

## Импортозамещение в нефтепереработке и нефтехимии

*Проведение политики импортозамещения для нашей страны очень актуально – это и создание новых рабочих мест, получение добавленной стоимости, и увеличение внутреннего спроса, и, в конечном счете, обеспечение национальной безопасности. Особенно остро встал вопрос замены импортного оборудования отечественным после введения экономических санкций. Локализация иностранного производства в России – в числе самых важных задач промышленной политики России. Новое производство обуславливает внедрение современных стандартов качества, расширение ассортимента, что способствует повышению конкурентоспособности отечественной продукции.*

*Государством уделяется серьезное внимание вопросам импортозамещения. Вместе с тем российские предприятия – производители оборудования и услуг – сталкиваются с существенными трудностями в своей работе.*

Обсуждению этих важных вопросов было посвящено очередное совещание главных механиков предприятий нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности России и СНГ, которое прошло с 26 по 30 ноября в подмосковном пансионате «Клязьма». Тема совещания: **«Проблемы эксплуатации и обслуживания импортного оборудования на нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятиях и пути их решения. Перспективы импортозамещения. Опыт взаимодействия с отечественными производителями оборудования и иностранными фирмами, развивающими производства в России».**

Открыл совещание председатель Совета главных механиков, Председатель комитета по оборудованию Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков Б.С. Кабанов. В своем вступительном слове он отметил актуальность выбранной темы и выразил надежду на то, что и в выступлениях главных механиков, и в докладах представителей предприятий – производителей оборудования и услуг будут активно обсуждаться заявленные в теме совещания вопросы. Затем он сообщил о предложении Совета ввести в его состав новых участников: главного механика ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез» А.А. Калтырина, главного механика АО «Газпромнефть-Омский НПЗ» А.А. Беякова и главного инженера АО «Волгограднефтемаш» В.Ю. Батищева.

По уже сложившейся традиции затем слово было предоставлено заместителю Генерального директора Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков А.Р. Шахназарову. В своем докладе он привел статистические данные о ситуации в отечественной нефтепереработке за 9 месяцев текущего года, в частности, отметил увеличение объемов переработки и осветил вопрос о вводе мощностей в 2018 г. (а также планируемых в 2019 г.).

В выступлениях главных механиков отмечалось, что практически на всех заводах уделяется большое внимание вопросам импортозамещения, благодаря чему закупается больше отечественных деталей, но зачастую стоимость их выше, чем импортных, кроме того, очень серьезная проблема – замена импортного на-

сосно-компрессорного оборудования, особенно таких видов, как насосы высокого давления, компрессорные установки и поршневые компрессоры.

С большим интересом участники совещания заслушали выступление генерального директора ООО «АНОД-ЦЕНТР» В.С. Маковеева. По его мнению, локализации иностранных производств государством должно уделяться большее внимание. Так, зачастую под видом локализации открываются производства, где осуществляется только сборка оборудования из импортных деталей и узлов, легализуется китайская продукция.



Привлекать к открытию в России необходимо только те производства, в которых мы действительно нуждаемся, которые передают свои технологии. Самым главным, отметил В.С. Маковей, должно быть развитие собственной прикладной науки, технологий и производства, только в этом случае мы сможем значительно снизить зависимость от импорта.

На совещании было представлено более 60 докладов поставщиков и производителей оборудования и услуг. В докладах рассматривались самые разные вопросы. Так, насосное оборудование для нефтепереработки и нефтехимии представили сотрудники ООО «Нефтекамский машиностроительный завод», ООО «Флюид Бизнес», ОАО «Волгограднефтемаш», ООО «НТЭ», АО «Гидромашсервис», АО «КОРВЕТ», ООО «ФЕЛУВА Пумпен ГмбХ». Способы модернизации компрессорного оборудования были озвучены в докладах АО «НПФ «Невинтермаш» и ООО «Турбо-Реф Инжиниринг». Технические решения по ремонту и сервисному обслуживанию оборудования предлагали ООО «Поволжская НПК», Компания con-slot SCREENs, ООО «Сервисная компания ИНТРА», ООО НПО «Диатех», ООО «РСТП», АО «ЮНИТ МАРК ПРО», ООО «РХИ ВОСТОК СЕРВИС». Рассматривались также вопросы защиты от коррозии, применение современных сварочных технологий и сварочных материалов для ремонта и обслуживания оборудования, диагностические приборы и системы для обслуживания динамического оборудования НПЗ и др.

Более подробно с оборудованием и услугами, предлагаемыми предприятиями и фирмами, главные механики могли ознакомиться на выставке в фойе.

В этом году организаторы совещания провели два конкурса докладов. У главных механиков первое место занял доклад А.В. Беликова (АО «Газпромнефть-ОНПЗ»), второе – Л.Н. Лузина (АО «СИБУР-Химпром»), третье – Ю.Н. Мальчикова (ООО «Газпром добыча Ямбург»).

Среди поставщиков и производителей оборудования и услуг места распределились следующим образом: первое место было присуждено ООО «Балтех», второе – ООО «Анод-Центр», третье – ООО ТД «Тула-электропривод».

В принятом по итогам совещания постановлении отмечалась, в частности, необходимость взвешенного подхода к вопросам импортозамещения для выполнения первоочередной задачи – обеспечения безопасной и надежной эксплуатации оборудования нефтеперерабатывающих и нефтехимических производств, а также положительная работа предприятий по импортозамещению в области организации проектирования и изготовления изнашиваемых деталей импортного оборудования собственными силами, в том числе на дочерних предприятиях; по замене импортного оборудования, отработавшего свой ресурс, оборудованием отечественного производства; по использованию отечественных смазочных масел, уплотнений, футеровочных материалов, защитных покрытий взамен импортных.

