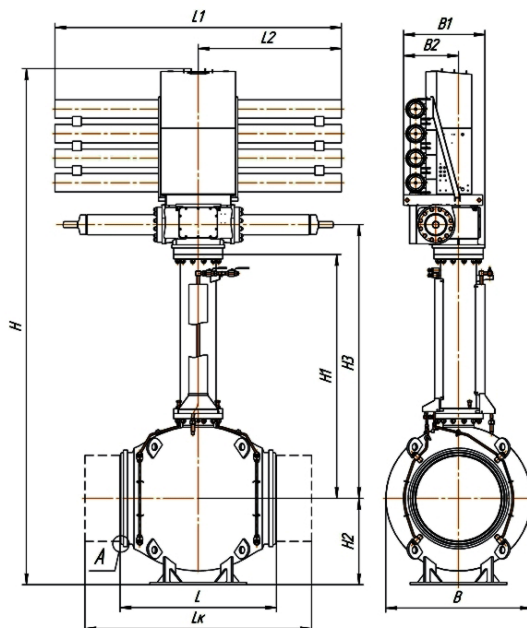


Рисунок 53

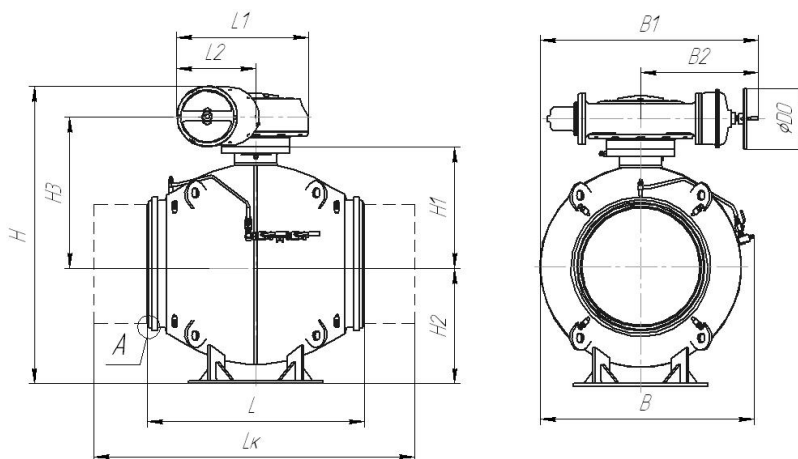


Рисунок 54

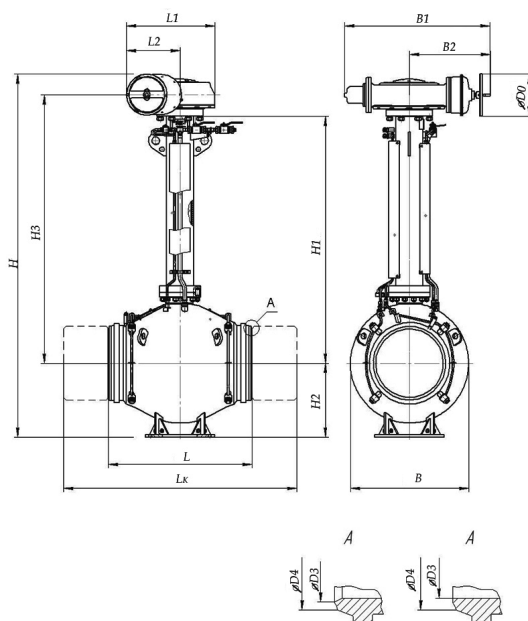


Рисунок 55

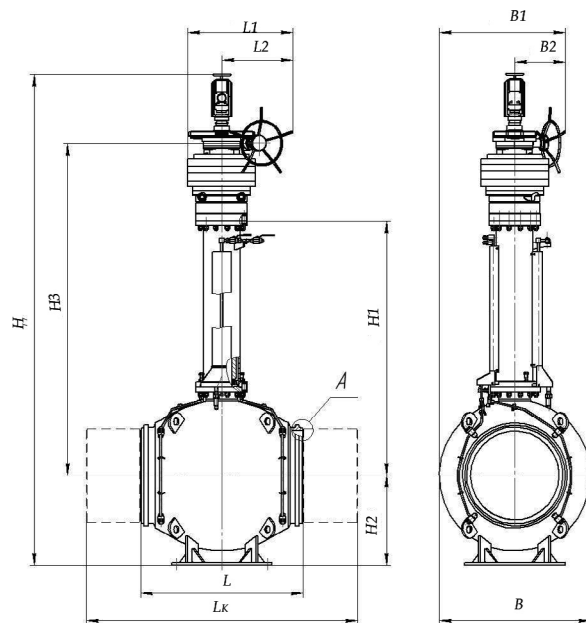


Рисунок 56

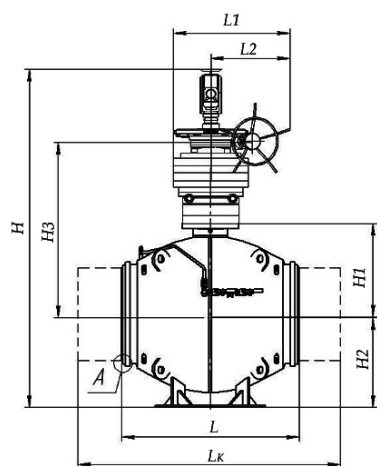
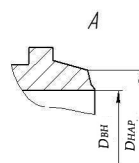
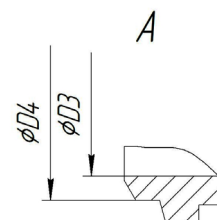
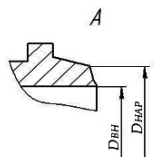
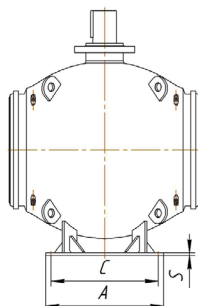


Рисунок 57



Размеры D3 и D4
уточняются при заказе под конкретные трубы

Размеры опорных лап для установки на фундамент кранов шаровых DN 1000



DN	Размеры для справок, мм		
	A (отв.)	C (отв.)	S
1000	Ø 1100	Ø 1000	24

Краны шаровые DN 1200 мм PN 8.0, 10.0, 12,5 МПа с пневмогидроприводом, электрогидроприводом, электроприводом

Обозначение конструкторского документа	Тип прив.	PN, МПа	Тип уст.	Кл. исп.	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	H	H1	H2	H3	т, кг	Прим.									
					мм																						
MB39183-1200-04	ПГ	8,0	П	У1	1189	1235	2080	2335	1320	2300	3980	1990	5174	2761	1230	3204	24450	Рис.62									
MB39183-1200-05				ХЛ1			3204						24450	Рис.62													
MB39183-1200-08			Н	У1			2200						3574	1161		1604	23550	Рис.63									
MB39183-1200-09				ХЛ1			1604						23550	Рис.63													
MB39183-1200		10,0	П	У1	1167	1235	2080	2335	1320	2300	3980	1990	5174	2761	1230	3204	24450	Рис.62									
MB39183-1200-01				ХЛ1			3204						24450	Рис.62													
MB39183-1200-11			Н	У1			2200						3574	1161		1604	23550	Рис.63									
MB39183-1200-12				ХЛ1			1604						23550	Рис.63													
MB39183-1.1200		12,5	П	У1	1155	1245	2080	2335	1320	2300	3980	1990	5174	2761	1230	3204	24450	Рис.62									
MB39183-1.1200-01				ХЛ1			3204						24450	Рис.62													
MB39183-1.1200-06			Н	У1			2200						3574	1161		1604	23800	Рис.63									
MB39183-1.1200-07				ХЛ1			1604						23800	Рис.63													
MB39183-1200-04 ЭГ	ЭГ	8,0	П	У1	1189	1235	2080	1190	900	2300	3286	1643	6067	2761	1230	3060	19330	Рис.58									
MB39183-1200-05 ЭГ				ХЛ1			3060						19330	Рис.58													
MB39183-1200-08 ЭГ			Н	У1			2200						4467	1161		1460	17980	Рис.59									
MB39183-1200-09 ЭГ				ХЛ1			1460						17980	Рис.59													
MB39183-1200 ЭГ		10,0	П	У1	1167	1235	2080	1190	900	2300	3286	1643	6067	2761	1230	3060	19330	Рис.58									
MB39183-1200-01 ЭГ				ХЛ1			3060						19330	Рис.58													
MB39183-1200-11 ЭГ			Н	У1			2200						4467	1161		1460	17980	Рис.59									
MB39183-1200-12 ЭГ				ХЛ1			1460						17980	Рис.59													
MB39183-1.1200 ЭГ		12,5	П	У1	1155	1245	2080	1190	900	2300	3286	1643	6067	2761	1230	3060	19330	Рис.58									
MB39183-1.1200-01 ЭГ				ХЛ1			3060						19330	Рис.58													
MB39183-1.1200-06 ЭГ			Н	У1			2200						4467	1161		1460	17980	Рис.59									
MB39183-1.1200-07 ЭГ				ХЛ1			1460						17980	Рис.59													
MB39183-1200-04 Э*	ЭП	8,0	П	У1														Рис.61									
MB39183-1200-05 Э*				ХЛ1										Рис.61													
MB39183-1200-08 Э*			Н	У1																							Рис.60
MB39183-1200-09 Э*				ХЛ1																							
MB39183-1200-11 Э*		10,0	П	У1																Рис.61							
MB39183-1200-12 Э*				ХЛ1																	Рис.61						
MB39183-1200 Э*			Н	У1																	Рис.60						
MB39183-1200-01 Э*				ХЛ1																	Рис.60						
MB39183-1.1200 Э*		12,5	П	У1																	Рис.61						
MB39183-1.1200-01 Э*				ХЛ1																		Рис.61					
MB39183-1.1200-06 Э*			Н	У1																		Рис.60					
MB39183-1.1200-07 Э*				ХЛ1																		Рис.60					

Обозначения в таблице:

ПГ- пневмогидропривод;

ЭГ-электрогидропривод. ЭП-электропривод

ЭП-электропривод

Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом;

П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом;

*-масса-габаритные характеристики уточняются при заказе под конкретный привод

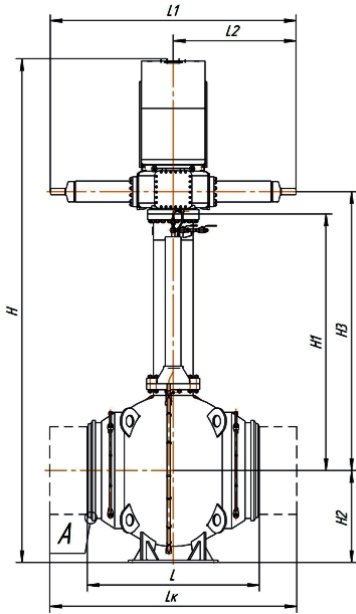


Рисунок 58

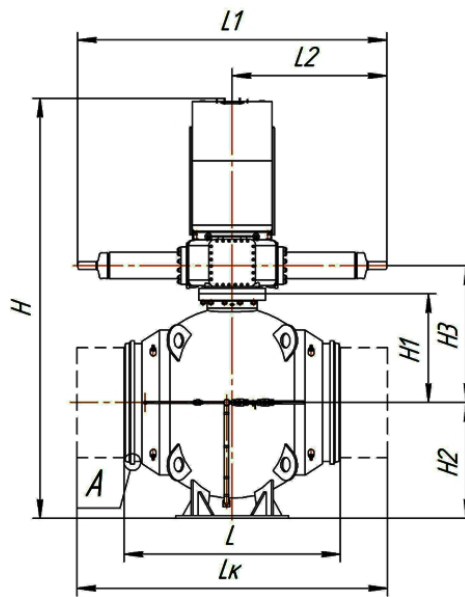
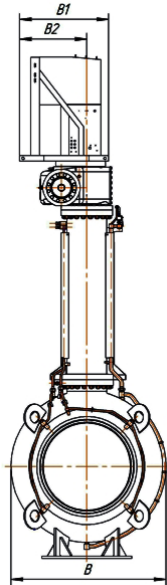
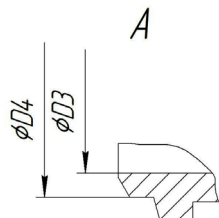
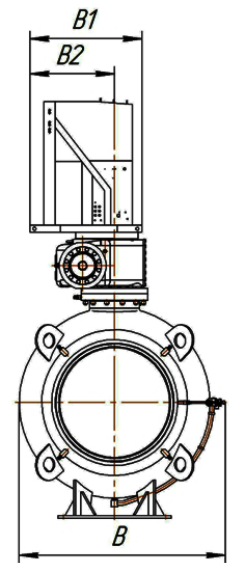


Рисунок 59



Размеры D3 и D4
уточняются при заказе
под конкретные трубы

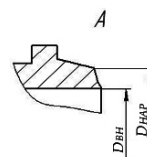
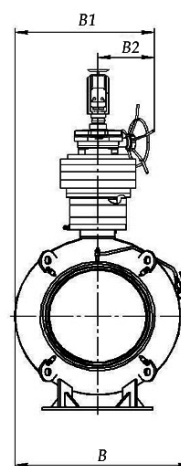
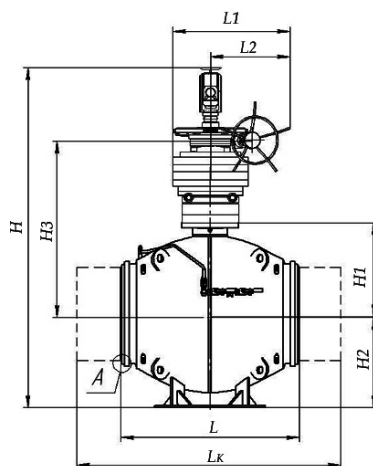


Рисунок 60

Строительная длина крана с катушками «Лк», масса и материал катушек определяются при заказе.

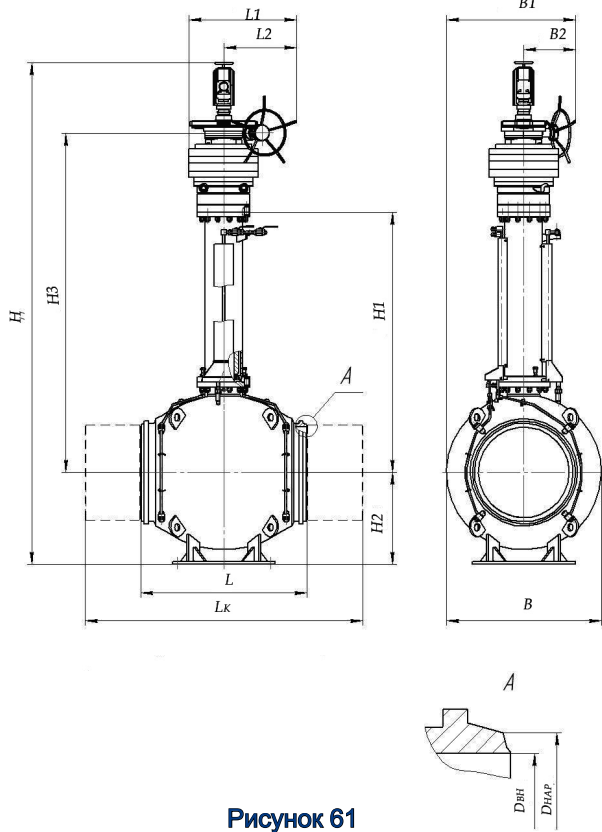


Рисунок 61

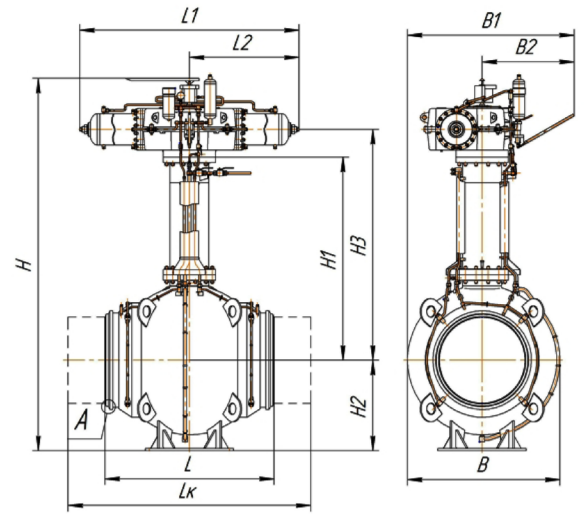


Рисунок 62

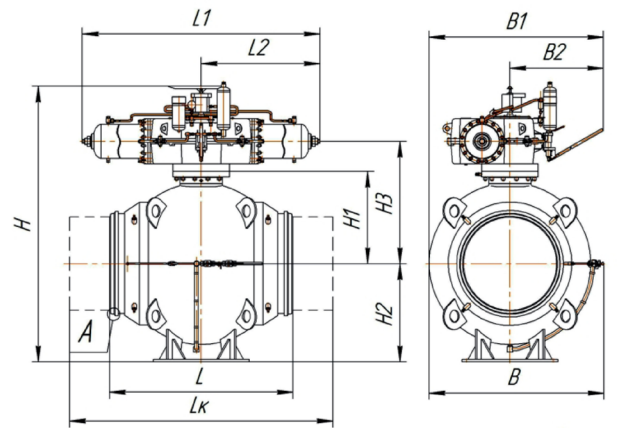
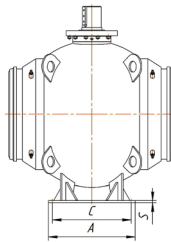


Рисунок 63

Размеры опорных лап для установки на фундамент кранов шаровых DN 1200



DN	Размеры для справок, мм		
	A (отв.)	C (отв.)	S
1200	Ø 1200	Ø 1090	30

Краны шаровые DN 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12,5 МПа с пневмогидроприводом, электрогидроприводом, электроприводом

Обозначение конструкторского документа	Тип прив.	PN, МПа	Тип уст.	Кл. исп.	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	H	H1	H2	H3	м, кг	Прим.																															
					мм																																												
МВЗ9183-1400-04	ПГ	8,0	П	У1	1382	1438	2396	2495	1320	2500	4044	2022	5378	2840	1360	3283	31050	Рис.64																															
МВЗ9183-1400-05				ХЛ1			1693																																										
МВЗ9183-1400-08			Н	У1									2478	3778		1250																																	
МВЗ9183-1400-09				ХЛ1																																													
МВЗ9183-1400-10			П	У1									1366						1438	2396	2495	1320	2500	4044	2022	5378	2840	1360	3283	37280	Рис.64																		
МВЗ9183-1400-11				ХЛ1																																													
МВЗ9183-1400		10,0	П	У1	1353	1435		2396	2495	1320	2500	3980			1990		5378	2840														1360	3283	37280	Рис.65														
МВЗ9183-1400-01				ХЛ1			1693																																										
МВЗ9183-1.1400			Н	У1				2478						3778		1250																																	
МВЗ9183-1.1400-01				ХЛ1																																													
МВЗ9183-1.1400-02			П	У1				1365					1435				2396	2495	1320	2500	3286	1643	6354	2840	1360	3203	27353	Рис.66																					
МВЗ9183-1.1400-03				ХЛ1																			1613																										
МВЗ9183-1400-04 ЭГ	12,5	П	У1	1382	1438	2396			1190	900	2500	3286			1643									6354		2840			1360	3203	27353	Рис.66																	
МВЗ9183-1400-05 ЭГ			ХЛ1				4754																	1250																									
МВЗ9183-1400-08 ЭГ		Н	У1			2478								3778		1250																																	
МВЗ9183-1400-09 ЭГ			ХЛ1																																														
МВЗ9183-1400 ЭГ		10,0	П			У1		1366					1438				2396	1190	900	2500	3286	1643			6354	2840	1360	3203		27353			Рис.66																
МВЗ9183-1400-01 ЭГ						ХЛ1																	1613																										
МВЗ9183-1400-02 ЭГ	Н		У1	2478	4754	1250																																											
МВЗ9183-1400-03 ЭГ			ХЛ1																																														
МВЗ9183-1.1400 ЭГ	12,5		П	У1			1353		1435	2396	1190	900		2500	3286	1643	6354							2840	1360	3203		33578	Рис.66																				
МВЗ9183-1.1400-01 ЭГ				ХЛ1													1613																																
МВЗ9183-1.1400-02 ЭГ		Н	У1	2478				4754		1250																																							
МВЗ9183-1.1400-03 ЭГ			ХЛ1																																														
МВЗ9183-1400 Э*		10,0	П	У1																												Рис.69																	
МВЗ9183-1400-01 Э*				ХЛ1																																													
МВЗ9183-1400-02 Э*	Н		У1																																	Рис.68													
МВЗ9183-1400-03 Э*			ХЛ1																																														
МВЗ9183-1400-04 Э*	8,0		П					У1																																									Рис.69
МВЗ9183-1400-05 Э*								ХЛ1																																									
МВЗ9183-1400-08 Э*		Н	У1																																		Рис.68												
МВЗ9183-1400-09 Э*			ХЛ1																																														
МВЗ9183-1.1400 Э*		12,5	П	У1																																Рис.69													
МВЗ9183-1.1400-01 Э*				ХЛ1																																													
МВЗ9183-1.1400-02 Э*	Н		У1																																														Рис.68
МВЗ9183-1.1400-03 Э*			ХЛ1																																														

Обозначения в таблице:

ПГ- пневмогидропривод; Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом;
 ЭГ-электрогидропривод; П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом;
 *-масса-габаритные характеристики уточняются при заказе под конкретный привод

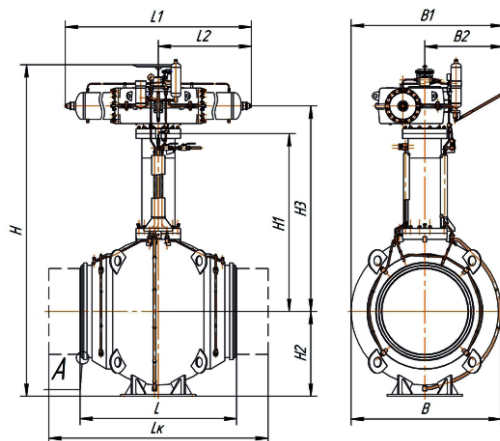


Рисунок 64

Строительная длина крана с катушками «Лк» и материал катушек определяются при заказе.

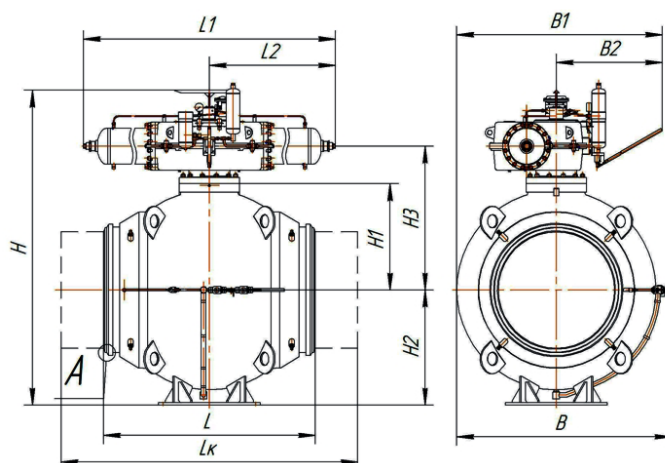


Рисунок 65

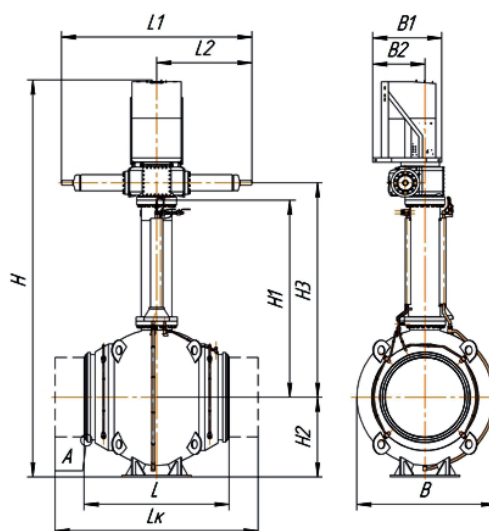


Рисунок 66

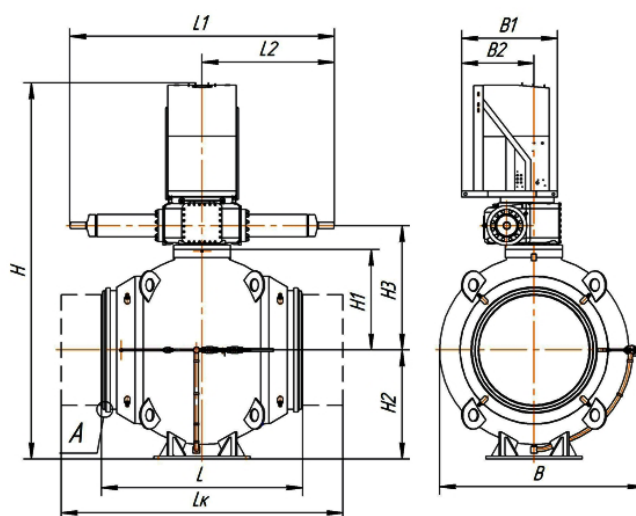


Рисунок 67

Строительная длина крана с катушками «Lк», масса и материал катушек определяются при заказе.

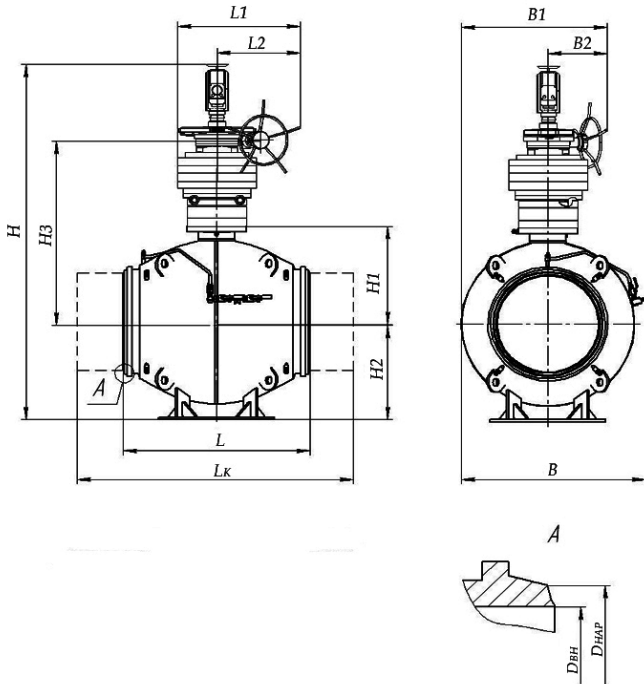
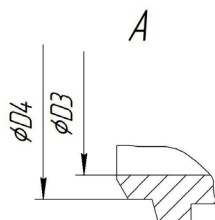


Рисунок 68



Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

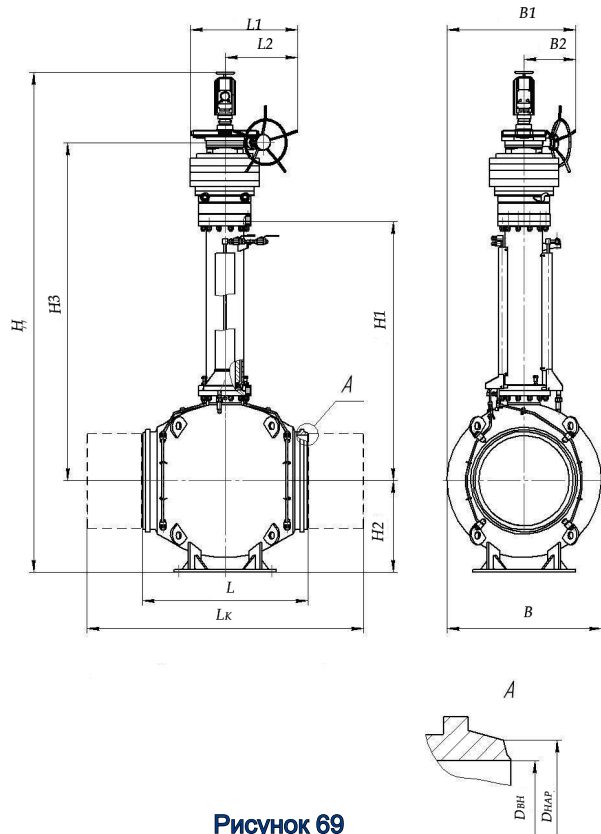
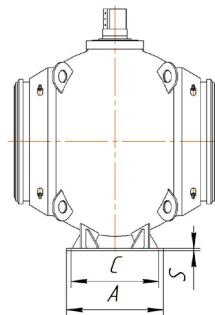


Рисунок 69

Размеры опорных лап для установки на фундамент кранов шаровых DN 1400



DN	Размеры для справок, мм		
	A (отв.)	C (отв.)	S
1400	Ø 1200	Ø 1090	30

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ОСЕСИММЕТРИЧНЫЕ

Клапаны обратные осесимметричные

DN 150, 300, 400, 500, 700, 1000, 1200, 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа



Клапаны обратные с осевым перемещением запорного устройства предназначены для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды. Применяются в трубопроводной обвязке компрессорных станций с целью защиты оборудования от воздействия обратного потока газа при аварийных остановках газоперекачивающих агрегатов, а также для предотвращения утечки газа при разгерметизации трубопровода.

Работают только от воздействия рабочей среды.

Клапаны герметичны по отношению к окружающей среде.

Клапаны устанавливаются на горизонтальных надземных или подземных участках трубопроводов. На клапаны подземной установки, по желанию заказчика, **наносит антикоррозионное покрытие.**

Тип присоединения к трубопроводу фланцевый или под приварку.

Клапаны могут изготавливаться с **приварными катушками (переходными кольцами)** длина которых составляет не менее 250 мм (с каждой стороны).

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69:

- У1 - районы с умеренным климатом (температура окружающей среды от - 40°C до + 50°C);
- УХЛ1 - районы с умеренным и холодным климатом (температура окружающей среды от - 60°C до + 50°C).

Рабочая среда - неагрессивный природный газ.

Температура рабочей среды:

- надземной установки для У1 - от - 40°C до + 180°C;
- надземной установки для УХЛ1 - от - 60°C до + 180°C;
- подземной установки - от - 10°C до + 180 °C

Скорость рабочей среды не более 20 м/с.

Время полного закрытия при снижении скорости потока до нуля не более 5 с.

Потери давления при скорости газа 10 м/с не более 0,01 МПа.

Уплотнение затвора - «металл-металл», по требованию заказчика возможно изготовление клапанов обратных осесимметричных с классом герметичности «А» ГОСТ Р 54808-2011

Герметичность клапанов обратных - по СТО Газпром 2-4.1.-212-2008

Возможно изготовление клапанов обратных с герметичностью затворов по API 598 и классом герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015

Сейсмичность районов эксплуатации по 12-бальной шкале MSK-64 -до 9 баллов.

Назначенный срок службы - 30 лет.

Срок службы до списания - не менее 40 лет.

Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки изделия потребителю.

Изготовление и поставка по **ТУ 3742-031-00217610-2008.**

Применяемые материалы:

Основные детали - стали 09Г2С, 20ГМЛ;

Патрубки под приварку, ответные фланцы клапана - сталь 09Г2С.

Конструктивные особенности

Клапаны обратные выполняются с осевым расположением и поступательным перемещением запорного органа. Внутренняя проточная поверхность корпуса имеет обтекаемую форму, что уменьшает гидравлическое сопротивление потоку рабочей среды и снижает шум работы клапана.

Клапаны обратные осесимметричные имеют высокую надежность, вследствие безударной работы

По требованию заказчика возможно изготовление клапанов обратных других типоразмеров не указанных в каталоге.

Условное обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Тип присоединения к трубопроводу	Габаритные размеры и размеры присоединительных концов под приварку, мм				Масса, кг, не более	Прим	
					L	H	Ден	Днар			
КО-150.Б.00.00.00	150	8,0	УХЛ1	под приварку	290	400	147	162	102	Рис.70	
КО-150.Б.00.00.00-01				фланцевое	450	380			155	Рис.71	
КО-150.Б.00.00.00-02			У1	под приварку	290	400			102	Рис.70	
КО-150.Б.00.00.00-03				фланцевое	450	380			155	Рис.71	
КО-150.А.00.00.00.00		10,0	УХЛ1	под приварку	290	400	145	162	102	Рис.70	
КО-150.А.00.00.00-01				фланцевое	450	380			155	Рис.71	
КО-150.А.00.00.00-02			У1	под приварку	290	400			102	Рис.70	
КО-150.А.00.00.00-03				фланцевое	450	380			155	Рис.71	
КО-150.В.00.00.00.00		12,5	УХЛ1	под приварку	290	400	143	162	102	Рис.70	
КО-150.В.00.00.00-01				фланцевое	450	380			155	Рис.71	
КО-150.В.00.00.00-02			У1	под приварку	290	400			102	Рис.70	
КО-150.В.00.00.00-03				фланцевое	450	380			155	Рис.71	
КО-150.Г.00.00.00.00		16,0	УХЛ1	под приварку	290	400	140	162	102	Рис.70	
КО-150.Г.00.00.00-01				фланцевое	450	380			155	Рис.71	
КО-150.Г.00.00.00-02			У1	под приварку	290	400			102	Рис.70	
КО-150.Г.00.00.00-03				фланцевое	450	380			155	Рис.71	
КО-300.Б.00.00.00.00	300	8,0	УХЛ1	под приварку	550	535	300	328	250	Рис.70	
КО-300.Б.00.00.00-01				фланцевое	980	585			850	Рис.71	
КО-300.Б.00.00.00-02			У1	под приварку	550	535			250	Рис.70	
КО-300.Б.00.00.00-03				фланцевое	980	585			850	Рис.71	
КО-300.А.00.00.00.00		10,0	УХЛ1	под приварку	550	535	300	328	250	Рис.70	
КО-300.А.00.00.00-01				фланцевое	980	585			850	Рис.71	
КО-300.А.00.00.00-02			У1	под приварку	550	535			250	Рис.70	
КО-300.А.00.00.00-03				фланцевое	980	585			850	Рис.71	
КО-300.В.00.00.00.00		12,5	УХЛ1	под приварку	550	535	293	328	250	Рис.70	
КО-300.В.00.00.00-01				фланцевое	980	585			850	Рис.71	
КО-300.В.00.00.00-02			У1	под приварку	550	535			250	Рис.70	
КО-300.В.00.00.00-03				фланцевое	980	585			850	Рис.71	
КО-300.Г.00.00.00.00		16,0	УХЛ1	под приварку	550	535	285	328	250	Рис.70	
КО-400.Б.00.00.00.00		400	8,0	УХЛ1	под приварку	650	685	398	430	445	Рис.70
КО-400.Б.00.00.00-01					фланцевое	1147	715			1600	Рис.71
КО-400.Б.00.00.00-02				У1	под приварку	650	685			445	Рис.70
КО-400.Б.00.00.00-03	фланцевое				1147	715	1600			Рис.71	
КО-400.А.00.00.00.00	10,0		УХЛ1	под приварку	650	685	394	430	445	Рис.70	
КО-400.А.00.00.00-01				фланцевое	1147	715			1600	Рис.71	
КО-400.А.00.00.00-02			У1	под приварку	650	685			445	Рис.70	
КО-400.А.00.00.00-03				фланцевое	1147	715			1600	Рис.71	
КО-400.В.00.00.00.00	12,5		УХЛ1	под приварку	650	685	386	430	445	Рис.70	
КО-400.В.00.00.00-01				фланцевое	1147	715			1600	Рис.71	
КО-400.В.00.00.00-02			У1	под приварку	650	685			445	Рис.70	
КО-400.В.00.00.00-03				фланцевое	1147	715			1600	Рис.71	
КО-400.Г.00.00.00.00	16,0		УХЛ1	под приварку	650	685	376	430	445	Рис.70	
КО-500.Б.00.00.00.00	500		8,0	УХЛ1	под приварку	800	840	506	538	850	Рис.70
КО-500.Б.00.00.00-01					фланцевое	1234	770			1800	Рис.71
КО-500.Б.00.00.00-02				У1	под приварку	800	840			850	Рис.70
КО-500.Б.00.00.00-03		фланцевое			1234	770	1800			Рис.71	
КО-500.А.00.00.00.00		10,0	УХЛ1	под приварку	800	840	506	528	850	Рис.70	
КО-500.А.00.00.00-01				фланцевое	1234	770			1800	Рис.71	
КО-500.А.00.00.00-02			У1	под приварку	800	840			850	Рис.70	
КО-500.А.00.00.00-03				фланцевое	1234	770			1800	Рис.71	
КО-500.В.00.00.00.00		12,5	УХЛ1	под приварку	800	840	486	528	850	Рис.70	
КО-500.В.00.00.00-01				фланцевое	1234	770			1800	Рис.71	
КО-500.В.00.00.00-02			У1	под приварку	800	840			850	Рис.70	
КО-500.В.00.00.00-03				фланцевое	1234	770			1800	Рис.71	

Условное обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Тип присоединения к трубопроводу	Габаритные размеры и размеры присоединительных концов под приварку, мм				Масса, кг, не более	Прим	
					L	H	D _{вн}	D _{нар}			
КО-700.Б.00.00.00	700	8,0	УХЛ1	под приварку	1080	1400	688	730	1390	Рис.70	
КО-700.Б.00.00.00-01				фланцевое	1497				2710	Рис.71	
КО-700.Б.00.00.00-02			У1	под приварку							Рис.70
КО-700.Б.00.00.00-03				фланцевое							Рис.71
КО-700.А.00.00.00		10,0	УХЛ1	под приварку	1080	1400	688	730	1390	Рис.70	
КО-700.А.00.00.00-01				фланцевое	1497				1708	Рис.71	
КО-700.А.00.00.00-02			У1	под приварку							Рис.70
КО-700.А.00.00.00-03				фланцевое							Рис.71
КО-700.В.00.00.00		12,5	УХЛ1	под приварку	1385	1400	682	730	1708	Рис.70	
КО-700.В.00.00.00-01				фланцевое	1780				5300	Рис.71	
КО-700.В.00.00.00-02			У1	под приварку							Рис.70
КО-700.В.00.00.00-03				фланцевое	997						Рис.71
КО-700.Г.00.00.00	16,0	УХЛ1	под приварку	1510	1305	605	745	3000	Рис.70		
КО-1000.Б.00.00.00	1000	8,0	УХЛ1	под приварку	1550	1520	978	1036	4000	Рис.70	
КО-1000.Б.00.00.00-01			У1								
КО-1000.А.00.00.00		10,0	УХЛ1	под приварку	1550	1520	978	1036	4000	Рис.71	
КО-1000.А.00.00.00-01			У1								
КО-1000.В.00.00.00		12,5	УХЛ1	под приварку	1550	1520	968	1046	4000	Рис.70	
КО-1000.В.00.00.00-01			У1								
КО-1200.Б.00.00.00	1200	8,0	УХЛ1	под приварку	1900	2000	1189	1235	7500	Рис.70	
КО-1200.Б.00.00.00-01			У1								
КО-1200.А.00.00.00		10,0	УХЛ1	под приварку	1900	2000	1167	1235	7500	Рис.70	
КО-1200.А.00.00.00-01			У1								
КО-1200.В.00.00.00		12,5	УХЛ1	под приварку	1900	2000	1155	1245	7500	Рис.70	
КО-1200.В.00.00.00-01			У1								
КО-1400.Б.00.00.00	1400	8,0	УХЛ1	под приварку	2100	2105	1382	1438	10500	Рис.70	
КО-1400.Б.00.00.00-01			У1								
КО-1400.А.00.00.00		10,0	УХЛ1	под приварку	2100	2105	1366	1438	10500	Рис.70	
КО-1400.А.00.00.00-01			У1								
КО-1400.В.00.00.00		12,5	УХЛ1	под приварку	2100	2105	1353	1453	10500	Рис.70	
КО-1400.В.00.00.00-01			У1								

Обозначения в таблице:

УХЛ1 - районы с умеренным и холодным климатом;

У1 - районы с умеренным климатом.

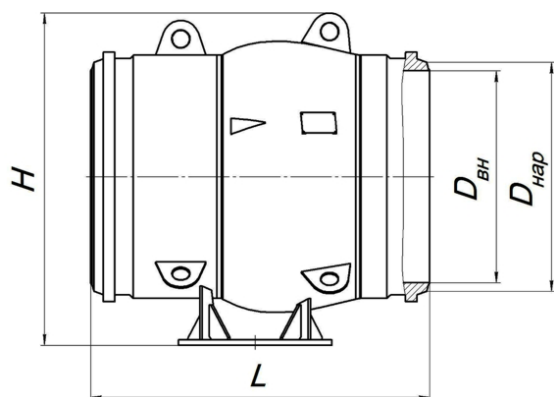


Рисунок 70 Клапан обратный осесимметричный под приварку

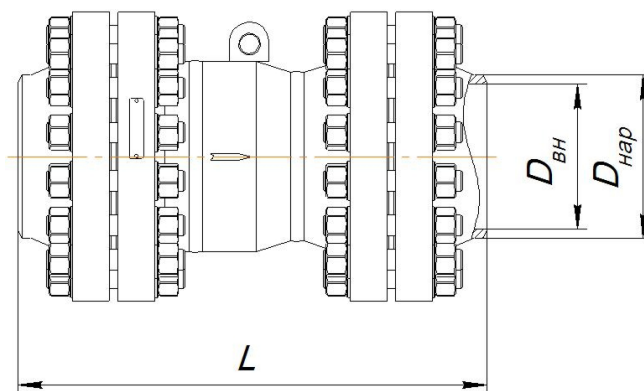
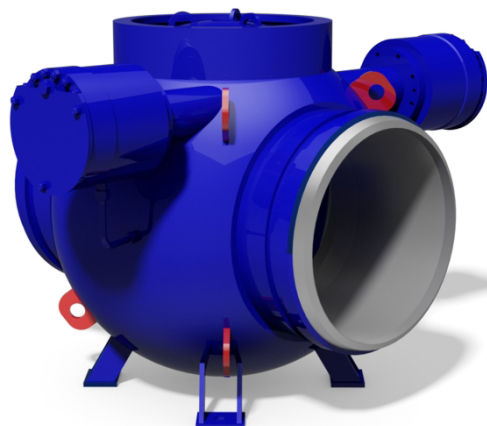


Рисунок 71 Клапан обратный осесимметричный с фланцевым соединением

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ

Затворы обратные DN 700, 1000 мм PN 8.0 МПа



Затворы обратные с запорным органом в виде поворотного диска предназначены для предотвращения обратного потока транспортируемого природного газа.

Применяются в трубопроводной обвязке компрессорных станций с целью защиты оборудования от воздействия обратного потока газа при аварийных остановках газоперекачивающих агрегатов, а также для предотвращения утечки газа при разгерметизации трубопровода.

Затворы герметичны по отношению к внешней среде.

Климатическое исполнение ГОСТ 15150-69

УХЛ1 - районы с умеренным и холодным климатом (температура окружающей среды от -60°C до +50°C).

Рабочая среда - неагрессивный природный газ.

Температура рабочей среды от -60°C до +80°C.

Скорость рабочей среды не более 20 м/с.

Время полного закрытия при снижении скорости потока до нуля 5 с.

По условиям монтажа выполняются с патрубками **под приварку**. Разделка кромок (форма и размеры) присоединительных концов патрубков затворов позволяет приварку к трубам без переходных колец.

Затворы могут изготавливаться **с приварными катушками (переходными кольцами)** длина которых составляет не менее 250 мм (с каждой стороны).

Сейсмичность районов эксплуатации по 12 бальной шкале MSK-64 - до 9 баллов.

Назначенный срок службы - 30 лет.

Срок службы до списания - не менее 40 лет.

Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки изделия потребителю.

Изготовление и поставка по **ТУ 51-0303-10-96**.

Применяемые материалы:

Основные детали - стали 09Г2С, 10Г2;

Патрубки под приварку - сталь 09Г2С.

Обозначение конструкторского документа	DN, мм	PN, МПа	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Гидравлические потери, при скорости газа 10 м/с, МПа, не более	Пропуск рабочей среды в затворе при перепаде $\Delta P=PN$, dm^3/min , не более	Размеры присоединительных концов под приварку, мм		Масса, кг	Прим.
						Dвн	Dнар		
ЗО.2.00.00.00	700	8,0	УХЛ1	0,010	20	688	734	3700	Рис.72
ЗО.1.00.00.00	7690							Рис.73	
ЗО.1.00.00.00-01	1000			0,015	40	978	1035	7940	Рис.74
ЗО.1.00.00.00-02								8190	Рис.74

Обозначения в таблице:

УХЛ1 - районы с умеренным и холодным климатом

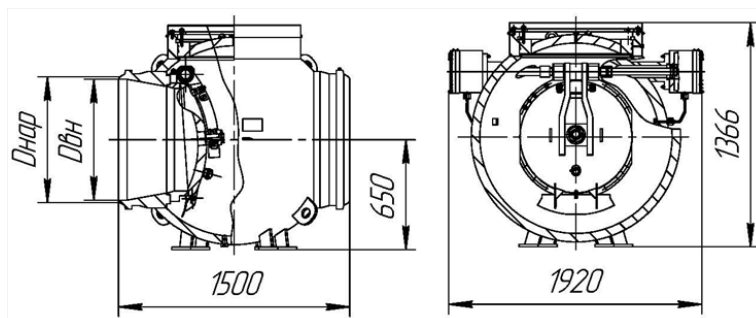


Рисунок 72 Затвор обратный DN 700мм PN 8.0МПа

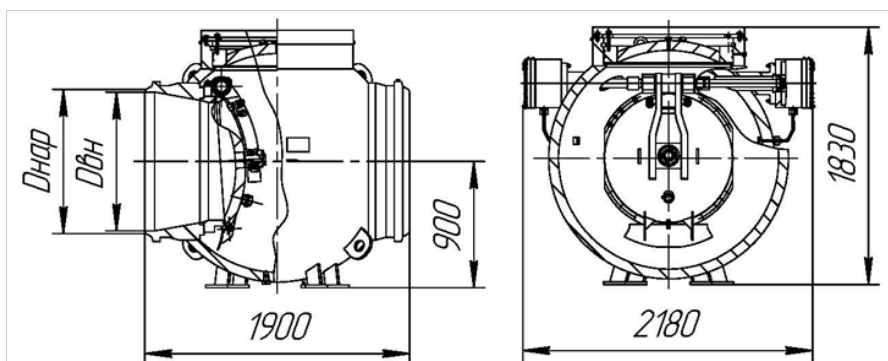
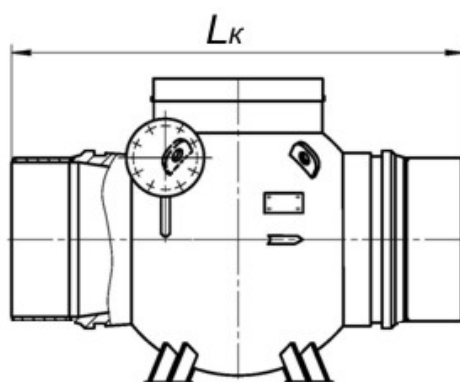


Рисунок 73 Затвор обратный DN 1000мм PN 8.0МПа



Строительная длина «Lк» и масса определяются при заказе.

Рисунок 74 Затвор обратный с переходными кольцами DN 1000мм PN 8.0МПа

РЕГУЛИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА

Предназначены для дистанционного и местного регулирования параметров газового потока в трубопроводах технологических линий газовых скважин промыслов и подземных хранилищ газа на установках подготовки газа к транспортировке.

Работа может осуществляться в автоматическом режиме в составе АСУ, дистанционно с пульта оператора или по месту с помощью встроенного поста управления, а также - ручным дублером.

Номинальный диаметр 100 мм

Номинальное давление 16 МПа

Климатическое исполнение У1 ГОСТ 15150-69

Рабочая среда – природный газ

Рабочая температура от - 45°С до + 40°С

Технологическая среда – воздух, вода, масло

Присоединительные размеры трубопровода (DxS) 114 x 10 мм

Предел регулирования площади проходного сечения 0...100 %

Ресурс работоспособности не менее 5000 срабатываний привода от любого фиксированного положения в сторону открытия или закрытия

Масса не более 310 кг

Назначенный срок службы не менее 30 лет

Срок службы до списания не менее 40 лет

Изготовление и поставка по **ТУ 3665-003-11733071-96**

ОАО «Волгограднефтемаш»

по коммерческим вопросам:

тел.: (8442) 40-72-97, 40-70-95, 40-72-28, факс.: (8442) 41-35-55,

marketing@vnm.ru

Применяемые материалы:

Основные детали

– стали 09Г2С, 12Х18Н10Т, 20Х13, 30Х13

Фланцы, ввариваемые в газопровод

– сталь 10Г2

Детали, работающие в зоне газового потока,

покрываются специальным составом

– карбид вольфрама–кобальт–хром

Возможно изготовление запасных частей к КРУ

Условное обозначение изделия	Тип привода	Исполнение по присоединению к трубопроводу	Габаритные размеры и размеры присоединительных концов под приварку, мм					Прим.
			L	H	B	D	D1	
К.РУ. 05.91.10.00-0-02	Электрический переменного тока напряжением 380В или 220В «Гусар» с ручным дублером, привод и блок управления во взрывозащищенном исполнении	Под приварку, в комплекте с ответными фланцами, деталями крепления и прокладками	940	1160	410	114	94	Рис 75
К.РУ. 05.91.10.00-0-03	Ручной	Под приварку, в комплекте с ответными фланцами, деталями крепления и прокладками	940	760	560	114	91	Рис 76

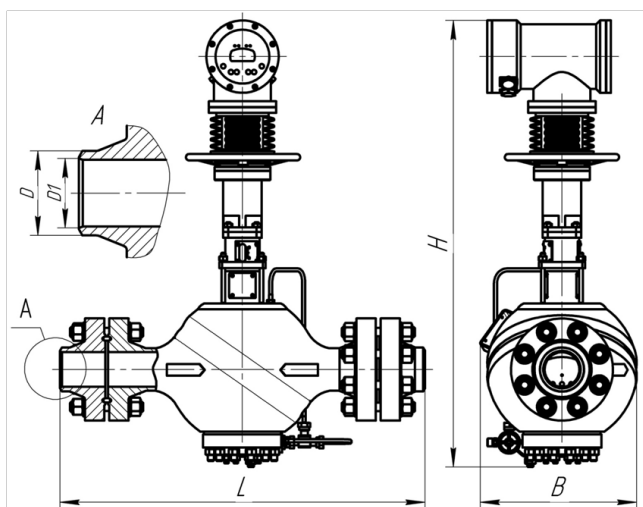


Рисунок 75 КРУ с приводом переменного тока

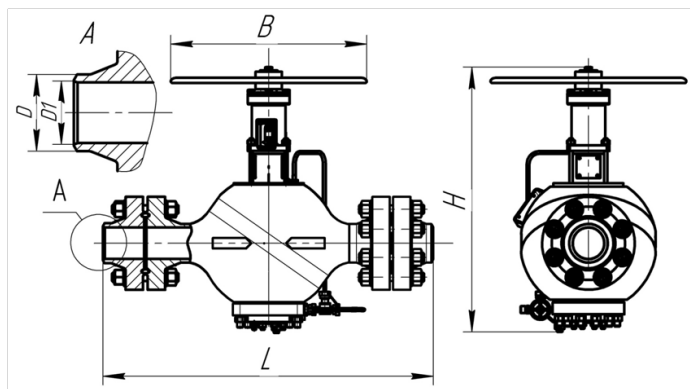


Рисунок 76 КРУ с ручным управлением

ПНЕВМОГИДРОПРИВОДЫ

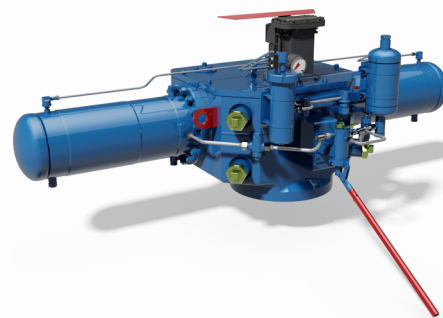
Пневмогидроприводы для кранов шаровых DN 150 – 1400 мм

Предназначены для управления кранами DN 150 – 1400 мм.

Температуре окружающей среды от -60°C до +50°C.

Присоединение к кранам – фланцевое.

В соответствии с требованиями заказчиков пневмогидроприводы комплектуются блоками управления.



ЭПУУ (электропневматический узел управления) – напряжение управляющего сигнала 110В или 24В постоянного тока.

БУК (блок управления краном) – напряжение управляющего сигнала 110В или 24В постоянного тока.

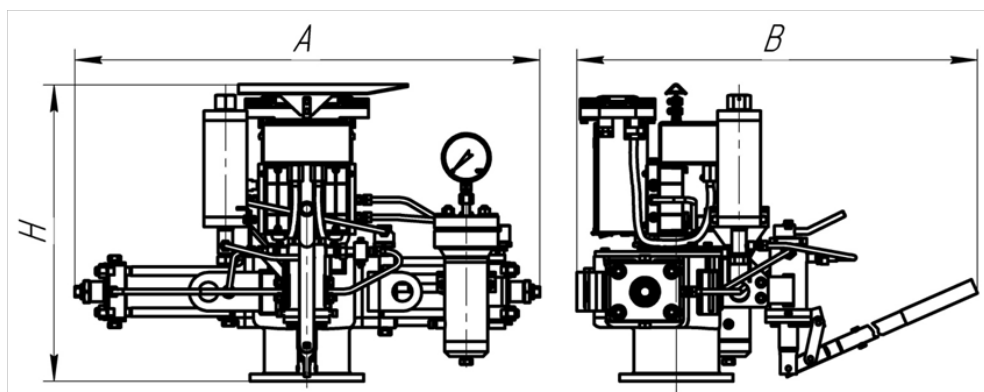
ААЗК (автомат аварийного закрытия крана с встроенным блоком управления) – напряжение управляющего сигнала 110В или 24В постоянного тока.

Гидросистема пневмогидропривода заполнена композиционной гидравлической жидкостью – Лукойл Гейзер А марка 1 или Лукойл Гейзер А марка 3. По требованию заказчика возможно применение других марок гидравлической жидкости.

Возможна комплектация пневмогидроприводов ресиверами, в том числе с обеспечением трех разовых перестановок затвора.

Изготовление и поставка по **ТУ 28.14.20-056-00217610-2019**.

Возможно изготовление пневмогидроприводов с пружинным блоком возврата для реализации функции привода «нормально-открыт» (НО) и «нормально-закрыт» (НЗ)



DN крана, мм	Максимальное давление, МПа	Крутящий момент, кН м		Габаритные размеры, мм			Масса, кг
		открытие	закрытие	A	B	H	
150	16	9,2	5,7	855	1270	545	110
200	10	12,9	8,8	830	1030	590	145
300	12,5	20	20	1270	1230	634	382
400	12,5	58,8	42,5	1566	1146	668	340
500	12,5	58,8	42,5	1566	1146	668	340
700	10	86,4	86,4	2300	1580	736	762
1000	12,5	224	224	2750	1900	830	1680
1200	12,5	662	662	4044	2140	1183	3520
1400	12,5	662	662	4044	2140	1183	3520

ЭЛЕКТРОГИДРОПРИВОДЫ

Электрогидроприводы

для кранов шаровых DN 300 – 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5 МПа

Предназначен для перестановки пробки крана шарового.

Климатическое исполнение по ГОСТ15150 У1 и ХЛ1.

Температура окружающей среды:

- районы с умеренным климатом (У1) -

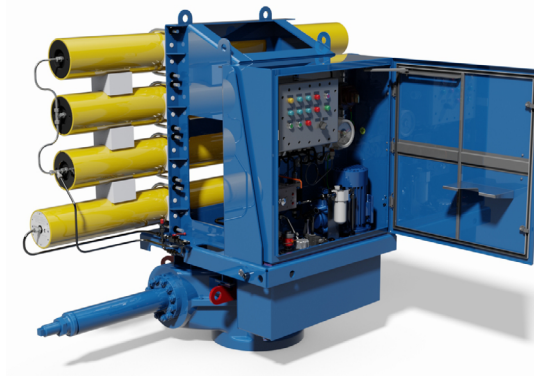
от минус 40°С до плюс 50°С;

- районы с холодным климатом (ХЛ1) -

от минус 60°С до плюс 40°С.

Напряжение управляющего сигнала - 24В, 110В, 220В.

Напряжение питания -380 В.



Электрические части выполнены во взрывозащищенном исполнении класса 1ExdIIBT4 или 1ExeIIBT4 по ГОСТ Р30852.0 со степенью защиты оболочки не ниже IP66 по ГОСТ14254 с двойными уплотнениями и изолированным блоком клемм.

Устанавливается в зонах с сейсмической активностью не более 9 баллов по MSK-64 ГОСТ30546.1.

Гидросистема электрогидропривода заполнена композиционной гидравлической жидкостью – Лукойл Гейзер А марка 1 или Лукойл Гейзер А марка 3. По требованию заказчика возможно применение других марок гидравлической жидкости.

Изготовление и поставка по ТУ 3791-044-00217610-2014

Конструктивные особенности

- закрытие и открытие арматуры с пульта дистанционного и местного управления;

- автоматическое отключение электрической цепи путевыми выключателями при достижении запорным устройством крайних положений;

- исключение самопроизвольного перемещения запорного устройства под влиянием рабочей среды.

-при отсутствии давления рабочей жидкости в аккумуляторе и электропитания, управление трубопроводной арматурой осуществляется ручным дублером.

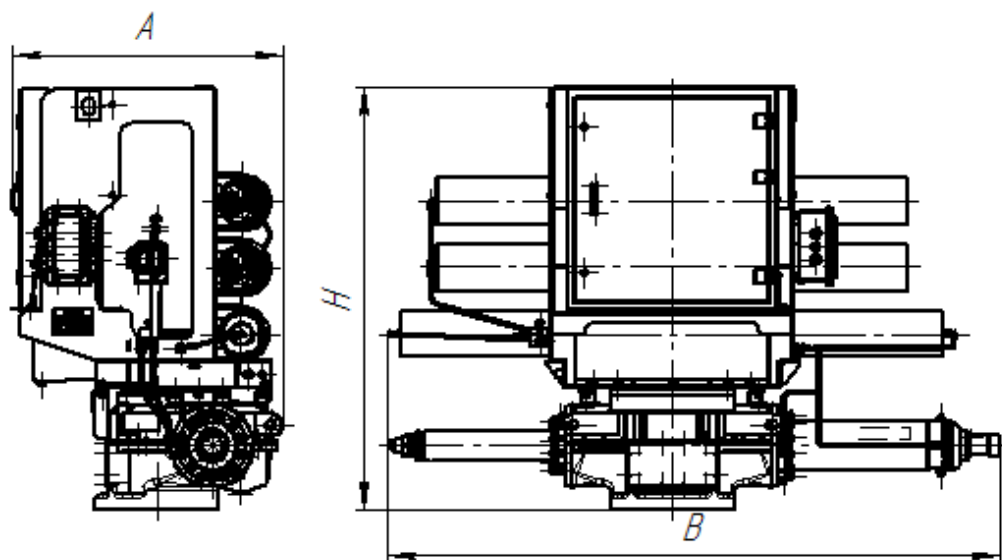
В качестве рабочей жидкости применяются низкотемпературные жидкости ПМС-20К, ПМС-20РК, ПМС20Югра, АМГ10, Лукойл Гейзер А марка 1.

Газовая полость аккумулятора и ресивера заряжаются газообразным технически азотом 1 сорта по ГОСТ 9293.

DN крана, мм	Максимальное давление в гидроаккумуляторе, МПа	Крутящий момент, кН м	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
			А	В	Н	
300	19	22 000	1291	1380	1493	820
400	19	52000	1291	1380	1493	820
500	19	52000	1291	1380	1493	820
700	19	90 000	1178	2565	1848	1700
1000	19	170 000	1205	2780	1925	2520
1200	19	500 000	1877	3725	2057	5005
1400						

Преимущества:

- высокая производительность при малом размере – вследствие высокого давления в энергоаккумуляторе (до 19,0 МПа) позволяет сочетать высокий вращающий момент с малыми размерами.;
- дополнительный шкаф – легкий доступ к оборудованию;
- минимальное техобслуживание;
- система управления гидроприводом обеспечивает автоматическое поддержание давления в гидросистеме ЭГП в заданном диапазоне и обладает свойствами самодиагностики;
- соответствие СТО Газпром 2-4.1-212-2008;
- максимальный крутящий момент 500 000 Нм;
- возможно интегрирование в автоматизированные системы управления;
- электрогидравлическая система диэлектрически развязан с приводом;
- основные узлы отечественного производства



Стояки отбора газа (СОГ)

DN 50, 80 мм

PN до 16,0 МПа

Предназначены для отбора из технологических трубопроводов магистральных газопроводов импульсного газа для использования в пневматических и пневмогидравлических системах приводов запорной арматуры, для подачи газа к контрольно-измерительным и регулирующим приборам на линейной части магистральных трубопроводов, в т.ч. на крановых узлах, узлах запуска и приема ВТУ (внутритрубное устройство), в технологических линиях подготовки импульсного газа.

СОГ по исполнению могут изготавливаться в различных модификациях- состоящие из запорного крана DN50 или DN80 (один или два), участка отбора с одним, двумя или тремя отводами отбора газа перекрываемых шаровыми кранами DN10, верхняя часть заглушена.

Рабочая среда неагрессивный природный газ, содержащий жидкие углеводороды, углекислый газ, воду и механические примеси

Температура рабочей среды от -10°С до +80°С, кратковременно до +100°С

Климатическое исполнение У1 и ХЛ1 по ГОСТ 15150-69

Срок службы до списания не менее 40 лет

Изготовление и поставка по **ТУ 1469-052-00217610-2017**



СЕРТИФИКАТ

Настоящим удостоверяется, что система менеджмента качества

**Открытого акционерного общества
"Волгограднефтемаш"**
ул. Электролесовская, 45, Волгоград, 400011, Россия

была проверена и признана соответствующей требованиям стандарта

ISO 9001:2015

в отношении проектирования, разработки и производства продукции:
теплообменное, колонное и емкостное оборудование, работающее под
избыточным давлением (в том числе для нужд атомной энергетики),
запорно-регулирующая арматура, оборудование насосное,
и на предоставление услуг по техническому
обслуживанию данной продукции

№: 18.1952.026
от 14 декабря 2018 г.

Система менеджмента сертифицирована с 2006 года

Сертификат действителен до **14 декабря 2021 г.**



Генеральный директор Ассоциации
по сертификации "Русский Регистр"

Сертификат теряет силу в случае невыполнения условий сертификации (<http://www.rusregister.ru/doc/004.00-105.pdf>). Сертификат является собственностью Ассоциации по сертификации "Русский Регистр".



RUSSIAN REGISTER РУССКИЙ РЕГИСТР

01-011598

ПЕРЕЧЕНЬ ГОСУДАРСТВ, ПРЕДСТАВЛЕННЫХ В IAF И ПОДПИСАВШИХ МНОГОСТОРОННЕЕ СОГЛАШЕНИЕ О ПРИЗНАНИИ IAF MLA*:
Австралия и Новая Зеландия JAS-ANZ, Аргентина OAA, Австрия AA, Бельгия BELAC, Болгария EA-BAS, Бразилия CGCRE,
Великобритания UKAS, Венгрия NAB, Вьетнам VoA, Германия DAkkS, Гонг-Конг HKAS, Греция ESYD, Дания DANAK, Египет EGAC,
Индия NAVCB, Индонезия KAN, Иран NACI, Ирландия INAB, Испания ENAC, Италия ACCREDIA, Казахстан NCA, Канада SCC, Китай
CNAS, Колумбия ONAC Корея KAB, Коста-Рика ECA, Люксембург OLAS, Малайзия DSM, Мексика EMA, Нидерланды RvA, Норвегия NA,
ОАЭ DAC, ARAC, Пакистан PNAS, Перу INACAL-DA, Польша PCA, Португалия IPAC, Румыния RENAR, Сербия ATS, Сингапур SAC,
Словакия SNAS, Словения SA, США ANAB, IAS, Таиланд NSC, Тайвань TAF, Тунис TUNAC, Турция TURKAK, Украина NAAU, Уругвай
SLAB, Филиппины PAB, Финляндия FINAS, Франция COFRAC, Чехия CAI, Чили INN, Швейцария SAS, Швеция SWEDAC, Шри-Ланка
SLAB, Эквадор SAE, Южная Африка SANAS, Япония JAB

* Перечень членов IAF, подписавших MLA, может меняться. Актуальный перечень органов по аккредитации – членов IAF MLA доступен на официальном сайте IAF: www.iaf.ru

Ассоциация по сертификации "Русский Регистр": пр. Римского-Корсакова, д. 101, Санкт-Петербург, 190121, Россия



СЕРТИФИКАТ О ТИПОВОМ ОДОБРЕНИИ
TYPE APPROVAL CERTIFICATE

Изготовитель **Открытое акционерное общество "Волгограднефтемаш"**
Электролесовская ул., 45, г. Волгоград, 400011, Россия
 Manufacturer **JSC Volgogradneftemash**
45, Elektrolesovskaya str., 400011, Volgograd, Russia

Продукция*
Products*

Краны шаровые DN 300 – 1400 PN до 16,0 МПа
Ball valves DN 300 – 1400 PN up to 16,0 MPa

Код продукции TH ВЭД ТС / FEACN CS 8481 80 819
Products code

Настоящим удостоверяется, что в результате выполнения Русским Регистром соответствующих процедур по одобрению типа, вышеупомянутая продукция соответствует требованиям
 This is to certify that in accordance with the result of relevant type approval procedures carried out by Russian Register the above stated products are compliant with the requirements

API Spec 6D «Спецификация на трубопроводную арматуру»
API Spec 6D: Specification for Pipeline Valves

№ **14.0010.116**
No

от **30.12.2014**
of

Генеральный директор
 Ассоциации по сертификации «Русский Регистр»
 Director General of
 Certification Association "Russian Register"

Сертификат действителен до **30.12.2019**
 This certificate is valid until

Сертификат теряет силу в случае невыполнения Условий сертификации
 This certificate becomes invalid if conditions of certification are not fulfilled
 (<http://www.rusregister.ru/doc/016.00-162.pdf>)

Сертификат является собственностью Ассоциации по сертификации «Русский Регистр»:
 Россия, 190121, Санкт-Петербург, Римского-Корсакова пр., д. 101
 This Certificate is the property of Certification Association "Russian Register":
 101 Rimskogo-Korsakova Ave., 190121, Saint Petersburg, Russia

*дополнительную информацию смотри на обороте
 *additional information refer to the back

Технические данные
Technical data

Обозначение конструкторского документа	Номинальное давление, МПа	Климатическое исполнение	Вид установки	Тип привода
МВ 39183-300 АРІ-ХХ	8,0; 10,0; 12,5; 16,0	У1, ХЛ1	Н, П	ПГ, Р, ПСД, ЭП, ЭГ
МВ 39183-700 АРІ-ХХ	8,0; 10,0; 12,5	У1, ХЛ1	Н, П	ПГ, Р, ПСД, ЭГ
МВ 39183-1000 АРІ-ХХ	8,0; 10,0; 12,5	У1, ХЛ1	Н, П	ПГ, ПСД, ЭГ
МВ 39183-1200 АРІ-ХХ	8,0; 10,0; 12,5	У1, ХЛ1	Н, П	ПГ, ЭГ
МВ 39183-1400 АРІ-ХХ	8,0; 10,0; 12,5	У1, ХЛ1	Н, П	ПГ, ЭГ

Обозначения в таблице:

ХХ – исполнения согласно приложению А к ТУ 26-07-1466-92;

Н – надземная; П – подземная;

Р – редуктор; ПГ – пневмогидропривод;

ПСД – пневмопривод со струйным двигателем;

ЭГ – электрогидропривод; ЭП – электропривод.

Техническая документация
Technical documents

ТУ 26-07-1466-92 «Краны шаровые на РN до 16,0 МПа. Технические условия»,

МВ 39183-1000 РЭ «Краны шаровые на РN до 12,5 МПа. Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию»

Образец продукции испытан в контролируемых Русским Регистром условиях.
The product sample has been tested in Russian Register controlled conditions.

Акт №
Report No. 14.91000.306

от
as of 26.12.2014

Область применения и ограничения
Application scope and limitations

для использования на трубопроводах, емкостях и другом оборудовании промышленных и газосборных пунктов, газоперерабатывающих заводов, подземных хранилищ газа, линейной части магистральных газопроводов, технологических обвязок компрессорных, дожимных, газораспределительных и газоизмерительных станций

Условия поставки:
Conditions of delivery:

Изготовитель должен обратиться в Русский Регистр для подтверждения соответствия продукции одобренному типу или оформить Документ о качестве поставляемой продукции при наличии сертифицированной Русским Регистром системы обеспечения качества указанной продукции
The manufacturer shall apply to Russian Register for confirmation of product conformity to the approved type or issue a Document of quality of delivered products given quality assurance system of specified products, certified by Russian Register

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.AI43.B.00085

Серия RU № 0028363

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции судового и промышленного назначения Общества с ограниченной ответственностью "Русский Регистр - Балтийская инспекция", Адрес: 197022, Россия, г. Санкт-Петербург, Малый пр. П.С., д. 87, лит. А, Фактический адрес: 197022, Россия, г. Санкт-Петербург, Малый пр. П.С., д. 87, лит. А, Телефон: (812) 3329536, 3329537, Факс: (812) 3329534, E-mail: rr-baltic@rusregister.ru, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AI43, выдан 06.06.2014 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш», Адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электрлесовская, 45, Фактический адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электрлесовская, 45, ОГРН: 1023404238384, Телефон: +78442410220, Факс: +78442416416, E-mail: office@vnm.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш», Адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электрлесовская, 45, Фактический адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электрлесовская, 45, ОГРН: 1023404238384, Телефон: +78442410220, Факс: +78442416416, E-mail: office@vnm.ru

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: краны шаровые, согласно приложению (бланк № 0035065), Серийный выпуск, по ТУ 26-07-1466-92 «Краны шаровые на PN до 16,0 МПа. Технические условия», ТУ 51-0303-22-2000 «Краны шаровые DN 50-200 PN до 20,0 МПа (200 кгс/см²). Технические условия»

КОД ТН ВЭД ТС 8481808199

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний № 232.5-2/009-3-2015 от 20.03.2015, № 232.7-2/009-3-2015 от 20.03.2015 испытательной лаборатории ООО "Самарский центр испытаний и сертификации", аттестат рег. № РОСС RU.0001.21AB46 от 19.01.2011 по 19.01.2016; акта о результатах анализа состояния производства № AI43-АПП/В-01818 - 01823 (ТРТС) от 27.03.2015 органа по сертификации продукции судового и промышленного назначения ООО "Русский Регистр-Балтийская инспекция", аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AI43 от 06.06.2014 по 31.03.2016

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения продукции – 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Гарантийный срок эксплуатации комплектного крана – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию при сроке хранения не более 36 месяцев со дня отгрузки (продажи) крана потребителю. Схема сертификации: 1с. Стандарт, применяемый на добровольной основе для соблюдения требований ТР ТС 010/2011: ГОСТ Р 53872-2009

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.03.2015 **ПО** 29.03.2020 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



М.П. Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

А.Ю. Куликов

(инициалы, фамилия)

Е.Д. Алёшина

(инициалы, фамилия)

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.AИ43.B.00084

Серия RU № 0028362

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции судового и промышленного назначения Общества с ограниченной ответственностью "Русский Регистр - Балтийская инспекция", Адрес: 197022, Россия, г. Санкт-Петербург, Малый пр. П.С., д. 87, лит. А, Фактический адрес: 197022, Россия, г. Санкт-Петербург, Малый пр. П.С., д. 87, лит. А, Телефон: (812) 3329536, 3329537, Факс: (812) 3329534, E-mail: rr-baltic@rusregister.ru, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11АИ43, выдан 06.06.2014 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш», Адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, Фактический адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, ОГРН: 1023404238384, Телефон: +78442410220, Факс: +78442416416, E-mail: office@vnm.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш», Адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, Фактический адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, ОГРН: 1023404238384, Телефон: +78442410220, Факс: +78442416416, E-mail: office@vnm.ru

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: краны шаровые, согласно приложению (бланк № 0035064), Серийный выпуск, по ТУ 26-07-1466-92 «Краны шаровые на PN до 16,0 МПа. Технические условия», ТУ 51-0303-22-2000 «Краны шаровые DN 50-200 PN до 20,0 МПа (200 кгс/см²). Технические условия»

КОД ТН ВЭД ТС 8481808199

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний № 232.6-2/009-3-2015 от 20.03.2015, № 232.8-2/009-3-2015 от 20.03.2015 испытательной лаборатории ООО "Самарский центр испытаний и сертификации", аттестат рег. № РОСС RU.0001.21АВ46 от 19.01.2011 по 19.01.2016; акта о результатах анализа состояния производства № АИ43-АПП/В-01818 - 01823 (ТРТС) от 27.03.2015 органа по сертификации продукции судового и промышленного назначения ООО "Русский Регистр-Балтийская инспекция", аттестат рег. № РОСС RU.0001.11АИ43 от 06.06.2014 по 31.03.2016

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения продукции – 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Гарантийный срок эксплуатации комплектного крана – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию при сроке хранения не более 36 месяцев со дня отгрузки (продажи) крана потребителю. Схема сертификации: 1с. Стандарты, применяемые на добровольной основе для соблюдения требований ТР ТС 032/2013: ГОСТ Р 53672-2009, ГОСТ 21345-2005, ГОСТ Р 54808-2011

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.03.2015 ПО 29.03.2020 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

М.П.
Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

А.Ю. Куликов

(инициалы, фамилия)

Е.Д. Алёшина

(инициалы, фамилия)

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC RU C-RU.AИ43.B.00089

Серия RU № 0028367

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции судового и промышленного назначения Общества с ограниченной ответственностью "Русский Регистр - Балтийская инспекция", Адрес: 197022, Россия, г. Санкт-Петербург, Малый пр. П.С., д. 87, лит. А, Фактический адрес: 197022, Россия, г. Санкт-Петербург, Малый пр. П.С., д. 87, лит. А, Телефон: (812) 3329536, 3329537, Факс: (812) 3329534, E-mail: rr-baltic@rusregister.ru, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11АИ43, выдан 06.06.2014 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш», Адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электрولесовская, 45, Фактический адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электрولесовская, 45, ОГРН: 1023404238384, Телефон: +78442410220, Факс: +78442416416, E-mail: office@vnm.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш», Адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электрولесовская, 45, Фактический адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электрولесовская, 45, ОГРН: 1023404238384, Телефон: +78442410220, Факс: +78442416416, E-mail: office@vnm.ru

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: клапаны обратные осесимметричные, DN от 150 до 1400 включительно; PN от 8,0 МПа до 16,0 МПа, Серийный выпуск, по ТУ 3742-031-00217610-2008 «Клапаны обратные DN 150 ... 1400 PN до 160. Технические условия»

КОД ТН ВЭД ТС 8481309909

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 232.1-2/009-3-2015 от 23.03.2015 испытательной лаборатории ООО "Самарский центр испытаний и сертификации", аттестат рег. № РОСС RU.0001.21АВ46 от 19.01.2011 по 19.01.2016; акта о результатах анализа состояния производства № АИ43-АПП/В-01818 - 01823 (ТРТС) от 27.03.2015 органа по сертификации продукции судового и промышленного назначения ООО "Русский Регистр-Балтийская инспекция", аттестат рег. № РОСС RU.0001.11АИ43 от 06.06.2014 по 31.03.2016

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения продукции – 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию при сроке хранения не более 36 месяцев со дня отгрузки (продажи) изделия потребителю. Схема сертификации: 1с. Стандарт, применяемый на добровольной основе для соблюдения требований ТР ТС 010/2011: ГОСТ Р 53672-2009

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.03.2015 ПО 29.03.2020 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

А.Ю. Куликов

(инициалы, фамилия)

Е.Д. Алёшина

(инициалы, фамилия)



Бланк изготовлен ЗАО "ОПЦИОН", www.opcion.ru (лицензия № 06-05-09/003 ФНС РФ), тел. (495) 726 4742, Москва, 2013

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.AИ43.B.00088

Серия RU № 0028366

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции судового и промышленного назначения Общества с ограниченной ответственностью "Русский Регистр - Балтийская инспекция", Адрес: 197022, Россия, г. Санкт-Петербург, Малый пр. П.С., д. 87, лит. А, Фактический адрес: 197022, Россия, г. Санкт-Петербург, Малый пр. П.С., д. 87, лит. А, Телефон: (812) 3329536, 3329537, Факс: (812) 3329534, E-mail: rr-baltic@rusregister.ru, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11АИ43, выдан 06.06.2014 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш», Адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электроресовская, 45, Фактический адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электроресовская, 45, ОГРН: 1023404238384, Телефон: +78442410220, Факс: +78442416416, E-mail: office@vnm.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш», Адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электроресовская, 45, Фактический адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электроресовская, 45, ОГРН: 1023404238384, Телефон: +78442410220, Факс: +78442416416, E-mail: office@vnm.ru

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: клапаны обратные осесимметричные, DN от 150 до 1400 включительно; PN от 8,0 МПа до 16,0 МПа, для газов (рабочие среды группы 1), для использования на станциях регулирования давления и компрессорных станциях, диапазон температур рабочей среды от минус 60 град. С до плюс 180 град. С, для оборудования 3-ей категории в соответствии с приложением № 1 к ТР ТС 032/2013, Серийный выпуск, по ТУ 3742-031-00217610-2008 «Клапаны обратные DN 150 ... 1400 PN до 160. Технические условия»

КОД ТН ВЭД ТС 8481309909

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 232.2-2/009-3-2015 от 23.03.2015 испытательной лаборатории ООО "Самарский центр испытаний и сертификации", аттестат рег. № РОСС RU.0001.21АВ46 от 19.01.2011 по 19.01.2016; акта о результатах анализа состояния производства № АИ43-АП/В-01818 - 01823 (ТРТС) от 27.03.2015 органа по сертификации продукции судового и промышленного назначения ООО "Русский Регистр-Балтийская инспекция", аттестат рег. № РОСС RU.0001.11АИ43 от 06.06.2014 по 31.03.2016

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения продукции – 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию при сроке хранения не более 36 месяцев со дня отгрузки (продажи) изделия потребителю. Схема сертификации: 1с. Стандарты, применяемые на добровольной основе для соблюдения требований ТР ТС 032/2013: ГОСТ Р 53672-2009, ГОСТ Р 53671-2009

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.03.2015 **ПО** 29.03.2020 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

А.Ю. Куликов

(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Е.Д. Алёшина

(инициалы, фамилия)

Бланк изготовлен ЗАО "ОПЦИОН", www.orcison.ru (лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ), тел. (495) 726 4742, Москва, 2013

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.AИ43.В.00087

Серия RU № 0028365

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции судового и промышленного назначения Общества с ограниченной ответственностью "Русский Регистр - Балтийская инспекция", Адрес: 197022, Россия, г. Санкт-Петербург, Малый пр. П.С., д. 87, лит. А, Фактический адрес: 197022, Россия, г. Санкт-Петербург, Малый пр. П.С., д. 87, лит. А, Телефон: (812) 3329536, 3329537, Факс: (812) 3329534, E-mail: rr-baltic@rusregister.ru, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11АИ43, выдан 06.06.2014 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш», Адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электrolесовская, 45, Фактический адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электrolесовская, 45, ОГРН: 1023404238384, Телефон: +78442410220, Факс: +78442416416, E-mail: office@vnm.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш», Адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электrolесовская, 45, Фактический адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электrolесовская, 45, ОГРН: 1023404238384, Телефон: +78442410220, Факс: +78442416416, E-mail: office@vnm.ru

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: затворы обратные, DN 700, 1000; PN 8,0 МПа, Серийный выпуск, по ТУ 51-0303-10-96 «Затворы обратные. Технические условия»

КОД ТН ВЭД ТС 8481309909

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 232.3-2/009-3-2015 от 23.03.2015 испытательной лаборатории ООО "Самарский центр испытаний и сертификации", аттестат рег. № РОСС RU.0001.21АВ46 от 19.01.2011 по 19.01.2016; акта о результатах анализа состояния производства № АИ43-АПП/В-01818 - 01823 (ТРТС) от 27.03.2015 органа по сертификации продукции судового и промышленного назначения ООО "Русский Регистр-Балтийская инспекция", аттестат рег. № РОСС RU.0001.11АИ43 от 06.06.2014 по 31.03.2016

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения продукции – 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию при сроке хранения не более 36 месяцев со дня отгрузки (продажи) изделия потребителю. Схема сертификации: 1с. Стандарт, применяемый на добровольной основе для соблюдения требований ТР ТС 010/2011: ГОСТ Р 53672-2009

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.03.2015 **ПО** 29.03.2020 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

М.П. **Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации**

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

А.Ю. Куликов

(инициалы, фамилия)

Е.Д. Алёшина

(инициалы, фамилия)

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.AИ43.B.00086

Серия RU № 0028364

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции судового и промышленного назначения Общества с ограниченной ответственностью "Русский Регистр - Балтийская инспекция", Адрес: 197022, Россия, г. Санкт-Петербург, Малый пр. П.С., д. 87, лит. А, Фактический адрес: 197022, Россия, г. Санкт-Петербург, Малый пр. П.С., д. 87, лит. А, Телефон: (812) 3329536, 3329537, Факс: (812) 3329534, E-mail: r-baltic@rusregister.ru, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11АИ43, выдан 06.06.2014 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш», Адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, Фактический адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, ОГРН: 1023404238384, Телефон: +78442410220, Факс: +78442416416, E-mail: office@vnm.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш», Адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, Фактический адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, ОГРН: 1023404238384, Телефон: +78442410220, Факс: +78442416416, E-mail: office@vnm.ru

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: затворы обратные, DN 700, 1000; PN 8,0 МПа, для газов (рабочие среды группы 1), для использования на станциях регулирования давления и компрессорных станциях, диапазон температур рабочей среды от минус 60 град. С до плюс 80 град. С, для оборудования 3-ей категории в соответствии с приложением № 1 к ТР ТС 032/2013, Серийный выпуск, по ТУ 51-0303-10-96 «Затворы обратные. Технические условия»

КОД ТН ВЭД ТС 8481309909

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 232.4-2/009-3-2015 от 23.03.2015 испытательной лаборатории ООО "Самарский центр испытаний и сертификации", аттестат рег. № РОСС RU.0001.21АВ46 от 19.01.2011 по 19.01.2016; акта о результатах анализа состояния производства № АИ43-АПП/В-01818 - 01823 (ТРТС) от 27.03.2015 органа по сертификации продукции судового и промышленного назначения ООО "Русский Регистр-Балтийская инспекция", аттестат рег. № РОСС RU.0001.11АИ43 от 06.06.2014 по 31.03.2016

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения продукции – 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию при сроке хранения не более 36 месяцев со дня отгрузки (продажи) изделия потребителю. Схема сертификации: 1с. Стандарты, применяемые на добровольной основе для соблюдения требований ТР ТС 032/2013: ГОСТ Р 53672-2009, ГОСТ Р 53671-2009

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.03.2015 **ПО** 29.03.2020 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

А.Ю. Куликов

(инициалы, фамилия)

Е.Д. Алёшина

(инициалы, фамилия)



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
для заказа обратной трубопроводной арматуры

Заказчик		Лист №
Адрес:	e-mail:	
Контактное лицо:	Тел/факс: ()	Дата
Проектная организация:		
Наименование и место реализации проекта:		

Наименование оборудования	Клапан обратный (осесимметричный) <input type="checkbox"/>	Кол-во, шт
	Затвор обратный (поворотный) <input type="checkbox"/>	

Технические требования заказчика		
Номинальный диаметр (DN)		мм
Номинальное давление (PN)		кгс/см²
Рабочее максимальное давление (P _p)		кгс/см ²
Допустимые протечки		дм ³ /мин
Тип присоединения	Фланцевое <input type="checkbox"/>	Под приварку <input type="checkbox"/>
Тип установки	Надземное <input type="checkbox"/>	Подземное в колодце <input type="checkbox"/>
Рабочая среда	природный газ	
Агрессивные составляющие, не более		г/м ³
Механические примеси, не более		мг/м ³
Максимальные размеры отдельных механических частиц		мм
Окружающая температура наружного воздуха (max, min)		°C
Температура рабочей среды		°C
Материал трубы заказчика, класс прочности		
Размер трубы заказчика	Диаметр наружный, мм	Толщина стенки, мм
Если с переходными кольцами, длина, мм		
Покрытие наружных поверхностей	Окраска <input type="checkbox"/>	Изоляционное покрытие <input type="checkbox"/>
Дополнительные требования:		

ОАО «Волгограднефтемаш»
400011, г.Волгоград, ул.Электрорлесовская 45
Тел./факс: (8442) 41-35-55, 40-72-95 (отдел маркетинга)
e-mail: marketing@vnm.ru

Подробная информация о
выпускаемой продукции на сайте
ОАО «Волгограднефтемаш»

www.vnm.ru



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № _____
для заказа кранов шаровых

Заказчик		Лист №
Адрес:	e-mail:	
Контактное лицо:	Тел/факс: ()	Дата
Проектная организация:		
Наименование и место реализации проекта:		

Параметры «*» для обязательного заполнения

Технические требования заказчика		
Количество*		ШТ
Номинальный диаметр DN,(Ду)*		мм
Номинальное давление PN, (Ру)*		МПа
Возможность заужения прохода	<input type="checkbox"/> - да <input type="checkbox"/> - нет	
Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2005		
Тип среды*	<input type="checkbox"/> - нефть и нефтепродукты <input type="checkbox"/> - газ <input type="checkbox"/> - горячая вода <input type="checkbox"/> - пар <input type="checkbox"/> другая _____	
Вид управления*	<input type="checkbox"/> - пневмопривод <input type="checkbox"/> - электропривод <input type="checkbox"/> - пневмогидропривод <input type="checkbox"/> - электрогидропривод <input type="checkbox"/> - ручной (редуктор) <input type="checkbox"/> - другой _____	
Тип установки*	<input type="checkbox"/> - надземный <input type="checkbox"/> - подземный	
При подземном типе установки:		
Расстояние от оси трубопровода до фланца привода		мм
Расстояние от поверхности трубопровода до фланца привода		мм
Расстояние от поверхности земли до поверхности трубопровода		мм
Необходимость антикоррозионного покрытия усиленного типа	<input type="checkbox"/> - да _____ <input type="checkbox"/> - нет	
Климатическое исполнение*	<input type="checkbox"/> - У1 <input type="checkbox"/> - ХЛ1 <input type="checkbox"/> - УХЛ1	
Температура окружающей среды*	Max - Min -	°С
Сейсмостойкость		баллы
Примечание:		
Параметры среды		
Состав среды		
	H ₂ S _____% CO ₂ _____% (для газа)метанол _____%	
Давление рабочей среды*	Max - Min -	МПа
Температура рабочей среды*	Max - Min -	°С
Механические примеси	<input type="checkbox"/> - нет <input type="checkbox"/> - да количество в 1 куб.м _____ г/м ³ максимальный размер частиц _____ мм влажность (для газ) _____%	
Категория рабочей среды и ее группа по ПУЭ**	категория _____	группа _____
Примечание:		

** - правила установки электрооборудования во взрывоопасных зонах

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № _____
для заказа кранов шаровых

Параметры «*» для обязательного заполнения

Присоединению к трубопроводу*			
<input type="checkbox"/> - фланцевое <input type="checkbox"/> - под приварку <input type="checkbox"/> - с патрубками (переходные кольца)			
Присоединению к трубопроводу фланцевое			
Стандарт фланца*	<input type="checkbox"/> - ГОСТ <input type="checkbox"/> - ANSI	<input type="checkbox"/> - ISO <input type="checkbox"/> - другой _____	
Тип фланца по ГОСТ12815	<input type="checkbox"/> - 1 <input type="checkbox"/> - 2 <input type="checkbox"/> - 3 <input type="checkbox"/> - 4 <input type="checkbox"/> - 5 <input type="checkbox"/> - 6 <input type="checkbox"/> - 7		
Тип фланца ISO			
Тип фланца ANSI			
Уплотнительная прокладка	тип _____	материал _____	
Присоединение к трубопроводу под приварку			
Параметры присоединяемой трубы	диаметр		мм
	толщина стенки		мм
	класс прочности		
	материал трубопровода		
Присоединение к трубопроводу через переходные кольца			
Длина патрубка			мм
Примечание:			
Редуктор			
Тип редуктора	<input type="checkbox"/> - серийный		
	<input type="checkbox"/> - другой		
	тип (обозначение) _____		
	фирма производитель _____		
	время перестановки затвора _____ с		
Примечание:			
Пневмопривод			
Тип пневмопривода	<input type="checkbox"/> - серийный		
	<input type="checkbox"/> - другой		
	тип (обозначение) _____		
	давление импульсного газа Min _____ Max _____ МПа		
	время перестановки затвора _____ с		
	наличие ручного дублера <input type="checkbox"/> - да <input type="checkbox"/> - нет		
Тип блока управления пневмоприводом	_____		
Напряжение управления блоком управления	<input type="checkbox"/> - 24В <input type="checkbox"/> - 110В <input type="checkbox"/> - 220В		
При отдельном указателе конечных положений	тип блока указателя конечных положений (ВКЭ-01, УКП-01 и тд.) _____ напряжение для указателя конечных положений <input type="checkbox"/> - 24В <input type="checkbox"/> - 110В		
Примечание:			
Должность	ФИО	Подпись	Дата

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № _____
для заказа кранов шаровых

Пневмогидропривод	
Тип пневмогидропривода	<input type="checkbox"/> - серийный <input type="checkbox"/> - другой тип (обозначение) _____ давление импульсного газа Min ____ Max ____ МПа получение импульсного газа <input type="checkbox"/> - из крана <input type="checkbox"/> - из отдельной линии время перестановки затвора _____ с наличие ручного дублера <input type="checkbox"/> - да <input type="checkbox"/> - нет наличие ААЗК <input type="checkbox"/> - да <input type="checkbox"/> - нет
Тип блока управления пневмогидроприводом	_____
Напряжения управления блоком управления	<input type="checkbox"/> - 24В <input type="checkbox"/> - 110В
При отдельном указателе конечных положений	тип блока указателя конечных положений (ВКЭ-01, УКП-01 и тд.) _____ напряжение для указателя конечных положений <input type="checkbox"/> - 24В <input type="checkbox"/> - 110В наличие диэлектрических прокладок <input type="checkbox"/> - да <input type="checkbox"/> - нет
Примечание:	

Электропривод	
Тип электропривода	<input type="checkbox"/> - выбирает ОАО «Волгограднефтемаш» <input type="checkbox"/> - другой фирма производитель _____ обозначение (название) _____ наличие встроенного блока управления <input type="checkbox"/> - да <input type="checkbox"/> - нет напряжение питания электропривода _____ В напряжение управления электроприводом _____ В тип электропривода: <input type="checkbox"/> - четвертьоборотный тип присоединительного фланца (по ISO, ГОСТ) _____ тип втулки (муфты) _____
Примечание:	

Электрогидропривод	
Фирма производитель	_____
Обозначение (название)	_____
Давление в гидроаккумуляторе	_____ МПа
Количество перестановок	_____
Встроенный блок управления	<input type="checkbox"/> - да <input type="checkbox"/> - нет
Напряжение питания привода	_____ В
Напряжение управления приводом	_____ В
Тип электрической схемы	_____
Тип гидромеханической схемы	_____
Тип присоединения фланца (по ISO, ГОСТ)	_____
Тип втулки (муфты)	_____
Примечание:	

Должность	ФИО	Подпись	Дата



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № _____
для заказа кранов шаровых

Дополнительные требования

--

Должность	ФИО	Подпись	Дата