

# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ,

отвечающей требованиям технического регламента  
Таможенного союза «О безопасности оборудования,  
работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

№ ЕАЭС RU СТ- RU.AA73.00099

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш». Основной государственный регистрационный номер 11023404238384. Адрес места нахождения и места осуществления деятельности: 400011, Российская Федерация, город Волгоград, улица Электроресовская, 45. Телефон: +7(8442)41-02-20. Адрес электронной почты office@vnm.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш». Адрес места нахождения и места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 400011, Российская Федерация, город Волгоград, улица Электроресовская, 45. Телефон: +7(8442) 41-02-20. Адрес электронной почты office@vnm.ru.

**ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ** Сосуд, работающий под избыточным давлением, категорий 4, предназначенный для газов и используемые для рабочих сред группы 1: Аппарат колонный. Тип КТ. Типовой представитель: Пропановая колонна К-2 объемом 428 м<sup>3</sup>, давлением 2,0 МПа. Условное обозначение: К2-338673. Заводской номер: 5563. Типовой образец изготовлен в соответствии с ТУ 3611-046-00217610-2015 «Аппараты колонные и их блоки. Технические условия».

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № ЦЭС-2019/175 от 25.06.2019. Испытательная лаборатория Автономная Некоммерческая Организация Центр Экспертизы и Сертификации «Техкранэнерго», аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МН35 от 15.07.2016. Прочие документы: ТУ 3611-046-00217610-2015 «Аппараты колонные и их блоки. Технические условия»; ВМ АК ОБ «Аппараты колонные и их блоки. Обоснование безопасности»; ВМ АК РЭ «Аппараты колонные и их блоки. Руководство по эксплуатации»; паспорт сосуда; расчет на прочность; технологические регламенты и сведений о технологическом процессе; сертификаты соответствия, декларации о соответствии, в отношении материалов и комплектующих изделий; сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям ISO 9001:2015 (Регистрационный номер 18.1952.026 от 14.12.2018 выдан Ассоциацией по сертификации «Русский Регистр»); документы подтверждающих квалификацию специалистов: квалификационные удостоверения специалистов сварочного производства.

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «Межрегиональная Организация «СТАНДАРТИЗАЦИИ и ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ». Адрес места нахождения и осуществления деятельности: 107078, Российская Федерация, город Москва, улица Новая Басманная, дом 23Б, строение 20, офис 205. Телефон: +74956519905. Адрес электронной почты: info@mostechexpertise.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11AA73, 19.03.2015.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Условия эксплуатации: ХЛ с категорией размещения 1, 2 по ГОСТ 15150-69. Условия хранения: 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Срок службы: 20 лет. Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента: Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента: ГОСТ Р 52630-2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Стандарт в целом; ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности». Стандарт в целом.

**ДАТА ВЫДАЧИ** 26.06.2019



Руководитель  
(уполномоченное лицо)  
органа по сертификации

(подпись)

Высоцкая Юлия Станиславовна  
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)

(подпись)

Кулагин Владимир Валерьевич  
(инициалы, фамилия)